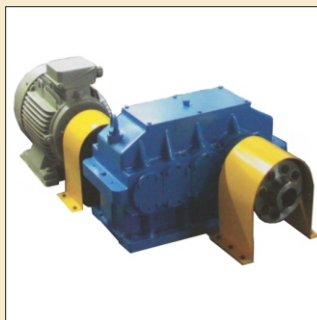




Motoreduktory



Reduktory specjalne



Dźwigniki śrubowe

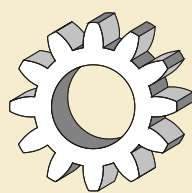


Przekładnie kątowe



Elektrobębny

NAPĘDY



TECHNICAL[®]

GRZEGORZ TĘGOS

TECHNIKA NAPĘDU I TRANSMISJI MOCY

Rok założenia 1996

www.technical.pl

www.sklep.technical.pl

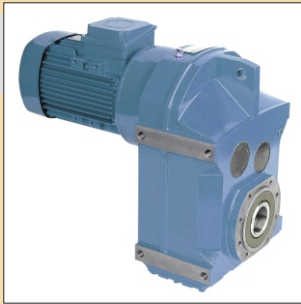




Motoreduktory i reduktory walcowe

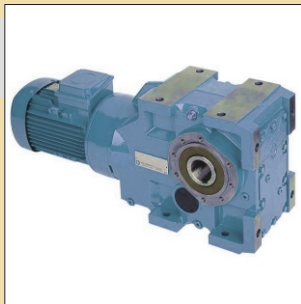
Montownia motoreduktorów

Mocowanie: łapy lub kołnierz;
 Moc: 0,061kW do 160kW;
 Przełożenie: 1,81 do 1440,59;
 Wał wyjściowy pełen: fi 16mm do 130mm;
 Moment obrotowy: 1Nm do 26320Nm.



Motoreduktory i reduktory walcowe płaskie

Mocowanie: łapy, kołnierz, gumiblok, ramię reakcyjne;
 Moc: 0,092kW do 200kW;
 Przełożenie: 4,2 do 1423,90;
 Wał wyjściowy drążony lub pełen: fi 30mm do 180mm;
 Moment obrotowy: 3,5Nm do 93590Nm.



Motoreduktory i reduktory walcowo-stożkowe

Mocowanie: łapy, kołnierz, gumiblok, ramię reakcyjne;
 Moc: 0,092kW do 160kW;
 Przełożenie: 6,1 do 1516,84;
 Wał wyjściowy drążony lub pełen: fi 30mm do 150mm;
 Moment obrotowy: 5Nm do 42375Nm.

Reduktory ślimakowe

Montownia motoreduktorów

Motoreduktory i reduktory ślimakowe oferujemy w dwóch wariantach - z obudową aluminiową i żeliwną. Wał wyjściowy przekładni kątowych standardowo jest tuleją drążoną przelotową z rowkiem pod wpust, do bezpośredniego osadzenia na wałach maszyn i urządzeń. Wał wyjściowy może być również pełen jednostronny z wpustem lub dwustronny z wpustem. Dodatkową zaletą przekładni ślimakowych jest możliwość łączenia ich ze sobą, za pomocą specjalnych wałów i kołnierzy. Dzięki możliwości łączenia można uzyskać bardzo duże przełożenia. Zastosowanie: transportery, przenośniki ślimakowe, maszyny pakujące, mieszadła, przemysł lekki.



LACxM

Wielkości: 25, 30, 40, 50, 63, 75, 90, 105;
 Przełożenie: 5 do 5000;
 Moc: 0,061 do 7,5kW;
 Korpusy: aluminiowe;
 Wykonanie: wał wyjściowy drążony od fi 18 do fi 42;
 Wyposażenie: wał pełny, ramię reakcyjne, kołnierz mocujący.



