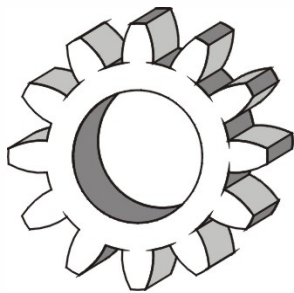


DYSTRYBUTOR



TECHNICAL

GRZEGORZ TĘGOS

TECHNIKA NAPĘDU I TRANSMISJI MOCY

62-600 Koło, ul. Toruńska 212
tel. 0-63/ 27 25 478 / fax. 0-63/ 26 16 258

www.technical.pl
biuro@technical.pl

Sklep internetowy
www.sklep.technical.pl

DTYK

**SPRZĘGŁO WYPRZEDZENIOWE
SPRZĘGŁO JEDNOKIERUNKOWE
INSTRUKCJA OBSŁUGI**



DTYK

SPRZĘGŁO WYPRZEDZENIOWE

SPRZĘGŁO JEDNOKIERUNKOWE

INSTRUKCJA OBSŁUGI



SPIS TREŚCI

1. Jak używać tej instrukcji obsługi
2. Wykonanie i lista części
3. Instrukcje bezpieczeństwa
4. Transport i przechowywanie
5. Montaż
6. Utrzymanie & Inspekcja
7. Rozwiązywanie problemów

1. Jak używać tej instrukcji obsługi

1.1 Informacje ogólne

Niniejsza instrukcja obsługi powinna być przechowywana w pobliżu obszaru, w którym pracuje produkt i powinna być zawsze dostępna. Przed uruchomieniem sprzęgła prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i ścisłe przestrzeganie zawartych w niej uwag. Nieprzestrzeganie uwag, zawartych w instrukcji może skutkować unieważnieniem gwarancji.

1.2 Bezpieczeństwo i symbole informacyjne

Proszę zwrócić uwagę na poniższe symbole bezpieczeństwa i informacyjne:



Niebezpieczeństwo! - Może spowodować poważne lub śmiertelne obrażenia

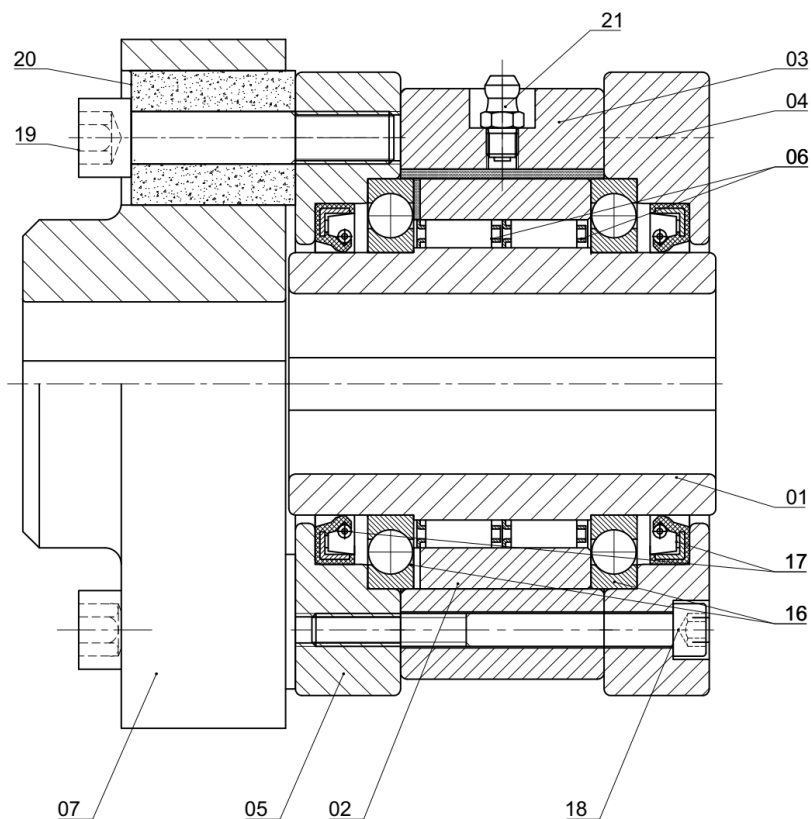


Uwaga ! - Może uszkodzić sprzęgło lub elementy otoczenia



Informacja! - Ważna informacja

2. Wykonanie i lista części- sprzęgło wyprzedzeniowe



Nr części	Definicja części
01	Pierścień wewnętrzny
02	Pierścień zewnętrzny
03	Obudowa sprzęgła
04	Pokrywa-1
05	Pokrywa-2
06	Koszyczek z krzywkami jednokierunkowymi
07	Piasta sprzęgła
16	Łożysko
17	Uszczelka olejowa
18	Śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym
19	Śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym
20	Palce z elastomeru (Vulkollan)
21	Kalamitka

