

DYSTRYBUTOR



TECHNICAL

GRZEGORZ TĘGOS

TECHNIKA NAPĘDU I TRANSMISJI MOCY

62-600 Koło, ul. Toruńska 212
tel. 0-63/ 27 25 478 / fax. 0-63/ 26 16 258

www.technical.pl
biuro@technical.pl

Sklep internetowy
www.sklep.technical.pl

**Sprzęgło elastyczne
palcowe ze sprzęgłem
wyprzedzeniowym
jednokierunkowym**

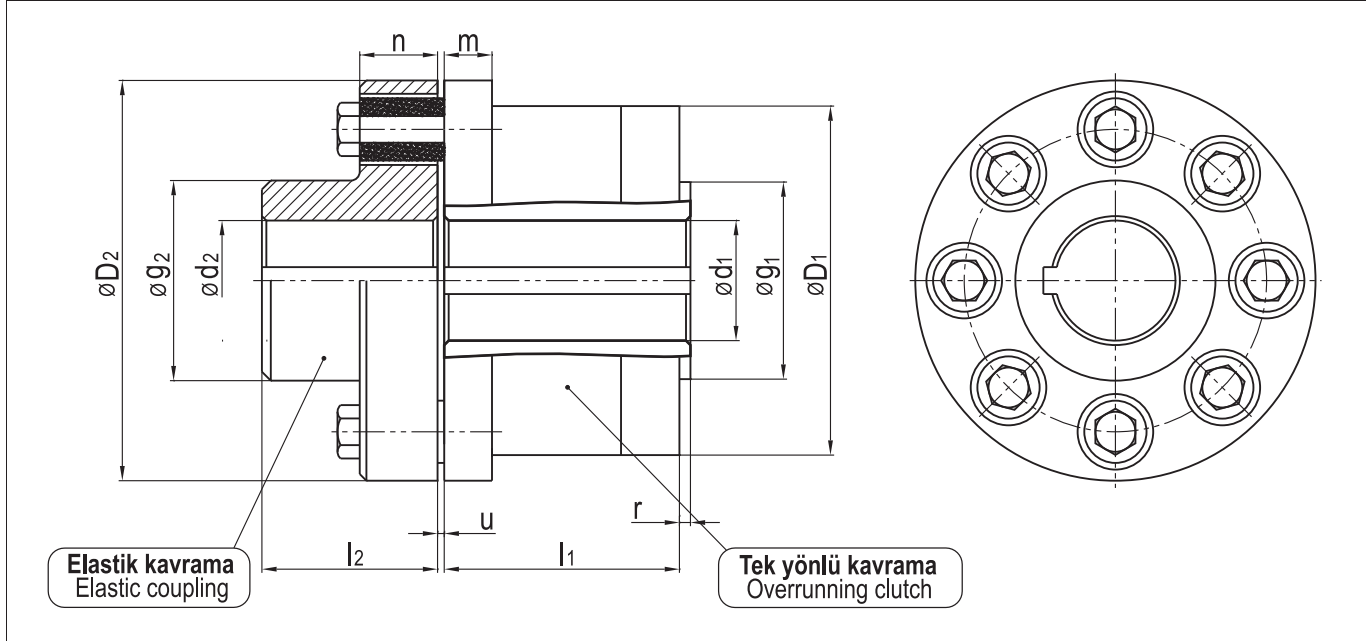


Dişsan
Redüktör

Tek yönlü kavrama

Overrunning clutch

Model (type): DTYK



Tek yönlü Kavrama Boyu Coupling Size	Taşıyacağı Döndürme momenti Nom. Torque N.m	Max. devir sayısı Max. Speed d/d r.p.m.	Ölçüler (Dimensions) mm													Ağırlık Weight kg
			Delik çapı Hole diameter		D ₁	D ₂	g ₁	g ₂	l ₁	l ₂	m	n	r	u		
			d ₁ max.	d ₂ max.												
DTYK – 35	480	2800	38	40	140	140	50	65	96	80	20	35	2	2-4	16	
DTYK – 40	640	2800	42	45	140	140	55	65	96	80	20	35	2	2-4	16	
DTYK – 45	960	2800	48	55	160	160	70	80	106	80	20	35	2	2-4	24	
DTYK – 50	1800	2400	50	55	160	160	75	80	116	80	20	35	3	2-4	36	
DTYK – 55	2800	2400	55	60	180	180	80	90	124	80	20	35	3	2-4	36	
DTYK – 60	3600	2000	60	60	200	200	90	100	130	100	25	45	5	2-4	50	
DTYK – 65	4500	2000	65	70	200	200	90	100	130	100	25	45	5	2-4	50	
DTYK – 70	6000	1800	70	80	230	230	100	110	140	100	25	45	6	2-4	65	
DTYK – 75	6000	1800	75	80	230	230	100	110	140	100	25	45	6	2-4	65	
DTYK – 80	8000	1600	80	100	250	250	120	120	150	120	30	55	6	2-4	85	
DTYK – 90	8000	1600	90	100	250	250	120	120	150	120	30	55	6	2-4	85	

1 - Çizelgede verilen ölçüleri ve değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.

2 - Tek yönlü kavramanın d1 ölçüsü H7 toleransla işlenir ve DIN 6885/1'e uygun kama yuvası açılır. Kavrama göbeği 60 HRC sertlikte olduğu için d1 ölçüsü daha sonra büyütülemez. Bu yüzden d1 ölçüsü sipariş verilirken bildirilmelidir.

3 - Elastik kavrama gövdesi GGG 42 sfero döküm veya Ç 1040 çelikten, d2 ölçüsü işlenmemiş (küçük delikli) olarak imal edilir. d2 delik çapı istenirse çizelgedeki max. değerleri geçmeyen ölçülerde, H7 toleransla işlenir ve DIN 6885/1'e uygun kama yuvası açılır.

4 - Çizelgede kavramanın taşıyacağı nominal döndürme momenti verilmiştir. Kavrama seçimi yaparken, iş makinesinin cinsine uygun emniyet katsayısı almak gereklidir. Redüktör seçiminde kullanılan emniyet katsayısı çizelgesi, kavrama seçiminde de kullanılabilir.

1 - Dişsan has a right to change the dimensions. Dimension pages are approved during order process.

2 - Dimension d1 of the overrunning clutch is machined according to H7 tolerance and keyway is machined according to DIN 6885/1. Dimension d1 can not be machined further afterwards due to 60 HRC hardness of the clutch hub; therefore dimension d2 should be specified during order.

3 - Elastic coupling housing is produced from GGG 42 nodular cast iron or C45 steel. Dimension d2 is not machined (small hole); upon request it is possible up to maximum values in the table with tolerance H7 and keyway is machined according to DIN 6885/1.

4 - Nominal power of overrunning clutch is given in the table. During selection of the overrunning clutch, the security factor is chosen according to driven engine. The security factor table for gearbox is also valid for overrunning clutch.