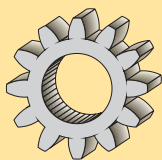


DYSTRYBUTOR



TECHNICAL[®]

GRZEGORZ TEGOS

tel./fax (063) 261 62 57 / 261 62 58

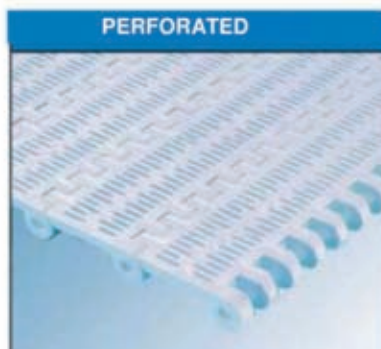
www.technical.pl

SERIA E80

★ EUROBELT ★

CONVEYOR BELTS

Podziałka	50 mm
Układ napędowy	Zawiasowy
Szerokość taśmy	Wielokrotność 16 mm
Zalecana minimalna szerokość	144 mm
Średnica pręta	Ø 6 mm



Taśmy modułowe EUROBELT mogą być w bardzo łatwy sposób przemieszczane ściągane, unoszone, a nawet łatwo demontowane w celu osiągnięcia dostępu do umycia. Strumienie wody mogą być zainstalowane na zewnętrznej i wewnętrznej stronie taśmy do ciągłego prowadzenia mycia.

Nowoczesna konstrukcja taśmy EUROBELT S-80 o gładkich i nieprzepuszczalnych powierzchniach, roboczej i wewnętrznej, jest bardzo łatwa w umyciu, przez co zapewnia optymalne warunki sanitarne i redukuje znacząco koszty związane z jej eksploatacją.

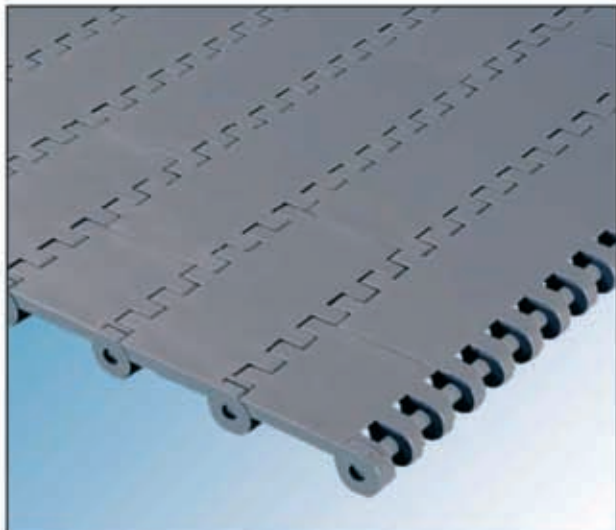
Zawiasowa konstrukcja taśmy otwiera się w momencie jej obrotu na krańcowych wałach przenośnika ułatwiając dotarcie do trudno dostępnych miejsc podczas mycia. Dzięki temu można ją stosować do transportowania produktów pozostawiających resztki w taśmie np. mięso.

Specjalne koła taśmy EUROBELT S-80 także mają konstrukcje otwartą z zaokrąglonymi krawędziami bez żadnych naroży na uzębieniu. Zapewnia to dostęp podczas mycia do wszystkich powierzchni. Układ napędowy przekazuje obroty bezpośrednio na zawiasy-moduły, uzyskując pewny przesuw taśmy



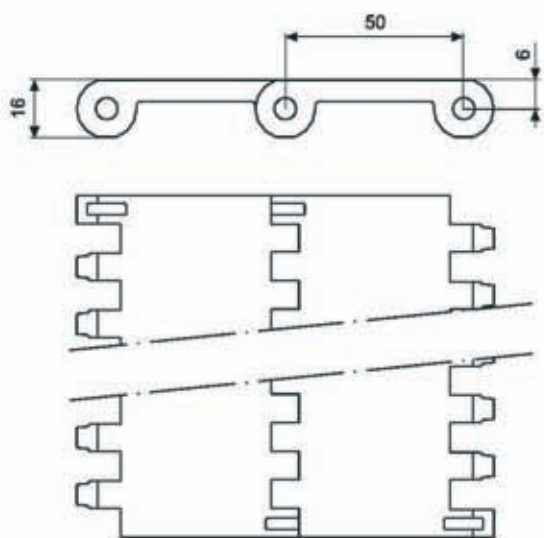
SERIA E80

SERIA 80 FLAT TOP



Podziałka	50 mm
Powierzchnia	Flat Top
Prześwit	0%
Grubość	16 mm
Układ napędowy	Zawiasowy
Szerokość taśmy	Wielokrotność 16 mm
Zalecana minimalna szerokość	144 mm
Średnica pręta	Ø 6 mm
System blokowania prętów	Zaślepka