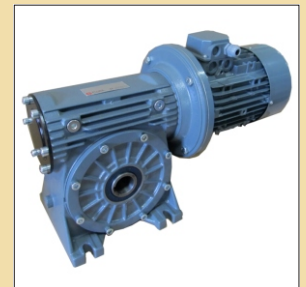
LXCM

Wielkości: 87, 110, 130;
 Przełożenie: 5 do 10000;
 Moc: 0,75 do 18,5kW;
 Korpusy: żeliwne;
 Wykonanie: wał wyjściowy drążony od fi 35 do fi 45;
 Wyposażenie: wał pełny, ramię reakcyjne, kołnierz mocujący.



LBCM

Wielkości: 40, 49, 61, 87, 110, 130;
 Przełożenie: 5 do 10000;
 Moc: 0,12 do 18,5kW;
 Korpusy: żeliwne;
 Wykonanie: wał wyjściowy drążony od fi 18 do fi 45;
 Wyposażenie: wał pełny, ramię reakcyjne, kołnierz mocujący.

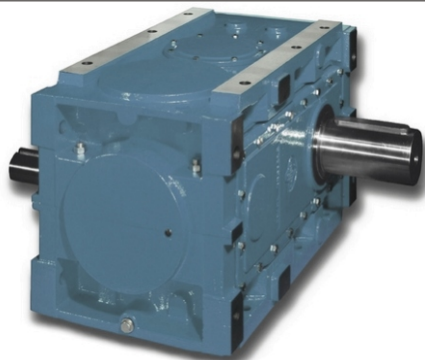


LPCM

Wielkości: 40, 49, 61, 87, 110, 130;
 Przełożenie: 5 do 10000;
 Moc: 0,12 do 18,5kW;
 Korpusy: żeliwne;
 Wykonanie: wał wyjściowy drążony od fi 18 do fi 45;
 Wyposażenie: wał pełny, ramię reakcyjne, kołnierz mocujący.

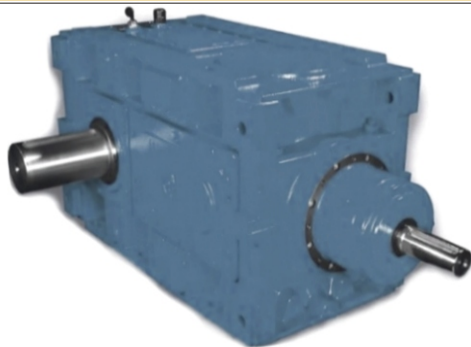
Reduktory dużych mocy

Tandem TH



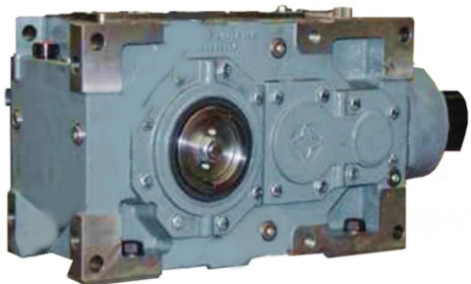
Przekładnia typu TANDEM, walcowa o osiach równoległych.
Wały wyjściowe pełne lub drążone o rozmiarze ϕ : 100mm, 110mm, 120mm, 130mm, 140mm, 160mm, 180mm;
Zakres mocy wejściowej: 1kW do 5290kW;
Zakres prędkości obrotowej na wyjściu: 1.1rpm to 1200rpm;
Możliwość różnego wykonania i wyposażenia.
Żywotność obliczeniowa: 100 000 godzin pracy.

Tandem TK



Przekładnia typu TANDEM, walcowo-stożkowa o osiach prostopadłych.
Wały wyjściowe pełne lub drążone o rozmiarze ϕ : 100mm, 110mm, 120mm, 130mm, 140mm, 160mm, 180mm;
Zakres mocy wejściowej: 1kW do 622kW;
Zakres prędkości na wyjściu: 1.1rpm do 268rpm;
Możliwość różnego wykonania i wyposażenia.
Żywotność obliczeniowa: 100 000 godzin pracy.

Tandem TX



Reduktory walcowe i walcowo-stożkowe.
Zmniejszenie masy jednostkowej przekładające się na transmitowany moment obrotowy.
Konsekwentna redukcja ceny.
Zwiększona sztywność i odporność.
Spokojna praca.
Zwiększona niezawodność.

