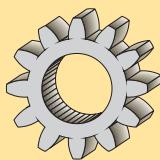


DYSTRYBUTOR



TECHNICAL[®]

GRZEGORZ TEGOS

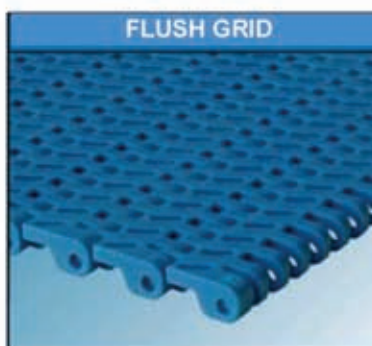
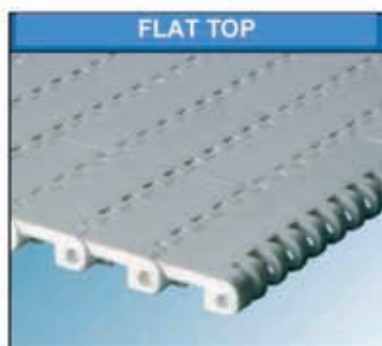
tel./fax (063) 261 62 57 / 261 62 58

www.technical.pl

SERIA A24

★ EUROBELT ★
CONVEYOR BELTS

Podziałka	24 mm
Układ napędowy	Centralny
Szerokość taśmy	Wielokrotność 10 mm
Szerokości z jednym modulem	Do 200 mm
Zalecana minimalna szerokość	150 mm
Średnica pręta	Ø4,6 mm



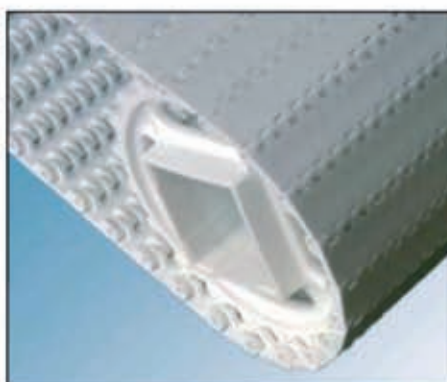
Dwa najważniejsze zagadnienia na rynku taśm do przenośników to: uzyskanie pewnej przyczepności oraz łatwość w utrzymywaniu czystości. W EUROBELT opracowaliśmy nową SERIĘ A24, która spełnia dzięki swojej dokładności oba technologiczne wyzwania:

Większe otwory w segmentach taśmy zapobiegają z kolei zatrzymywaniu lub gromadzeniu się zanieczyszczeń.

Wykonanie spodniej części taśmy zapewnia w prosty i szybki sposób odprowadzenie wody i zanieczyszczenia.

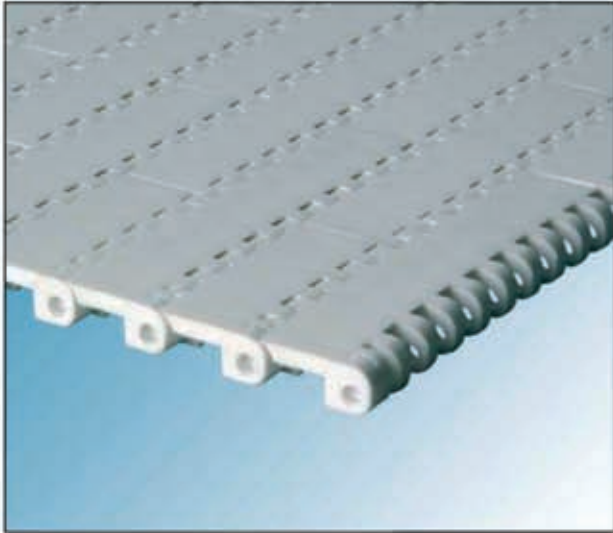
Całkowicie otwarte krawędzie taśmy umożliwiają skuteczne czyszczenie i pracę w najlepszych warunkach sanitarnych.

Zęby kół składają się z dwóch wyraźnie różnych części. Część napędowa, w której ząb styka się bezpośrednio z obiema powierzchniami czołowymi modułu zapewniając odpowiednie zazębienie, oraz poprzeczna część oporową, która zapobiega przesuwowi zęba koła wzdłuż wału.