Tworzywo taśmy	Tworzywo pręta	Wytrzymałość taśmy [kg/m szerokości]	Zakres temperatur (°C)	Ciężar taśmy (kg/m)	Dostępne kolory w magazynie
Polipropylen	Polipropylen	1,460	+1 do +104	6.73	biały - szary - niebieski
Polietylen	Polietylen	740	-50 do +65	6.93	naturalny
Poliacetal	Polipropylen	1,500	+1 do +90	10.12	biały - naturalny - niebieski



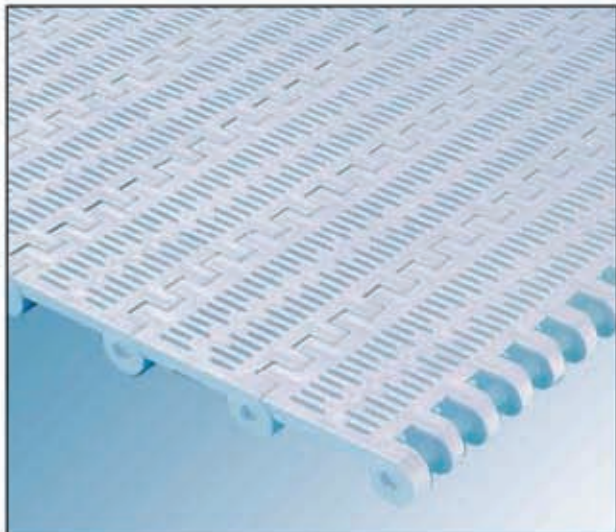
- Linie rozbiorowe
- Transportery rozładunkowe
- Pionowe podnośniki
- Stoły sortownicze
- Przenośniki w kształcie litery Z – łabędzia szyja

Podziałka taśmy wynosi 50 mm. Powierzchnia robocza i wewnętrzna taśmy jest gładka bez żadnych otworów lub wgłębień. Została ona zaprojektowana specjalnie dla systemów sanitarnych z łatwym dostępem do wszystkich zakamarków podczas mycia, z przeznaczeniem do transportowania mokrych produktów takich jak mięso.

Doskonale spełnia swoje zadanie w przemyśle spożywczym, zwłaszcza w przemyśle przetwórstwa mięsa. Ma dużą odporność na działanie noży, stempli, haków i innych ostrych narzędzi.

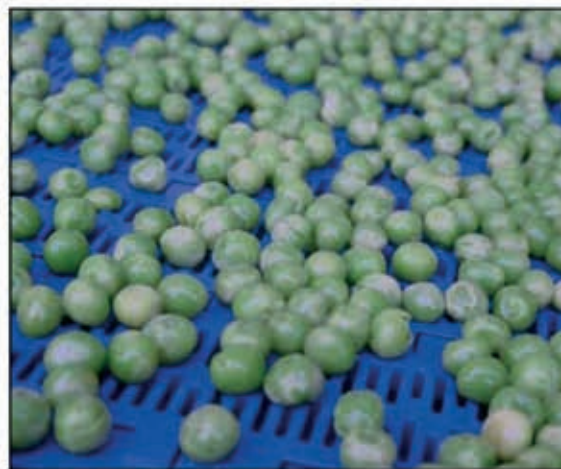
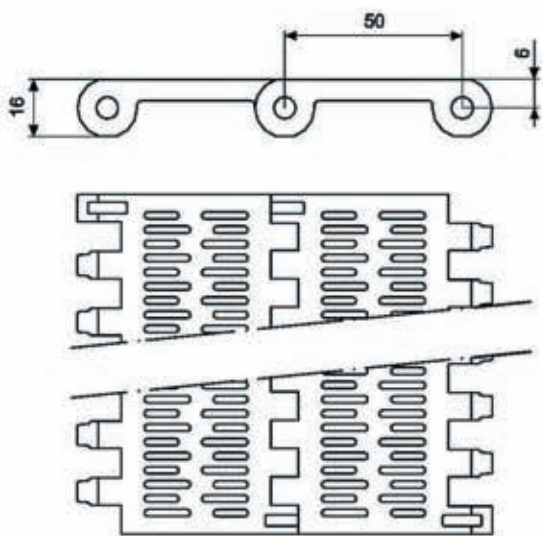