**NOWA
SERIA**

Wariatory

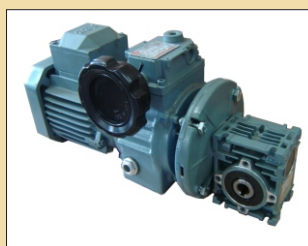
Wariatory pasowe



Wariatory pasowe bezstopniowe

Moc: 0,25 – 160 kW;
Przełożenie regulowane: od 3 do 10,5;
Koła wariatorowe:
- z łożyskiem;
- ze sprężyną czy sprężynami;
- w obudowach z kołnierzami i bez obudowy.

Wariatory cierne



Wariatory cierne bezstopniowe

Moc: 0,15 do 9,2kW;
Przełożenie regulowane: od 1,4 do 8,23;
Mocowanie kołnierzowe i łapowe;
Wielkości : 02A, 03A, 04A, 05, 06, 07, 08.

Wariatory służą do bezstopniowego mechanicznego regulowania prędkości obrotowej na biegu maszyny.

Elektrobębny



Elektrobębny to elementy, które służą do napędu stacjonarnych lub przejezdnych przenośników taśmowych, używanych do transportu materiałów sypkich i pozostałych. Mogą być także używane w systemach transportowych bez taśm transportujących.

Elektrobębny LAT jako rezultat zwartej konstrukcji i szerokich możliwości zastosowania, posiadają duży zakres możliwości wykorzystania w technologii napędowej. Płaszcz może być wykonany jako barytkowy lub cylindryczny.

Sprawność elektrobębnow LAT wynosi ok. 97%. Przekładnie elektrobębnow LAT są bardzo wytrzymałe, ponieważ posiadają tylko hartowane i szlifowane koła zębate wykonane ze stali.

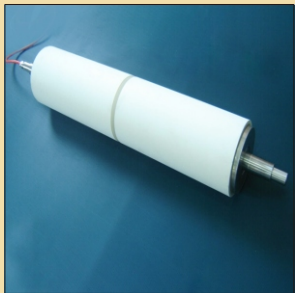
Dane techniczne:

Średnica: 60 mm - 800 mm;

Moc: 0,03 kW - 132 kW;

Długość płaszcza elektrobębna: 200 mm - 3000 mm;

Prędkość liniowa taśmy: 0,03 m/s do 5,18 m/s.



Silniki elektryczne

Silniki elektryczne indukcyjne ogólnego przeznaczenia



Zakres mocy: od 0,06kW do 355kW;

Prędkości obrotowe nominalne: 3000, 1500, 1000, 750obr/min;

Mocowanie: łapy IMB3, kołnierze IEC: IMB5, IMB14;

Dodatkowe wyposażenie: hamulec, obce chłodzenie, obudowa ognioszczelna (przeciwwybuchowe);

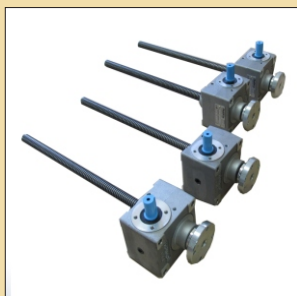
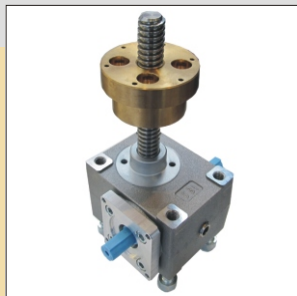
Inne rodzaje: wielobiegowe, do pił tarczowych i obrabiarek drewna;

Wykonanie silników: trójfazowe i jednofazowe;

Napięcie zasilania: standardowe 230V, 400 V i specjalne (od 110V do 690V).

Dźwigniki śrubowe

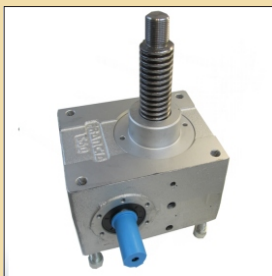
Dźwigniki śrubowe "Screw Jacks"



Dźwigniki śrubowe "Screw Jacks" do wszechstronnego stosowania, tam gdzie napęd trzeba przenieść za pomocą śruby, w różnego rodzaju maszynach i urządzeniach np. podnoszenie – opuszczanie, otwieranie – zamykanie, pozycjonowanie, przesuwanie itd. Korpusy dźwigników śrubowych wykonane są z aluminium lub na życzenie klienta korpus i śruba mogą być wykonane ze stali nierdzewnej.

