



Łańcuch płytkowy tulejowy

Łańcuch z pokryciem
Delta-Tone

Łańcuch z pokryciem
Delta-Seal

Łańcuch z pokryciem typu
Bichromated

Łańcuch z pokryciem
cynkowo-niklowym

POWŁOKI ANTYKOROZYJNE

NIKIEL ELEKTROLITYCZNY

Łańcuchy powlekane elektrolitycznym nikiem antykorozyjnym, bardziej znane jako łańcuchy niklowane mają niską odporność na korozję. Odniosły sukces na rynku dzięki faktowi, że dobrze wyglądają. Ich gładkie błyszczące, wykończenie daje im wygląd podobny do stali nierdzewnej. Ich dobra odporność na korozję jest ograniczona do paliwa, kwasu oleinowego, alkoholu, mocznika, glikolu etylowego, cukru. Odporność tego materiału na sok pomarańczowy jest średnia. Nie wytrzymuje kontaktu z kwasem octowym, cytrynowym, mlekowym, fosforowym, chlorkiem potasu, piwem, sokiem z cytryny i ocyem. Odporność na korozję tego materiału w mgłę solnej (C.N.S.) wynosi 70-100 godzin

POWŁOKI DELTA TONE

Delta-Tone jest powłoką nieelektrolityczną wykonaną z cynku i aluminium, które pokrywają powierzchnie stali za pomocą reakcji chemicznej. Podwójne działanie dwóch metali jako system oddziałujący przez spajanie z powierzchnią stali dokonywany w wysokich temperaturach daje podobny efekt ochronny do efektu uzyskanego w procesie galwanicznego pokrycia metalu. Jest to powłoka nieuwodorniona (brak elektrolizy lub wytrawiania kwasem) z przewodnością elektryczną i wysoką odpornością na temperaturę. Materiał jest wolny od chromu VI i chromu III, ma niski współczynnik tarcia i wysoką ochronę antykorozyjną (ochrona katodowa). Jego kolor zewnętrzny jest srebrno-szary. Odporność na korozję tego materiału w mgłę solnej (C.N.S.) wynosi 500-1000 godzin.

POWŁOKA DELTA SEAL

Delta Seal to typ powłoki, która zapewnia częściom metalowym większą odporność na korozję. Powłoka ta nie podatna na uwodornienie znajduje się na wierzchu ("Top Coat") bazy organicznej i służy przede wszystkim do uszczelniania powierzchni Delta-Tone w celu zwiększenia odporności antykorozyjnej podczas działania oparów solankowych i utrwalenia powierzchni (zapobiega zużyciu przez ścierania cynku). Posiada ona ciemnoniebieski kolor. W celu optymalizacji rezultatów łańcuchów, które posiadają tego typu powłokę stworzeń łańcuchów z Delta-Tone jest chromowany. Odporność na korozję w teście z oparami solankowymi wynosi 500-1000 godzin.

CYNK-NIKIEL Z PASSYWACJĄ ŻÓŁTĄ (CHROMIANOWANIE)

Stop cynku z nikiem poddany działaniu roztworu kwasu chromowego poprawia jego odporność na korozję, a przede wszystkim opóźnia wystąpienie korozji na powierzchni. Chromowana warstwa sprawia, że na zewnątrz ma opalizujący zielony kolor. Odporność na korozję w teście z oparami solankowymi wynosi 500 godzin.

CYNK-NIKIEL

Stop cynkowo-niklowy gdzie zawartość niklu jest między 10 i 15% pozwala na uzyskanie materiału o wysokiej odporności na korozję, co najmniej pięć razy większą niż w przypadku samego cynku. Produkt posiada matowy biały kolor. Odporność na korozję w teście z oparami solankowymi wynosi 500 godzin.

<http://www.technical.pl/oferta/napedy-lancuchowe.html>

www.technical.pl