SERIA 80 PERFORATED FLAT TOP



Podziałka	50 mm
Powierzchnia	Perforated Flat Top
Prześwit	24 %
Grubość	16 mm
Wymiary otworów	2 x 10 - 2 x 13 mm
Układ napędowy	Zawiasowy
Szerokość taśmy	Wielokrotność 16 mm
Zalecana minimalna szerokość	144 mm
Średnica pręta	Ø 6 mm
System blokowania prętów	Zaślepka

Tworzywo taśmy	Tworzywo pręta	Wytrzymałość taśmy [kg/m szerokości]	Zakres temperatur (°C)	Ciężar taśmy (kg/m)	Dostępne kolory w magazynie
Polipropylen	Polipropylen	1,460	+1 do +104	5.40	biały - szary
Polietylen	Polietylen	740	-50 do +65	5.62	naturalny
Poliacetal	Polipropylen	1,500	+1 do +90	8.15	biały - naturalny - niebieski

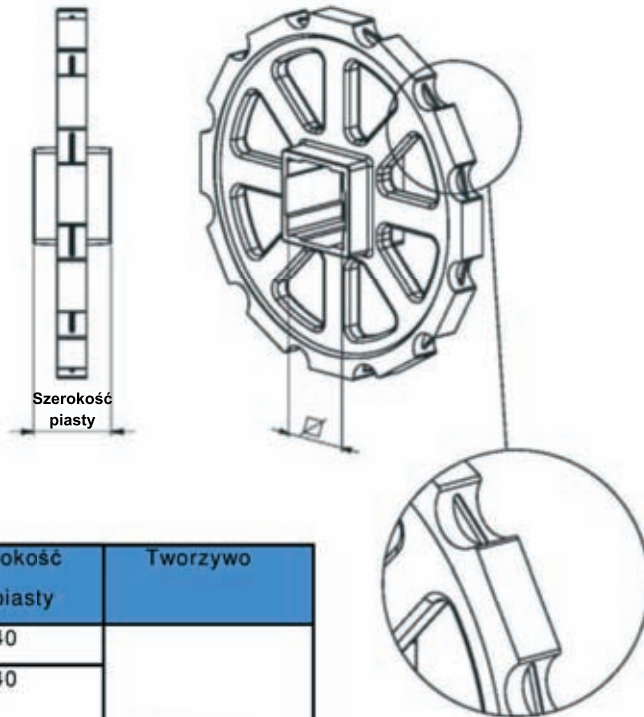
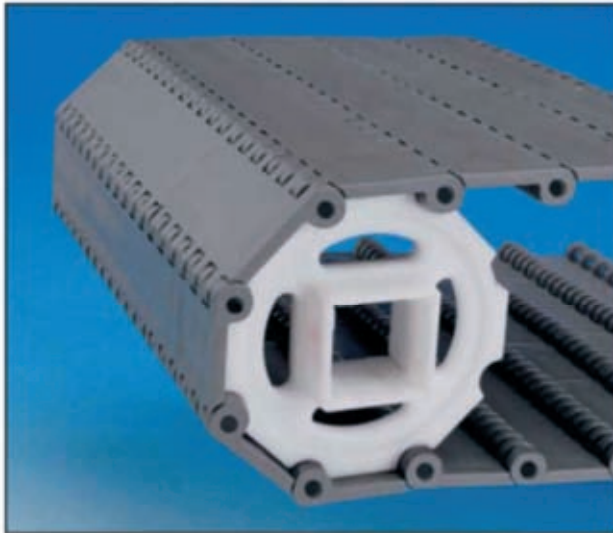


- Linie przy gotowaniu
- Filtry ścieków
- Solanki
- W liniach macerujących i mieszających

24% powierzchni taśmy stanowią małe prostokątne otwory o wymiarach 2 x 10 / 2 x 13 (mm). Powierzchnia taśmy jest gładka i płaska.