Dźwigniki śrubowe to narzędzia, które służą do przekształcenia wejściowego ruchu obrotowego na wyjściowy ruch liniowy. Nośność dynamiczna dźwigników śrubowych to 0,5- 200 ton. Posiadają obrotową śrubę lub nakrętkę.

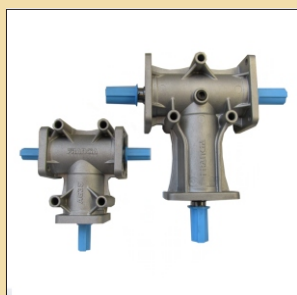
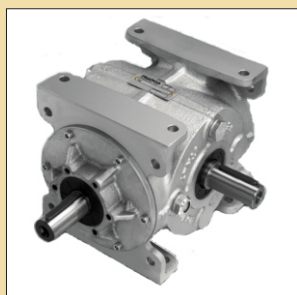
SCREW



JACKS

Przekładnie kątowe

Przekładnie kątowe



Przekładnie kątowe produkowane są w 8 wielkościach: AG 120, AG 100, AG 80, AG 50, AG 38, AG 35, AG(D) 26, AG(D) 16 z różnym wykonaniem i różnym wyposażeniem.

Przekładnie kątowe przenoszące obroty pod kątem są dostępne z przełożeniami 1:1, 1:2, 1:4.

Obudowy aluminiowe AG(D) 16 - AG 50, obudowy żeliwne AG 80 - AG 120.

Dostępne są wały pełne i drażnione.

Przekładnie tych typów mają kompaktową obudowę i kołnierze z obrobioną powierzchnią. Nawęglane i hartowane koła o zębach łukowych typu Gleason.

Luz kątowy między 15 a 40', na specjalne zamówienie nawet 5 - 15'.

Prędkość wejściowa do 3000rpm.

Dopuszczalna jest każda pozycja montażu. Przekładnie te nie wymagają konserwacji. Wały wejściowe połączone z przekładnią są wykonane ze stali stopowej hartowanej.



Model DA

Reduktory walcowe o osiach równoległych;

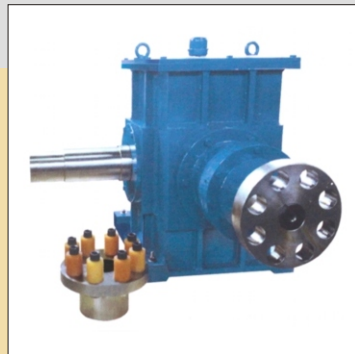
Mocowanie na łapach lub kołnierzu;

Przełożenie (min-max): 1,2/1 do 120/1;

Moc: (min-max): 5,5- 500 kW;

Zastosowanie: przemysł ciężki;

Cechy: szeroki zakres mocy i redukcji, odpowiednie dla trudnych środowisk pracy.



Model DK

Reduktory walcowo-stożkowe o osiach prostopadłych;

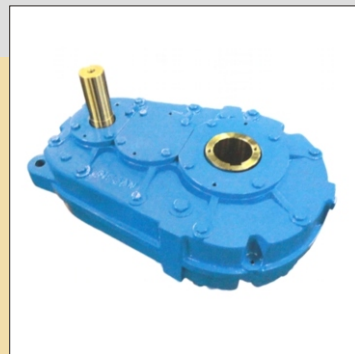
Mocowanie na łapach lub kołnierzu;

Przełożenie (min-max): 1,2/1 do 120/1;

Moc: (min-max): 5,5- 500 kW;

Zastosowanie: przemysł ciężki;

Cechy: szeroki zakres mocy i redukcji, odpowiednie dla trudnych środowisk pracy.