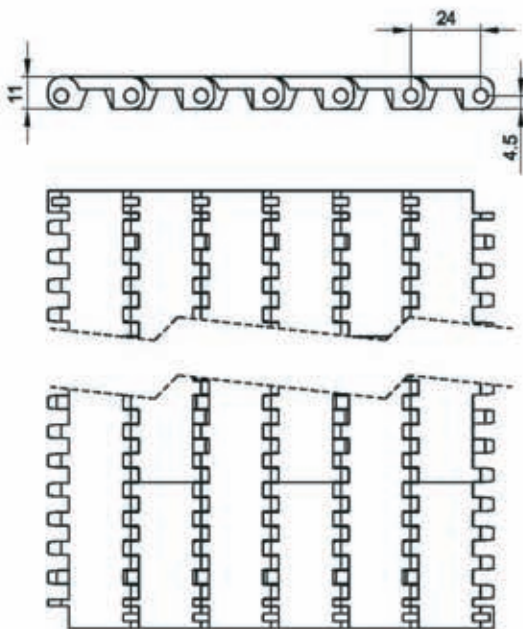
SERIA A24

SERIA A24 FLAT TOP



Podziałka	24 mm
Powierzchnia	Flat Top
Prześwit	0%
Grubość	11 mm
Układ napędowy	Centralny
Szerokość taśmy	Wielokrotność 10 mm
Szerokość z jednym modulem	Do 200 mm
Zalecana minimalna szerokość	150 mm
Średnica pręta	Ø4,6 mm
System blokowania prętów	Zaślepka

Tworzywo taśmy	Tworzywo pręta	Wytrzymałość taśmy [kg/m szerokości]	Zakres temperatur (°C)	Ciężar taśmy (kg/m ²)	Dostępne kolory w magazynie
Polipropylen	Polipropylen	1,425	+1 do +104	5.80	biały - niebieski - szary
Polietylen	Polietylen	810	-50 do +65	5.96	naturalny - niebieski
Poliacetal	Polipropylen	2,000	+1 do +90	8.37	naturalny - niebieski
Poliacetal	Polietylen	1,850	-40 do +65	8.41	naturalny - niebieski



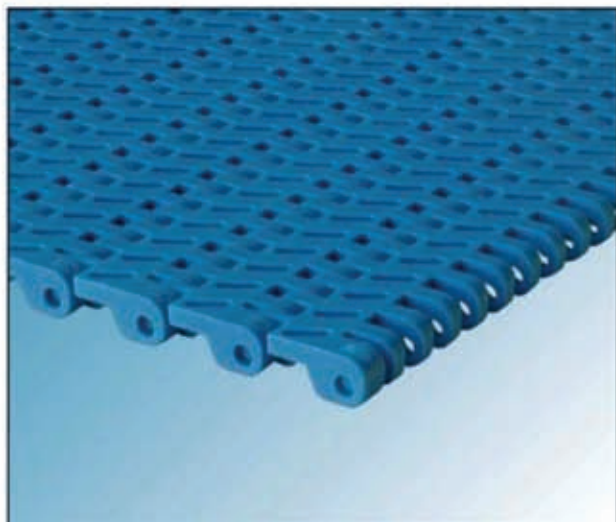
Wykonanie spodniej części taśmy zapewnia w prosty i szybki sposób odprowadzenie wody i zanieczyszczenia.

Specjalne wykonanie połączeń segmentów taśmy w momencie przewijania na kołach zapewnia większy prześwit i tym samym umożliwia łatwiejsze czyszczenie taśmy, co jest dużym atutem.

- Kontrola i inspekcja
- Wykrywacze metalu
- Stoły buforujące
- Podawanie butelek
- Zawijanie w folię - streczowanie

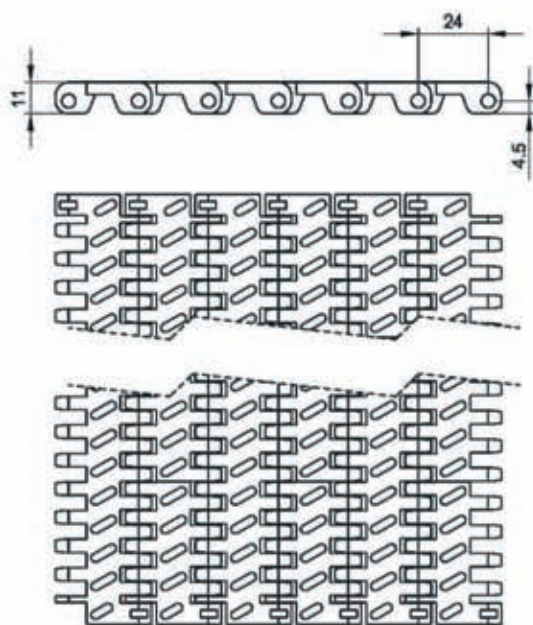


SERIA A24 FLUSH GRID



Podziałka	24 mm
Powierzchnia	Flush Grid
Prześwit	30%
Grubość	11 mm
Układ napędowy	Centralny
Szerokość taśmy	Wielokrotność 10 mm
Szerokość z jednym modulem	Do 200 mm
Zalecana minimalna szerokość	150 mm
Średnica pręta	Ø4,6 mm
System blokowania prętów	Zaślepka