Na końcach przenośnika, w miejscach przewijania taśmy można zainstalować dysze wodne do ciągłego mycia i osiągnięcia jak najlepszych warunków sanitarnych

KOŁA NAPĘDOWE I ZWROTNE



Ilość zębów	Średnica podziałowa koła Ø	Otwór osadczy		Szerokość piasty	Tworzywo
		mm	cale		
8	130.6	40	1.5"	40	Polipropylen Poliacetal Stal nierdzewna
10	161.8	40 60	1.5"	40	
12	193.2	40 60	1.5"	40	
16	256.3	40 60 90	1.5"	40	

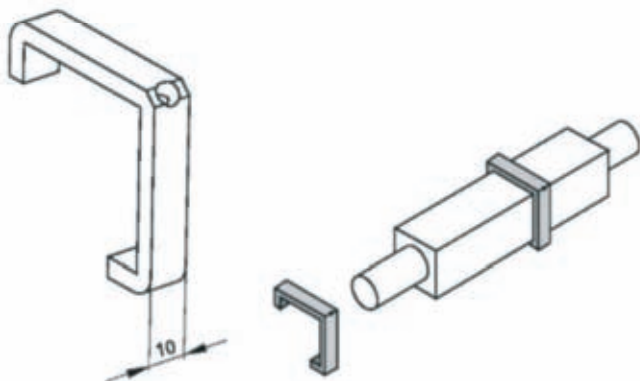
Posiadamy również w ofercie koła z tworzyw sztucznych do wałów okrągłych z i bez rowka wpustowego.

Posiadamy także koła przeznaczone do użytku razem z elektrobębniem w zastosowaniach, które wymagają specjalnego sposobu czyszczenia, lub w przenośnikach, w których umieszczenie silnika na zewnątrz nie jest możliwe ze względu na miejsce i bezpieczeństwo



PIERŚCIEŃ USTALAJĄCE

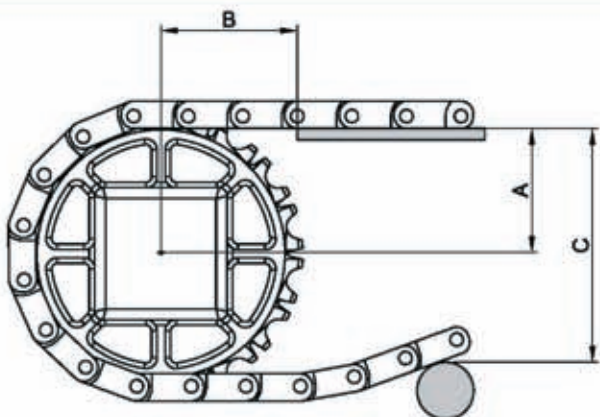
Mocowanie środkowego koła odbywa się przy pomocy pierścieni ustalających wyprodukowanych ze stali nierdzewnej AISI-316. Ich konstrukcja pozwala na łatwy montaż bez potrzeby zdejmowania lub wykonania rowka w wałe. Są one mocowane za pomocą śruby, która pozostaje doskonale osadzona w pierścieniu.



Otwór osadczy	Śruby
40	M 6 x 6
60	M 6 x 6
90	M 6 x 6



DANE KONSTRUKCYJNE

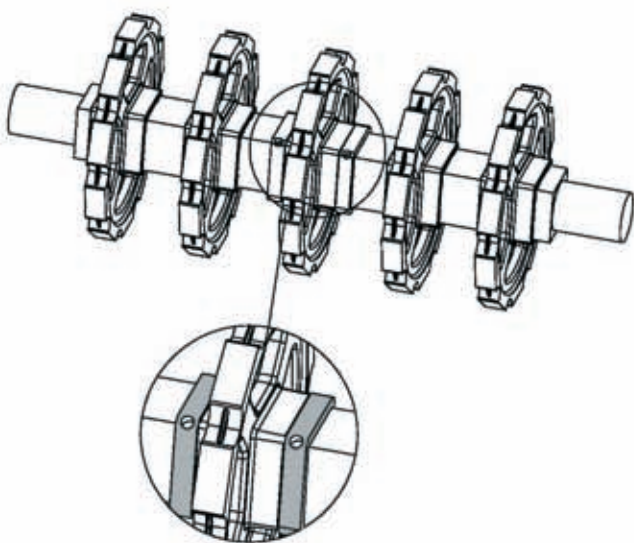


Podczas montażu przenośników należy zachować odległości podane w tabeli w zależności od średnicy podziałowej koła:

Podziałka	A	B max.	C max.
130.6	58	60	135
161.8	72	76	165
193.2	89	78	200
256.3	120	80	260

A	Odległość między powierzchnią ślizgową taśmy i środkiem wału.
B	Odległość między płaszczyzną pionową wału i początkiem powierzchni ślizgowej.
C	Odległość między powierzchnią ślizgową taśmy i taśmą kierunku zwrotnego.

MONTAŻ



Wymagane jest umieszczenie 1 koła - przymocowanego za pomocą 2 pierścieni ustalających - na środku. Następnie należy z każdej strony wspomnianego środkowego koła umieścić taką samą liczbę kół. W przypadku obu wałów należy postępować w taki sam sposób.

Do obliczenia minimalnej wymaganej liczby kół napędowych i zwrotnych dla wału napędowego oraz dla wału biernego używa się następującego wzoru:

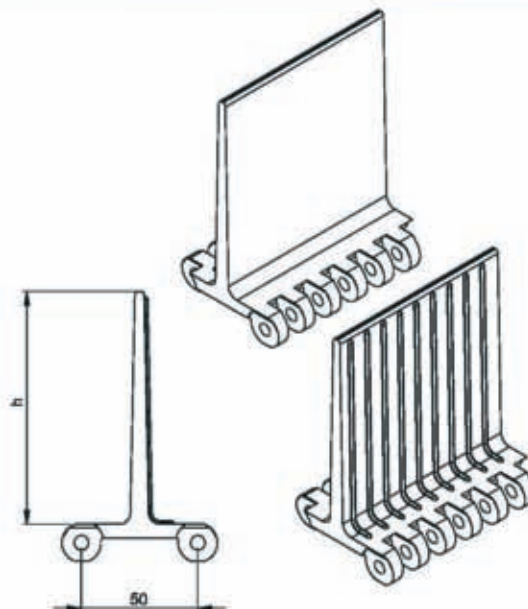
Minimalna liczba:	$\frac{\text{Szerokość taśmy (mm)}}{150 \text{ mm}}$
-------------------	--

Ilość kół musi być zawsze nieparzysta.

ZABIERAKI I OBRZEŻA BOCZNE

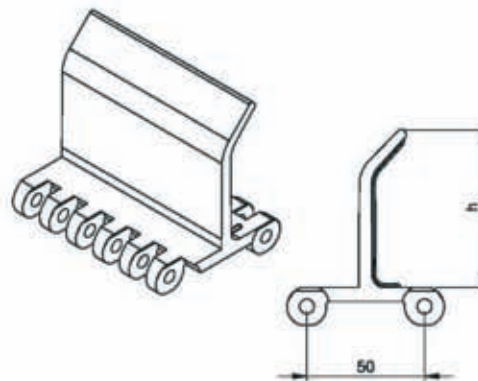


ZABIERAK PROSTY PIONOWY (90°)



Akcesoria	h	Tworzywa
Zabierak prosty pionowy (90°)	25 50 75 100 150	Polipropylen Polietylen Poliacetal
zabierak pod kątem	Na życzenie	Polipropylen Polietylen
Zabierak kubełkowy	150	Polipropylen Polietylen Poliacetal
Obrzeża boczne	50 75 100	Polipropylen Polietylen Poliacetal