Model DG

Reduktory walcowe;

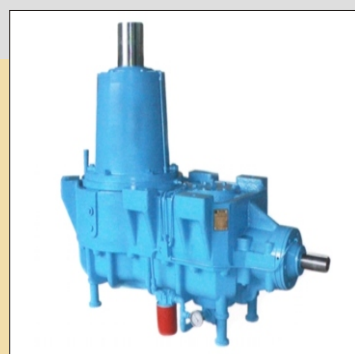
Mocowane na wale drążonym;

Przełożenie (min-max): 6,3/1 do 120/1;

Moc: (min-max): 1,1- 55 kW;

Zastosowanie: przenośniki, windy, transportery;

Cechy: łatwy montaż, sztywna konstrukcja, ekonomiczne.



Model DKL3

Reduktory kątowe;

Przełożenie (min-max): 28/1 do 120/1;

Moc: (min-max): 22- 110 kW;

Zastosowanie: napęd ciężkich mieszadeł;

Cechy: odporne na duże obciążenia szokowe, sztywna konstrukcja.

Przekładnie specjalistyczne



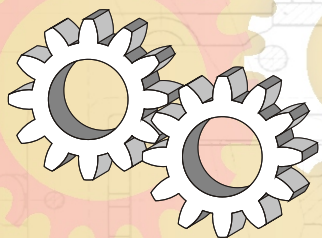
Model DAE

Reduktory walcowe z łożyskiem oporowym;
Przełożenie (min-max): 6,3/1 do 28/1;
Moc: (min-max): 15- 500 kW;
Zastosowanie: ekstrudery;
Cechy: kompaktowa obudowa, sztywna konstrukcja.

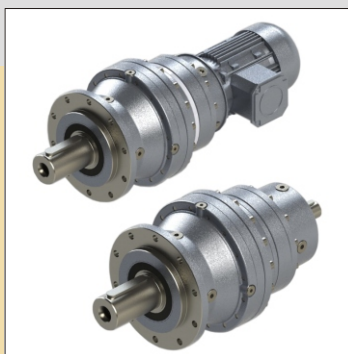
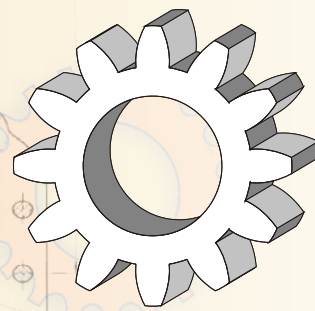


Model DKS

Reduktory walcowo-stożkowe;
Przełożenie (min-max): 2/1 do 28/1;
Moc: (min-max): 11- 300 kW;
Zastosowanie: wieże chłodnicze;
Cechy: sztywna struktura, minimalny poziom hałasu.



...**DOBRY NAPĘD**
TO
DOBRY NAPĘD.



Przekładnie planetarne

Przekładnie planetarne spełniają warunek kompaktowości na zapotrzebowanie mocy. Wykonane są ze stali, żeliwa. Są podzielone na 21 wielkości mechanicznych w zależności od momentu obrotowego, jaki jest transmitowany na wał wyjściowy.
Dane techniczne:
Moment obrotowy: 460 - 660 000 Nm;
Przełożenie: 3,55 do 9793;
Moc: 0,37 - 160 kW.

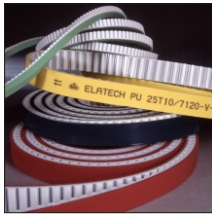


Motoreduktory do suwnic

Nowa seria motoreduktorów PCS do napędów głównych suwnic przystosowana jest do pracy z dwoma prędkościami i dla pracy z systemem kontroli napędu.
Dane techniczne:
Prędkość podnoszenia: 0,48 - 8,1 m/min;
Podnoszony ciężar : 1,6 - 3 - 5 - 10 - 20 - 25 - 40 - 50 ton;
Przełożenie: 39,5 do 152,8;
Moc: 0,37- 15 kW.