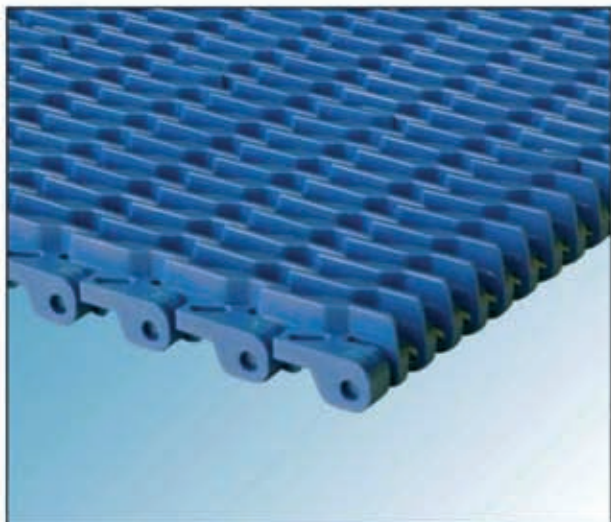
Tworzywo taśmy	Tworzywo pręta	Wytrzymałość taśmy [kg/m szerokości]	Zakres temperatur (°C)	Ciężar taśmy (kg/m ²)	Dostępne kolory w magazynie
Polipropylen	Polipropylen	950	+1 do +104	4.90	biały - niebieski - szary
Polietylen	Polietylen	500	-50 do +65	5.12	naturalny - niebieski
Poliacetal	Polipropylen	1,850	+1 do +90	7.10	naturalny - niebieski
Poliacetal	Polietylen	1,700	-40 do +65	7.14	naturalny - niebieski



Owalne otwory w segmentach taśmy o wymiarach 9.5 x 3 mm zapewniają 30% otwartej powierzchni. Używana jest do zastosowań związanych z odprowadzaniem cieczy lub przepływem powietrza przez taśmę przy suszeniu lub odmrażaniu produktów.

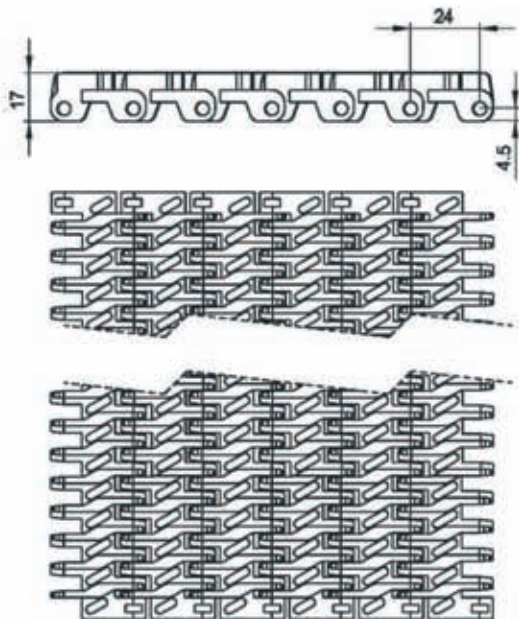
- Tunele suszące
- Podajniki pieców tunelowych
- Tunele suszące
- Proces pakowania w skrzynie, pudła
- Płuczki
- Odmrażanie

SERIA A24 RAISED RIB



Podziałka	24 mm
Powierzchnia	Raised Rib
Prześwit	30%
Powierzchnia styku	32%
Grubość	17 mm
Układ napędowy	Centralny
Szerokość taśmy	Wielokrotność 10 mm
Szerokość z jednym modulem	Do 200 mm
Zalecana minimalna szerokość	150 mm
Średnica pręta	Ø4,6 mm
System blokowania prętów	Zaślepka

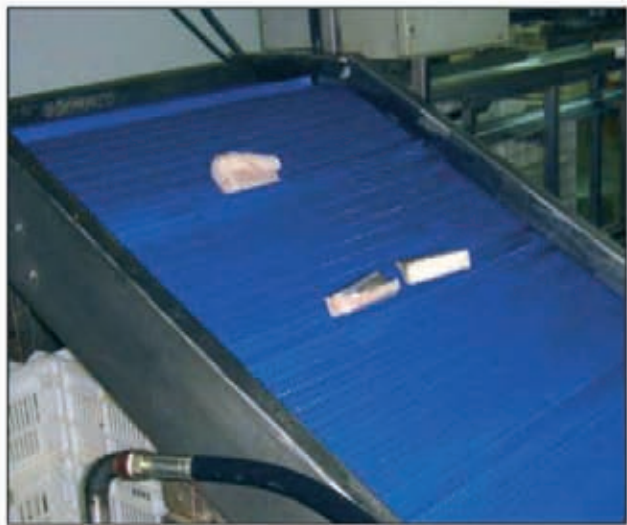
Tworzywo taśmy	Tworzywo pręta	Wytrzymałość taśmy [kg/m szerokości]	Zakres temperatur (°C)	Ciężar taśmy (kg/m ²)	Dostępne kolory w magazynie
Polipropylen	Polipropylen	950	+1 do +104	6.45	szary
Poliacetal	Polipropylen	1,850	+1 do +90	9.90	niebieski
Poliacetal	Polietylen	1,700	-40 do +65	9.94	niebieski