ZABIERAK POD KĄTEM



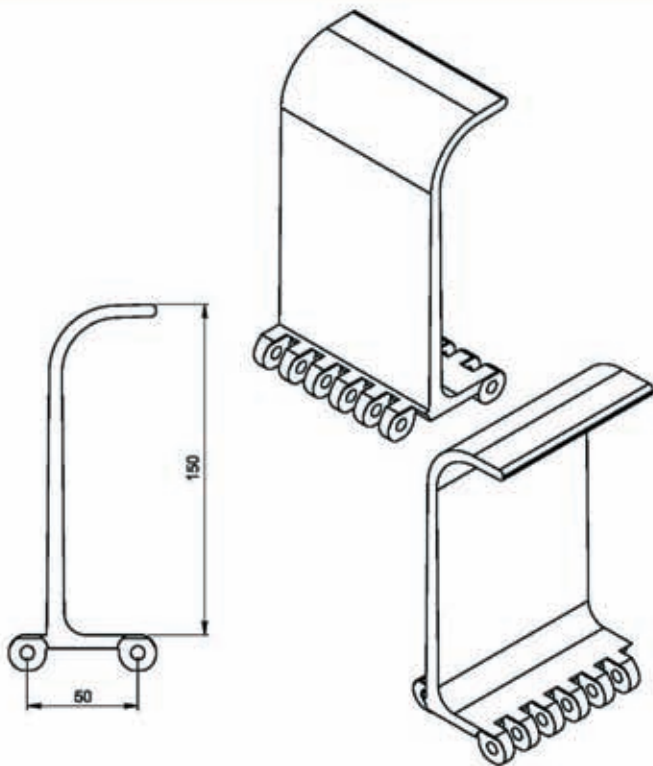
Zabieraki to akcesoria wykonane z tworzyw sztucznych umieszczane w poprzek taśmy. Służą do zabierania produktu pod górę, do dołu lub w zastosowaniach towarzyszących, zapobiegając jego zsuwaniu wzdłuż taśmy.

Obrzeża boczne to akcesoria wykonane z tworzyw sztucznych umieszczane w taśmie w celu utrzymywania produktu na całej szerokości taśmy, zapobiegając jego przemieszczeniu poza taśmę i tarcia o elementy przenośnika.

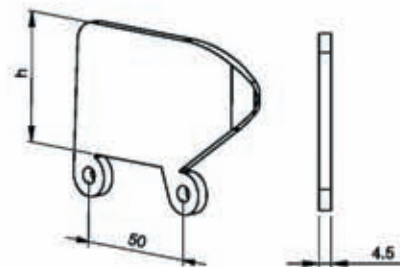
W przypadku specjalnych zastosowań można zmniejszyć standardową wysokość obrzeży.



ZABIERAK KUBELKOWY



OBRZEŻA BOCZNE



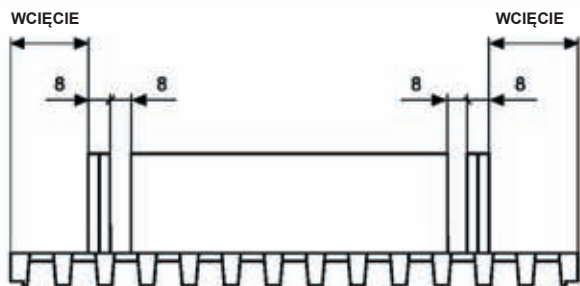
TAŚMA Z ZABIERAKAMI



Odległość między obrzeżami bocznymi taśmy i zabierakami (wcięciem) musi być wielokrotnością 16 mm, minimum 32 mm.

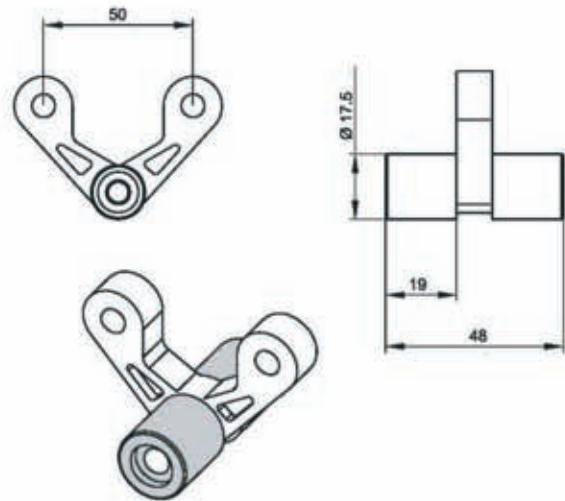
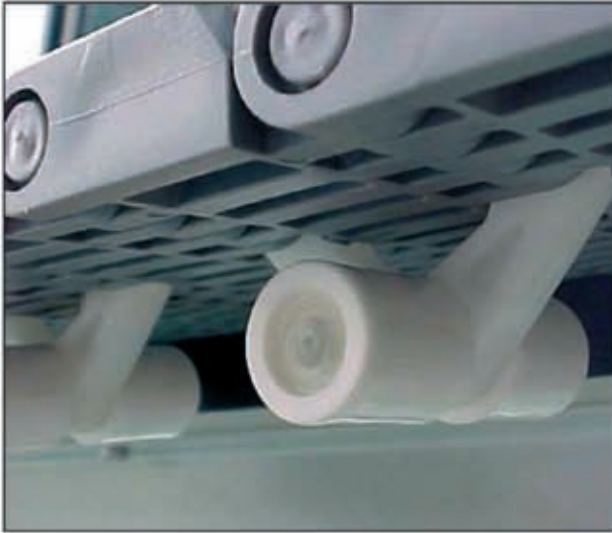
Odległość pomiędzy zabierakami wzdłuż taśmy musi być wielokrotnością 100 mm.