3. Instrukcje bezpieczeństwa

Poniższe instrukcje bezpieczeństwa są ważne, aby zapobiec utracie życia, urazom i uszkodzeniom mienia. Operatorzy muszą przeczytać i przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa.



Nieprawidłowa instalacja, niewłaściwe użytkowanie produktu, nieprzestrzeganie ostrzeżeń bezpieczeństwa, zdjęcie osłon ochronnych może spowodować poważne obrażenia i zniszczenie mienia.



Wszystkie prace związane z transportem, podłączeniem, uruchomieniem i konserwacją dowolnego produktu firmy Dissan muszą być wykonywane przez wykwalifikowanych i odpowiedzialnych techników, którzy zapoznali się z uwagami zawartymi w niniejszej instrukcji.



Przed uruchomieniem sprzęgła należy usunąć przedmioty znajdujące się wokół produktu, które mogą spowodować obrażenia.



Jeśli sprzęgło wyprzedzeniowe jest uszkodzone, nie instaluj go bez konsultacji z firmą Dissan.



Sprzęgła przeznaczone są do stosowania w maszynach i aplikacjach przemysłowych. Sprzęgło powinno być używane tylko w dozwolonych zakresach pracy wskazanych w katalogu. Używanie sprzęgła poza dozwolonymi zakresami skutkuje unieważnieniem gwarancji.



Sprzęgła wyprzedzeniowe są uważane za komponenty, a nie maszyny zgodnie z dyrektywą maszynową WE 2006/42/EC. Dlatego Dissan nie musi wydawać deklaracji.



Transport, montaż, demontaż i konserwację sprzęgła należy wykonywać tylko przy wyłączonym układzie. Należy podjąć wszelkie niezbędne środki ostrożności, aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu sprzęgła.

4. Transport i przechowywanie

4.1 Transport

Przy odbiorze sprzęgła należy sprawdzić, czy produkt jest kompletny i nieuszkodzony. W przypadku wykrycia uszkodzenia należy natychmiast poinformować firmę przewozową i firmę Dissan. Uszkodzone sprzęgło nie powinno być eksploatowane, chyba że firma Dissan wydała zgodę, że uszkodzenie nie ma wpływu na pracę.



Upewnij się, że podjęto odpowiednie środki bezpieczeństwa, aby chronić operatorów przed obrażeniami podczas transportu. Operatorzy nie powinni przebywać pod sprzętem podczas podnoszenia i zaczepem podczas transportu. Stanie pod przemieszczanym sprzęgłem grozi śmiercią.



Zawsze używaj odpowiedniego sprzętu do podnoszenia i przenoszenia. Sprzęt powinien być odpowiedni do obsługi ciężaru sprzęgła.

Sprzęgło powinno być obsługiwane i opuszczane na posadzkę przy niskiej prędkości. Jeśli sprzęgło spadnie lub uderzy o posadzkę, części sprzęgła mogą ulec uszkodzeniu.

4.2 Przechowywanie



Sprzęgła przed dostawą są pokryte środkiem antykorozyjnym i mogą być przechowywane do sześciu miesięcy.

Przechowywanie krótkoterminowe:

- Przechowuj w zadaszonym miejscu.
- Przechowuj w pomieszczeniu wolnym od wilgoci i kurzu.
- Sprzęgło nie powinno być przechowywane razem z chemikaliami, które mogłyby spowodować korozję ani z kwasami.

Przechowywanie długoterminowe:

- Palce sprzęgła (wykonane z elastomeru poliuretanowego) należy wyjąć i przechowywać oddzielnie. Nie powinni mieć kontaktu ze środkami konserwującymi.
- Długożywny wosk oparty na odczynniku antykorozyjnym powinien być nałożony na powierzchnie stalowe.
- Unikaj bezpośredniej ekspozycji na słońce, deszcz, śnieg. Przechowuj w lokalizacji wolnej od wilgoci i kurzu.
- Nałóż ponownie środek antykorozyjny po roku w przypadku przechowywania na zewnątrz i po dwóch latach w przypadku przechowywania w pomieszczeniach.