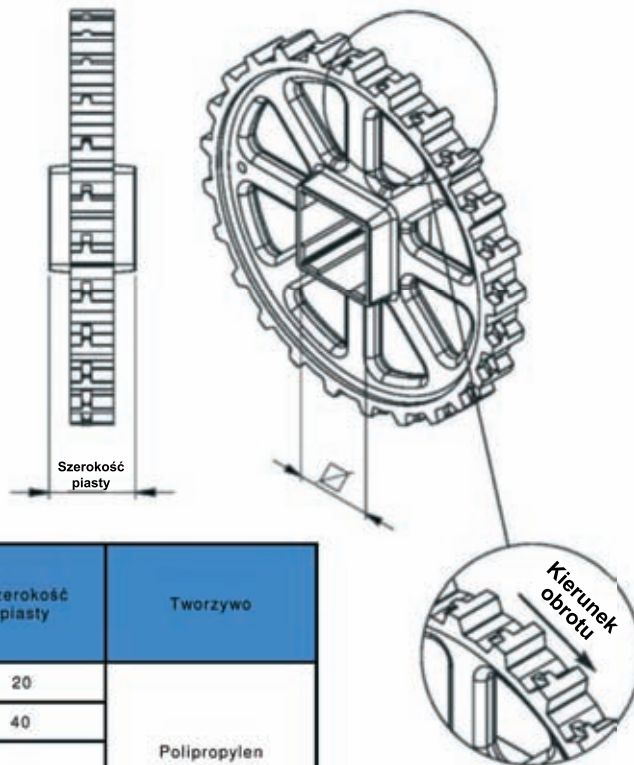
Taśma ta została zaprojektowana głównie do użytku z płytami palcowymi.

Żebra, które wystają ponad moduł na wysokość 6 mm zachodzą za siebie w taki sposób, że zapewniają dużą wytrzymałość taśmy oraz umożliwiają przesunięcie produktu w razie potrzeby.

- Paletyzatory i depaletyzatory
- Glazurowanie zamrożonych produktów
- Linie chłodnicze
- Stoły buforujące



KOŁA NAPĘDOWE I ZWROTNE

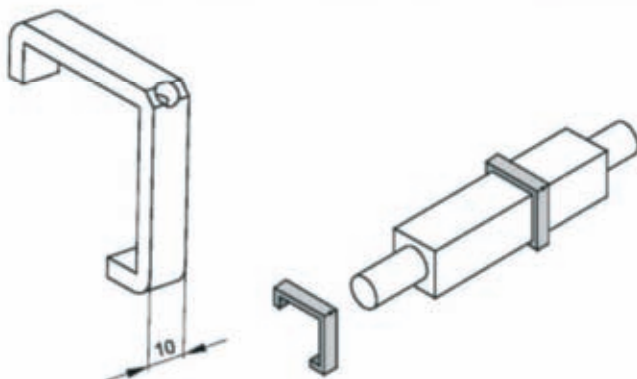


Ilość zębów T	Średnica podziałowa koła Ø	Otwór osadcy \square		Szerokość piasty	Tworzywo
		mm	cale		
7	55.31	20	-	20	Polipropylen Poliacetal Stal nierdzewna
13	100.25	40	1.5"	40	
20	153.41	40	1.5"	40	
		60			
25	191.48	40	1.5"	40	
		60			
		90			

Posiadamy również w ofercie koła z tworzyw sztucznych do wałów okrągłych z i bez rowka wpustowego.

Posiadamy także koła przeznaczone do użytku razem z elektrobębniem w zastosowaniach, które wymagają specjalnego sposobu czyszczenia, lub w przenośnikach, w których umieszczenie silnika na zewnątrz nie jest możliwe ze względu na miejsce i bezpieczeństwo.