TAŚMA Z ZABIERAKAMI I OBRZEŻAMI BOCZNYMI



Jeśli taśma posiada zarówno zabieraki i obrzeża boczne, minimalna odległość pomiędzy nimi musi wynosić 8mm, (minimalne wcięcie powinno wynosić 35 mm)

ROLKI PODTRZYMUJĄCE

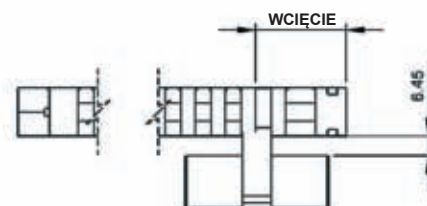
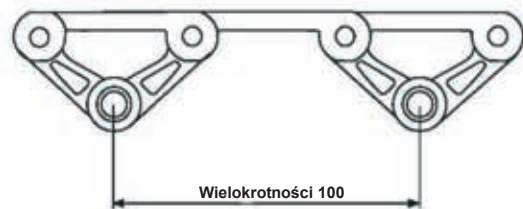


Rolki podtrzymujące stosowane są do mocowania taśmy do przenośnika w wszystkich miejscach, w których występuje przegięcie taśmy. W zastosowaniach, w których taśma zanurza się w cieczy, są one montowane po środku zapobiegając jej wygięciu na skutek unoszenia taśmy przez ciecz.

Rolki toczą się wzdłuż szyn zamocowanych na długości przenośnika. Zaleca się stosowanie listw ślizgowych w celu uniknięcia nadmiernego zużycia rolek na skutek ich toczenia.

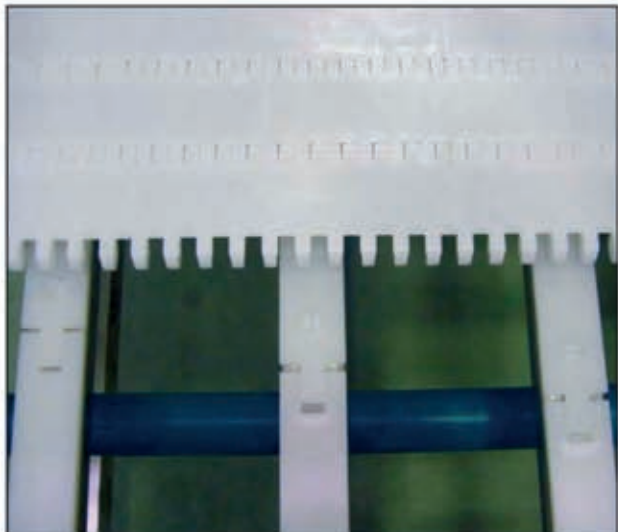
Odległość między krawędziami bocznymi taśmy, a środkiem rolki podtrzymującej musi stanowić wielokrotność 5 mm. Rolki podtrzymującej nie można stosować z następującymi typami kół napędowych i zwrotnych.

DANE KONSTRUKCYJNE





PROFILE ŚLIZGOWE I LISTWY ŚLIZGOWE



W celu zamocowania i podparcia taśmy, EUROBELT opracowało dwa rodzaje profili ślizgowych o różnych wymiarach, ale o takich samych zastosowaniach i możliwościach.