5. Montaż

5.1 Przed rozpoczęciem montażu

Instalacja musi być przeprowadzona przez wykwalifikowanych i odpowiedzialnych techników, którzy przeczytali uwagi zawarte w tej instrukcji obsługi.

Upewnij się, że sprzęgło nie zostało uszkodzone podczas transportu lub przechowywania. Jeśli jest uszkodzone, nie montuj go bez konsultacji z firmą Dissan.

Wszystkie części muszą być czyste i wolne od wszelkich ciał obcych przed przystąpieniem do instalacji. Przed instalacją piast upewnij się, że wały są wolne od zadziorów, smaru i innych ciał obcych.

Należy wykonać pomiary, aby upewnić się, że części spełniają wymagania aplikacji, takie jak pasowanie piasty i wału.

Jeżeli sprzęgło nie jest zamawiane z gotowym otworem, klient jest odpowiedzialny za prace wykończeniowe na sprzęgle.

Operacja wykończeniowa:

- Usuń śruby i palce z elastomeru.
- Usuń środek antykorozyjny i wyczyść części sprzęgła, które mają być obrabiane.
- Wykonaj ostateczny rozwiert. Średnica otworu końcowego nie powinna przekroczyć max dopuszczanej średnicy podanej przez Dissan. Jeśli średnica ta zostanie przekroczona, sprzęgło może pęknąć. W tym wypadku obracające się elementy sprzęgła mogą spowodować zagrożenie dla życia.

Wykonywanie wpustu:

- Miejsce wpustu powinno znajdować się pośrodku pomiędzy dwoma sąsiednimi otworami na palce z elastomeru. Rowek wpustowy należy wykonać wg DIN 6885/1.

Sprzęgło jednokierunkowe- zabezpieczenie:

Na zapytanie, ze sprzęgłem dostarczana jest śruba dociskowa. Część sprzęgająca jest zabezpieczona śrubą dociskową aby uniknąć przesuwania osiowego piast. Miejsce lokalizacji otworu gwintowanego pod śrubę dociskową jest na środku piasty. Poniższa tabela zawiera średnice otworów pod śrubę dociskową, zależnie od otworu końcowego w piaście sprzęgła

Otwór końcowy	Otwór pod śrubę dociskową	Moment obrotowy przy dokręcaniu śruby dociskowej	Nr
30 – 75 mm	M8	8	
75 – 95 mm	M12	25	
95 – 110 mm	M16	70	
110 – 150 mm	M20	130	
150 – 230 mm	M24	230	
230 – 280 mm	M30	470	

Gwintowany otwór na śrubę dociskową powinien znajdować się w miejscu rowka wpustowego. Wielkość śruby dociskowej należy określić zgodnie z otworem w piaście sprzęgła. Śruba dociskowa powinna jak najbardziej wypełniać otwór gwintowany i nie wystawać z piasty.

Wyważenie sprzęgła wyprzedzeniowego:

Sprzęgła DTYK wykonane są ze stali walcowanej. Generalnie nie ma potrzeby wyważania, ponieważ materiał jest jednorodny. Jeżeli sprzęgło będzie pracować przy wysokich prędkościach (> 1000 obr/min), zalecane jest wyważenie. Przestrzegać specyfikacji wyważania zgodnie z DIN ISO 21940-32.

5.2 Montaż- sprzęgło jednokierunkowe

Przed montażem należy sprawdzić otwory, wały i rowek wpustowy pod kątem poprawności wymiarowej. Możesz podgrzać piastę sprzęgła dla łatwiejszego montażu na wale.

Nie dotykaj podgrzanej piasty. Proszę założyć rękawice ochronne.