Taśmy transportujące



Pasy techniczne



Transportery taśmowe



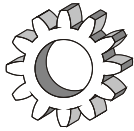
Pasy i koła zębate



Sprzęgła maszynowe



Koła pasowe



TECHNICAL[®]

GRZEGORZ TĘGOS

62-600 Koło, ul. Toruńska 212

tel. 0-63/ 27 25 478 / fax. 0-63/ 26 16 258

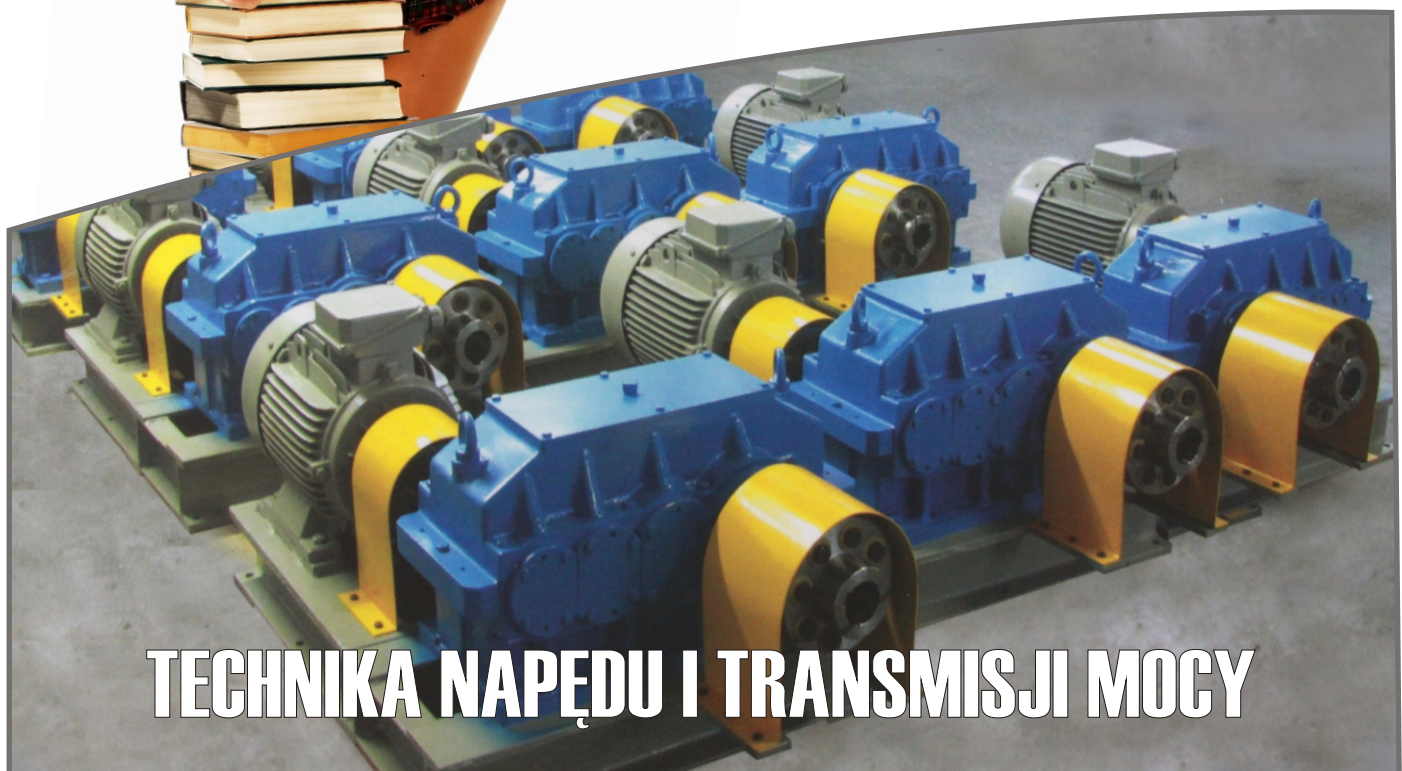
www.technical.pl

www.sklep.technical.pl

e-mail: biuro@technical.pl



**Takie maszyny...
...to napędy z TECHNICAL!**



TECHNIKA NAPĘDU I TRANSMISJI MOCY