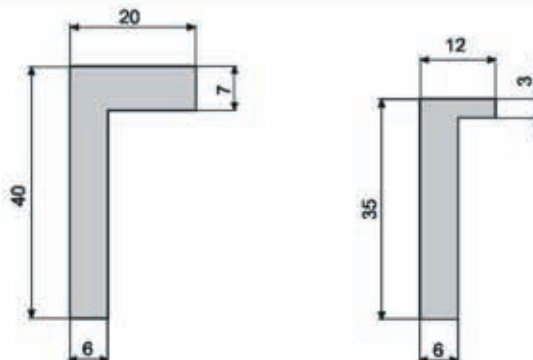
Profile te, o niskim współczynniku tarcia, umieszczane są między taśmą, a konstrukcją przenośnika, ograniczając stopień zużycia stykających się powierzchni, co przyczynia się do wydłużenia trwałości i żywotności taśmy.

EUROBELT oferuje wszystkie profile ślizgowe wykonane ze specjalnych tworzyw polietylenowych, o bardzo dobrych właściwościach ślizgowych i doskonałej odporności na uderzenia.

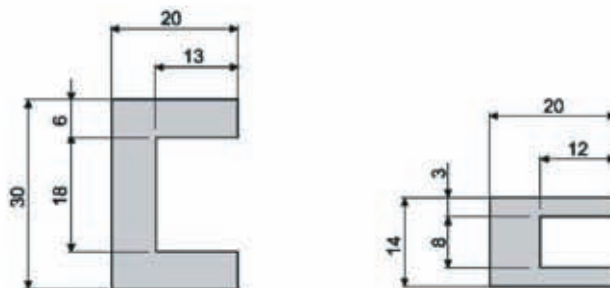
Listwy ślizgowe są mocowane za pomocą śrub o łbie stożkowym płaskim wykonanych z tworzyw sztucznych, co przyczynia się do uzyskania gładkiej powierzchni bez wystających elementów. Wymiary tych śrub są następujące: M 6 x 25 mm.

Listwy ślizgowe swoje zakończenia mają wykonane w sposób specjalny pod kątem, co umożliwia dopasowywanie się kolejnych listw ze sobą, zapewniając utrzymywanie pozycji. Przymocowanie jednym tworzywowym wkrętem zapewnia swobodne wydłużanie i skracanie listwy ślizgowej podczas działania pełnego zakresu temperatur. Zastosowanie listw ślizgowych Eurobelt wydłuża zdecydowanie żywotność taśmy i zmniejsza opory przesuwu taśmy. Ze względu na szerokość taśmy i ciężar transportowanego produktu należy wybrać właściwą konfigurację ułożenia listw ślizgowych zgodnie z wymogami nośnymi.

PROFILE ŚLIZGOWE W KSZTAŁCIE LITERY L



PROFILE ŚLIZGOWE W KSZTAŁCIE LITERY U



LISTWY ŚLIZGOWE



Akcesoria	Wymiary	Tworzywa
Profile ślizgowe w kształcie litery L	40 X 20 X 2,000 35 X 12 X 2,000	Polietylen
Profile ślizgowe w kształcie litery U	20 X 30 X 2,000 20 X 14 X 2,000	Polietylen
Listwy ślizgowe	6 x 32 x 500	Poliacetal, Polietylen, Polietylen Przewodzący

TABELA ILOŚCI KÓŁ NAPĘDOWYCH I ZWROTNYCH I LISTW ŚLIZGOWYCH

Nominalna szerokość taśmy (mm)		Minimalna liczba kół napędowych i zwrotnych przypadających na wat	Minimalna liczba listw ślizgowych	
			Bieg transportowy taśmy	Bieg powrotny taśmy
80	150	1	2	2
151	450	3	2	2
451	750	5	3	2
751	1.050	7	5	3
1.051	1.350	9	6	4
1.351	1.650	11	7	5
1.651	1.950	13	9	6
1.951	2.250	15	10	7
2.251	2.550	17	11	8
2.551	2.850	19	12	9
2.851	3.150	21	14	10
3.151	3.450	23	15	11
3.451	3.750	25	16	12
3.751	4.050	27	18	13



W celu obliczenia minimalnej liczby kół wymaganych zarówno na wale napędowym oraz na wale zwrotnym należy podzielić szerokość taśmy (w mm) przez 150 mm.

Ilość kół musi być zawsze nieparzysta. W celu obliczenia liczby podpór trzeba uwzględnić ciężar transportowanego produktu.

Odległość między podporami nie powinna przekraczać 230 mm w transportowym biegu taśmy i 300 mm w powrotnym biegu taśmy.