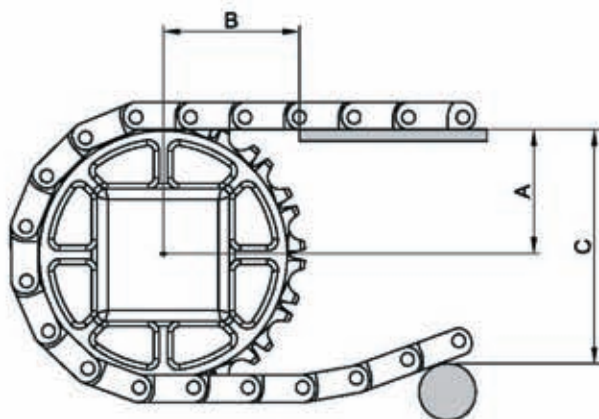
PIERŚCIENIE USTALAJĄCE



Mocowanie środkowego koła odbywa się przy pomocy pierścieni ustalających wyprodukowanych ze stali nierdzewnej AISI-316. Ich konstrukcja pozwala na łatwy montaż bez potrzeby zdejmowania lub wykonania rowka w wale. Są one mocowane za pomocą śruby, która pozostaje doskonale osadzona w pierścieniu.

Otwór osadcy \square	Śruby
20	M 5 x 5
40	M 6 x 6
60	M 6 x 6
90	M 6 x 6

DANE KONSTRUKCYJNE

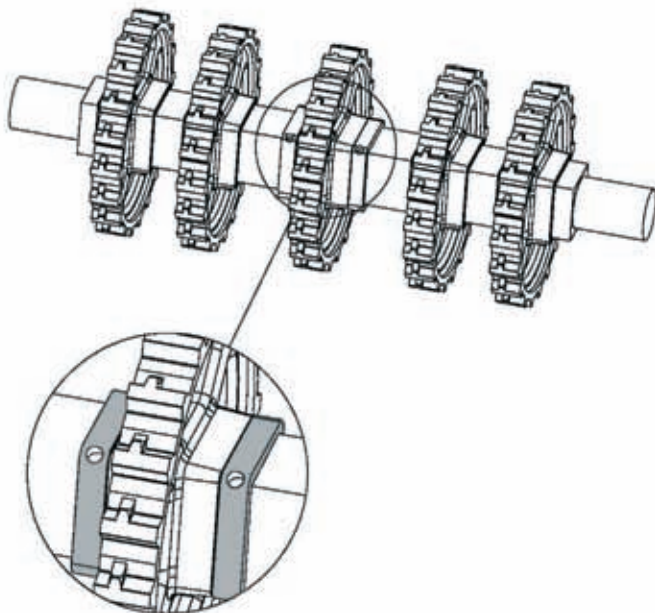


Podczas montażu przenośników należy zachować odległości podane w tabeli w zależności od średnicy podziałowej koła:

Średnica podziałowa koła Φ	A	B max.	C max.
55.31	22	25	55
100.25	46	40	100
153.41	72	50	155
191.48	91	60	195

A	Odległość między powierzchnią ślizgową taśmy i środkiem wału.
B	Odległość między pionową osią wału i początkiem powierzchni ślizgowej.
C	Odległość między powierzchnią ślizgową taśmy i podporą taśmy kierunku zwrotnego.

MONTAŻ



Wymagane jest umieszczenie 1 koła - przymocowanego za pomocą 2 pierścieni ustalających - na środku. Następnie należy z każdej strony wspomnianego środkowego koła umieścić taką samą liczbę kół. W przypadku obu wałów należy postępować w taki sam sposób.

Do obliczenia minimalnej wymaganej liczby zębów kół napędowych i zwrotnych dla wału napędowego oraz dla wału biernego używa się następującego wzoru:

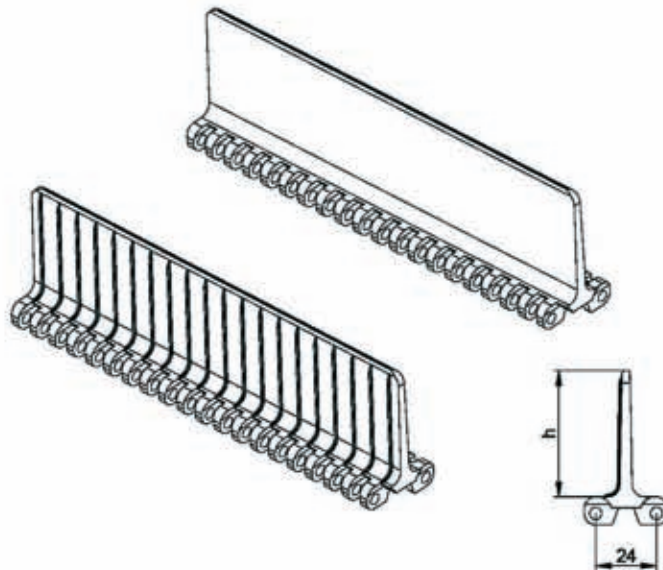
Minimalna liczba:	$\frac{\text{Szerokość taśmy (mm)}}{100 \text{ mm}}$
-------------------	--

Liczba kół musi być zawsze nieparzysta.