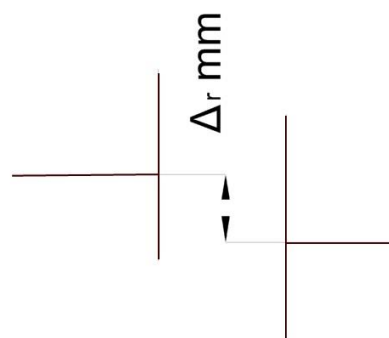
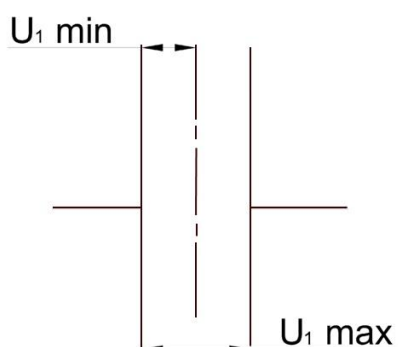
- Jeśli jest śruba dociskowa, odkręć ją.
- Wyczyść otwory i końcówki wałów.
- Nałożyć pastę montażową (Molycote) na otwory sprzęgła i wały.
- Zamontuj obie części sprzęgła na wałach. W razie potrzeby można podgrzać piastę sprzęgła do 100°C aby ułatwić montaż na wale.
- Zabezpieczyć piasty za pomocą śruby ustalającej.
- Dokręć śrubę dociskową stosując moment obrotowy przedstawiony w tabeli.

Sprzęgło wyprzedzeniowe, jednokierunkowe, może pracować jako blokada ruchu powrotnego.

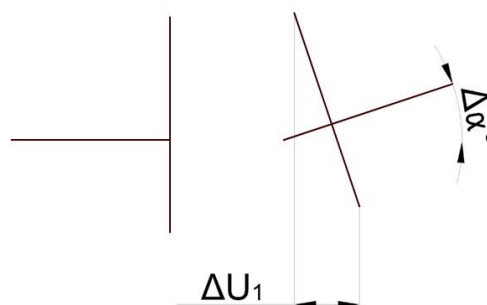
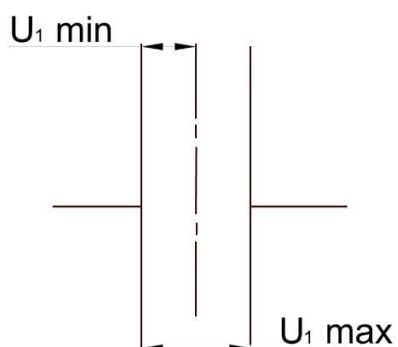
5.3 Wyrównanie sprzęgła

Poniższa tabela zawiera tolerancje montażu sprzęgła DTYK.

Rozmiar sprzęgła	Szczelina pomiędzy dwiema piastami sprzęgła		Tolerancje niewspółosiowości promieniowej w zależności od prędkości				
			Prędkość obrotowa sprzęgła 500 rpm	Prędkość obrotowa sprzęgła 750 rpm	Prędkość obrotowa sprzęgła 1000 rpm	Prędkość obrotowa sprzęgła 1500 rpm	Prędkość obrotowa sprzęgła 3000 rpm
	Umin (mm)	Umax (mm)	Pomiędzy dwiema osiami wałów	Pomiędzy dwiema osiami wałów	Pomiędzy dwiema osiami wałów	Pomiędzy dwiema osiami wałów	Pomiędzy dwiema osiami wałów
			Niewspółosiowość promieniowa Δr mm	Niewspółosiowość promieniowa Δr mm	Niewspółosiowość promieniowa Δr mm	Niewspółosiowość promieniowa Δr mm	Niewspółosiowość promieniowa Δr mm
DTYK – 35	2	4	0.50	0.42	0.35	0.30	0.20
DTYK – 40	2	4	0.50	0.42	0.35	0.30	0.20
DTYK – 45	2	4	0.50	0.42	0.35	0.30	0.20
DTYK – 50	2	4	0.50	0.42	0.35	0.30	-
DTYK – 55	2	4	0.50	0.45	0.40	0.30	-
DTYK – 60	2	4	0.50	0.45	0.40	0.30	-
DTYK – 65	2	4	0.65	0.55	0.45	0.35	-
DTYK – 70	2	4	0.65	0.55	0.45	0.35	-
DTYK – 75	2	4	0.65	0.55	0.45	0.35	-
DTYK – 80	3	6	0.70	0.60	0.50	0.40	-
DTYK – 90	3	6	0.70	0.60	0.50	0.40	-