ZABIERAKI I OBRZEŻA BOCZNE



ZABIERAK PROSTY (90°)



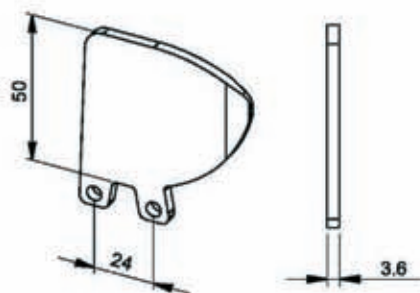
Akcesoria	h	Tworzywa
Zabierak prawy pionowy (90°)	25 50	Polipropylen Polietylen Poliacetal
Kortyny boczne	50	Polipropylen Polietylen Poliacetal

Zabieraki to akcesoria wykonane z tworzyw sztucznych umieszczone w poprzek taśmy. Służą do popychania produktu pod górę, do dołu lub w zastosowaniach towarzyszących, zapobiegając jego zsuwaniu wzdłuż taśmy.

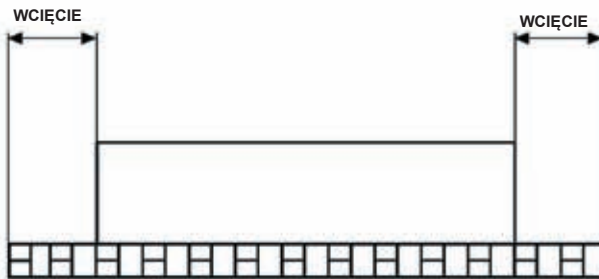
Obrzeża boczne to akcesoria wykonane z tworzyw sztucznych umieszczone w taśmie w celu utrzymywania produktu na całej szerokości taśmy, przesunięciu poza taśmę i tarcia o elementy przenośnika.

W przypadku specjalnych zastosowań można zmniejszyć standardową wysokość obrzeży.

OBRZEŻA BOCZNE



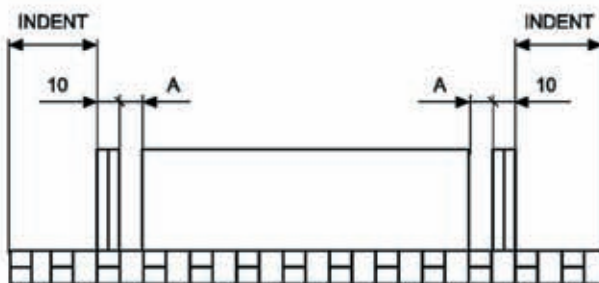
TAŚMA Z ZABIERAKAMI



Odległość między krawędziami bocznymi taśmy i zabierakami (wcięciem) musi być wielokrotnością 10 mm, minimum 20 mm.

Odległość pomiędzy zabierakami wzdłuż taśmy musi być wielokrotnością 48 mm.

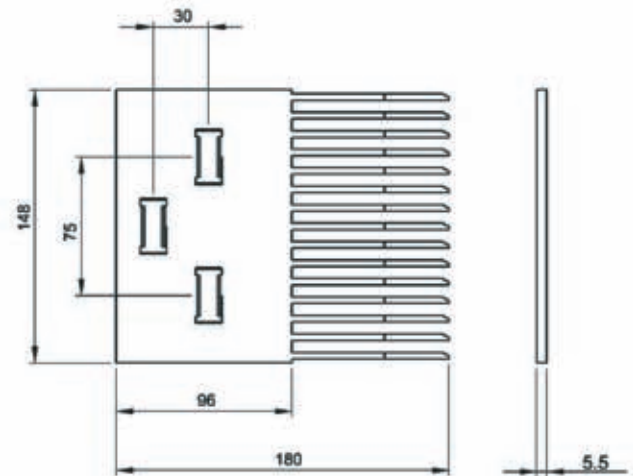
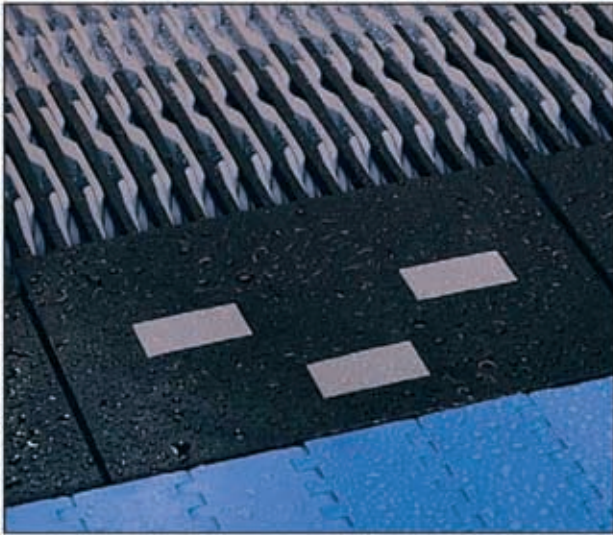
TAŚMA Z ZABIERAKAMI I OBRZEŻAMI BOCZNYMI



Jeśli taśma posiada zarówno zabieraki oraz obrzeża boczne, minimalna odległość pomiędzy nimi (A) musi wynosić:

- 10 mm, jeśli wcięcie jest wielokrotnością 10 mm (minimalne wcięcie powinno wynosić 20 mm)
- 5 mm, jeśli wcięcie jest wielokrotnością 10 mm + 5 (minimalne wcięcie powinno wynosić 25 mm, a następnie 35mm, 45 mm itd.)

PŁYTY PALCOWE



Tworzywa	Kolory	Liczba palców	Liczba otworów mocujących	Wymiary śruby
Nylon	Czarny	15	3	6 x i9
Poliacetal	Szary			

Zostały zaprojektowane do użytku z taśmami typu Raised Rib w zastosowaniach, w których wymagane jest przemieszczanie produktu przy pomocy płyt palcowych.

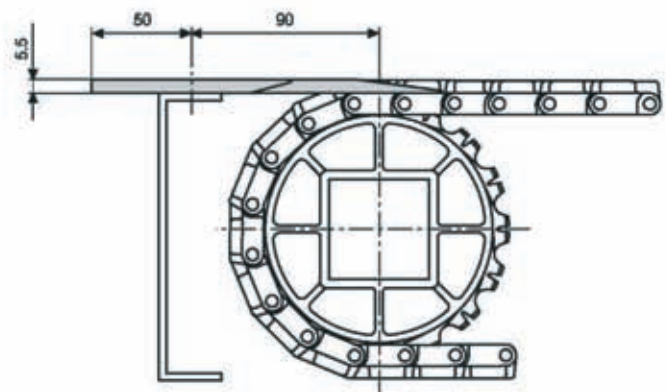
Płyty palcowe są wykonane z nylonu i mają 15 palców. Palce te doskonale współpracują z wystającymi żebrami taśmy, umożliwiając stałą przesuw produktu. Płyty palcowe eliminują potrzebę stosowania tradycyjnych rozwiązań i w konsekwencji problemy związane z blokowaniem i spadaniem produktu.

Są wyposażone w dwa otwory mocujące, które pozwalają na niewielkie przesunięcia w celu uzyskania lepszej współpracy z taśmą.

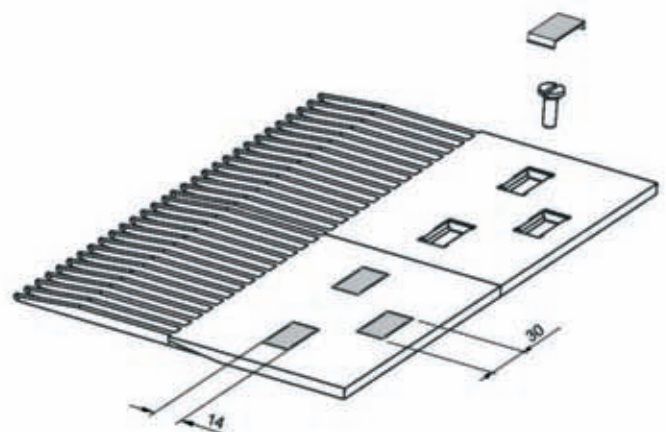
Otwory w płytach wykonane są w taki sposób że umożliwiają redukcję drgań podczas pracy taśmy typu Raised Rib.

Płyty palcowe mogą być w łatwy sposób montowane w konstrukcji przenośnika poprzez umieszczenie śruby w każdym otworze. Wymiary tych śrub są następujące: M 6 x 19 mm.

DANE KONSTRUKCYJNE



MONTAŻ



PROFILE ŚLIZGOWE I LISTWY ŚLIZGOWE



W celu zamocowania i podparcia taśmy, EUROBELT opracowało dwa rodzaje profili ślizgowych o różnych wymiarach, ale o takich samych zastosowaniach i możliwościach.