Rozmiar sprzęgła	Szczelina pomiędzy dwiema piastami sprzęgła		Tolerancje niewspółosiowości kątowej w zależności od prędkości				
			Prędkość obrotowa sprzęgła 500 rpm	Prędkość obrotowa sprzęgła 750 rpm	Prędkość obrotowa sprzęgła 1000 rpm	Prędkość obrotowa sprzęgła 1500 rpm	Prędkość obrotowa sprzęgła 3000 rpm
	Umin (mm)	Umax (mm)	Pomiędzy dwiema osiami wałów	Pomiędzy dwiema osiami wałów	Pomiędzy dwiema osiami wałów	Pomiędzy dwiema osiami wałów	Pomiędzy dwiema osiami wałów
			Niewspółosiowość kątowa $\Delta\alpha^\circ$	Niewspółosiowość kątowa $\Delta\alpha^\circ$	Niewspółosiowość kątowa $\Delta\alpha^\circ$	Niewspółosiowość kątowa $\Delta\alpha^\circ$	Niewspółosiowość kątowa $\Delta\alpha^\circ$
DTYK – 35	2	4	0.16	0.13	0.11	0.09	0.06
DTYK – 40	2	4	0.16	0.13	0.11	0.09	0.06
DTYK – 45	2	4	0.16	0.13	0.11	0.09	0.06
DTYK – 50	2	4	0.16	0.13	0.11	0.09	0.06
DTYK – 55	2	4	0.15	0.13	0.11	0.09	-
DTYK – 60	2	4	0.15	0.13	0.11	0.09	-
DTYK – 65	2	4	0.14	0.12	0.10	0.08	-
DTYK – 70	2	4	0.14	0.12	0.10	0.08	-
DTYK – 75	2	4	0.14	0.12	0.10	0.08	-
DTYK – 80	3	6	0.14	0.12	0.10	0.08	-
DTYK – 90	3	6	0.14	0.12	0.10	0.08	-



5.4 Rozpoczęcie pracy



Przed uruchomieniem sprawdzić momenty dokręcania śrub sprzęgła. Sprawdź momenty dokręcania śrub sprzężonych maszyn.

6. Konserwacja i przeglądy



Poniższe instrukcje konserwacji muszą być przestrzegane, aby zapewnić wydajną i długą żywotność sprzęgła jednokierunkowego DTYK.

6.1 Przygotowanie do konserwacji i przeglądów

- ❖ Przeprowadź konserwację tylko wtedy jak sprzęgło nie pracuje.
- ❖ Dokonaj niezbędnych czynności, aby urządzenie nie zostało przypadkowo uruchomione.
- ❖ Upewnij się, że urządzenie jest wolne od obciążeń.

6.2 Konserwacja

Zalecamy przeprowadzanie oględzin sprzęgła co najmniej raz w roku. Proszę zwrócić szczególną uwagę na stan elastycznych palców.

- Sprawdź ustawienie sprzęgła i w razie potrzeby wyrównaj ponownie.
- Sprawdź elementy sprzęgła pod kątem uszkodzeń.
- Sprawdź palce elastyczne i wymień w razie potrzeby.
- Sprawdź połączenia śrubowe i momenty obrotowe dokręcania.

6.2.1 Wymiana palców elastycznych

- Odkręć śruby i nakrętki.
- Wyjmij stare palce elastyczne i umieść nowe .
- Dokręć śruby i nakrętki.

7. Rozwiązywanie problemów- sprzęgło jednokierunkowe

Jeśli zostanie wykryta jakakolwiek usterka, system musi zostać zatrzymany i nie powinien być uruchamiany ponownie, zanim problem nie zostanie wyeliminowany.

Przyczyny niepowodzenia:

- Dobór sprzęgła odbył się na podstawie błędnych danych technicznych.
- Zamontowane zostały elementy sprzęgła które uległy uszkodzeniu podczas transportu.
- Momenty obrotowe dokręcania śrub nie są odpowiednie.
- Zużyte palce elastyczne .

Awaria	Możliwe przyczyny	Środki zaradcze
Niecodzienny hałas lub wibracje podczas pracy	<ul style="list-style-type: none">- Niewspółosiowość- Zużycie palców elastycznych- Śruby do mocowania osiowego są poluzowane.	<ul style="list-style-type: none">- Wyeliminuj przyczynę niewspółosiowości- Wymień elastyczne palce.- Dokręć śruby, aby zamocować piasty.
Szybkie zużycie palców elastycznych	<ul style="list-style-type: none">- Niewspółosiowość- Kontakt z agresywnymi płynami albo olejami; za wysoka lub za niska temperatura otoczenia	<ul style="list-style-type: none">- Wyeliminuj przyczynę niewspółosiowości- Usuń elastyczne palce. Usuń warunki powodujące fizyczną modyfikację palców.

Dystrybutor:



ul. Toruńska 212 62-600 Koło
+ 48 63 27 25 478
+ 48 63 26 16 257