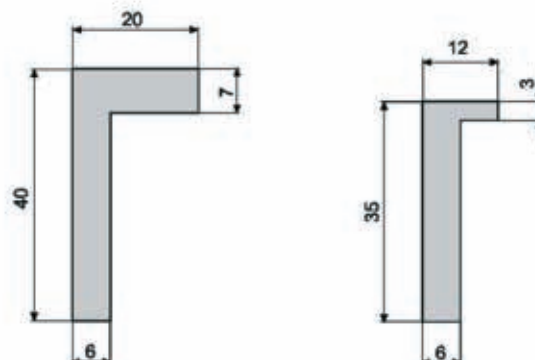
Profile te, o niskim współczynniku tarcia, umieszczane są między taśmą, a konstrukcją przenośnika, ograniczając stopień zużycia stykających się powierzchni, co przyczynia się do wydłużenia trwałości i żywotności taśmy.

EUROBELT oferuje wszystkie profile ślizgowe wykonane ze specjalnych tworzyw polietylenowych, o bardzo dobrych właściwościach ślizgowych i doskonałej odporności na uderzenia.

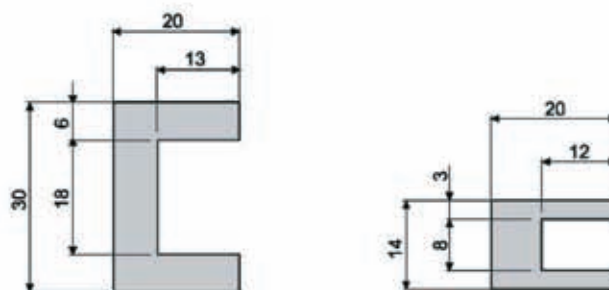
Listwy ślizgowe są mocowane za pomocą śrub o łbie stożkowym płaskim wykonanych z tworzyw sztucznych, co przyczynia się do uzyskania gładkiej powierzchni bez wystających elementów. Wymiary tych śrub są następujące: M 6 x 25 mm.

Listwy ślizgowe swoje zakończenia mają wykonane w sposób specjalny pod kątem, co umożliwia dopasowywanie się kolejnych listw ze sobą, zapewniając utrzymanie pozycji. Przymocowanie jednym tworzywowym wkrętem zapewnia swobodne wydłużanie i skracanie listwy ślizgowej podczas działania pełnego zakresu temperatur. Zastosowanie listw ślizgowych Eurobelt wydłuża zdecydowanie żywotność taśmy i zmniejsza opory przesuwu taśmy. Ze względu na szerokość taśmy i ciężar transportowanego produktu należy wybrać właściwą konfigurację ułożenia listw ślizgowych zgodnie z wymogami nośnymi.

PROFILE ŚLIZGOWE W KSZTAŁCIE LITERY L



PROFILE ŚLIZGOWE W KSZTAŁCIE LITERY U



LISTWY ŚLIZGOWE



Akcesoria	Wymiary	Tworzywa
Profile ślizgowe w kształcie litery L	40 X 20 X 2,000 35 X 12 X 2,000	Polietylen
Profile ślizgowe w kształcie litery U	20 X 30 X 2,000 20 X 14 X 2,000	Polietylen
Listwy ślizgowe	6 x 32 x 500	Poliacetal, Polietylen, Polietylen Przewodzący

TABELA ILOŚCI ZĘBÓW KÓŁ NAPĘDOWYCH I ZWROTNYCH I LISTW ŚLIZGOWYCH

Nominalna szerokość taśmy (mm)		Minimalna liczba zębów kół napędowych i zwrotnych przypadających na wał	Minimalna liczba listw ściernych	
			Bieg transportowy taśmy	Bieg powrotny taśmy
40	100	1	2	2
101	300	3	2	2
301	500	5	4	3
501	700	7	6	4
701	900	9	8	5
901	1,100	11	10	6
1,101	1,300	13	12	7
1,301	1,500	15	14	8
1,501	1,700	17	16	9
1,701	1,900	19	18	11
1,901	2,100	21	20	12
2,101	2,300	23	22	13
2,301	2,500	25	24	14
2,501	2,700	27	26	15
2,701	2,900	29	28	16
2,901	3,100	31	30	17
3,101	3,300	33	32	18
3,301	3,500	35	34	19
3,501	3,700	37	36	21
3,701	3,900	39	38	22
3,901	4,100	41	40	23

W celu obliczenia minimalnej liczby zębów kół wymaganych zarówno na wale napędowym oraz na wale zwrotnym należy podzielić szerokość taśmy (w mm) przez 100 mm.

Ilość kół musi być zawsze nieparzysta.

W celu obliczenia liczby podpór trzeba uwzględnić ciężar transportowanego produktu.

Odległość między podporami nie powinna przekraczać 180 mm w transportowym biegu taśmy i 200 mm w powrotnym biegu taśmy.