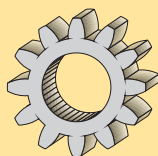


DYSTRYBUTOR



TECHNICAL®

GRZEGORZ TEGOS

tel./fax (063) 261 62 57 / 261 62 58

www.technical.pl

SERIA E925

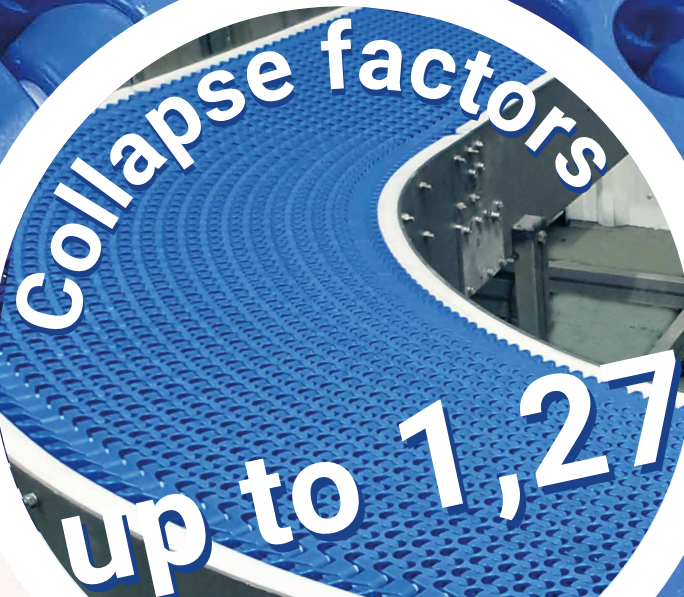
★ EUROBELT ★
CONVEYOR BELTS



S E R I E S

E925

F L U S H G R I D



Collapse factors
up to 1,27

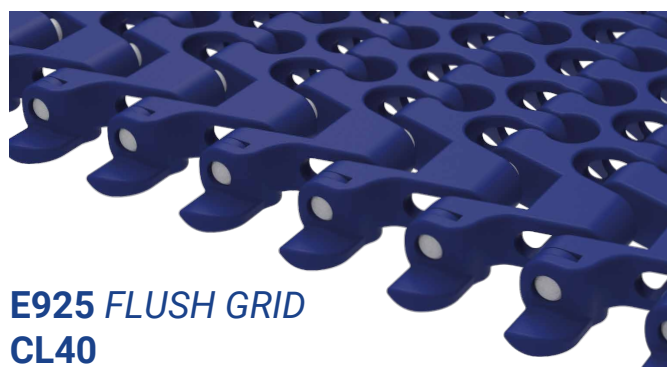
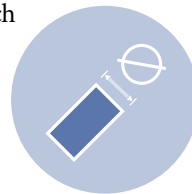
*ŁUKI Z MINIMALNYM
PROMIENIEM*



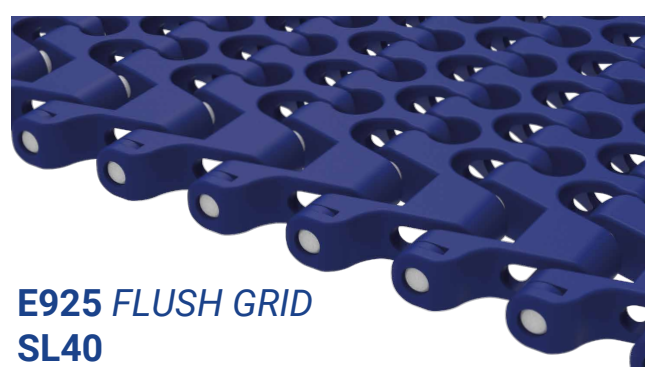
ŁUKI Z MINIMALNYM PROMIENIEM- TAŚMY MODULARNE

CHARAKTERYSTYKA SYSTEMU MODULARNEGO

Taśmy modularne EUROBELT są tworzone z technicznych tworzyw sztucznych, formowanych wtryskowo, tworzących zazębiającą się strukturę, której zaawansowana konfiguracja tworzy doskonale podparcie pod transportowane produkty spożywcze lub przemysłowe. Ich modularna konfiguracja pozwala na wykonanie taśmy na miarę, zgodnie z potrzebami.



**E925 FLUSH GRID
CL40**



**E925 FLUSH GRID
SL40**

Taśma modularna E925 ma grubość 12mm

 Podziałka	 Obszar otwarty	 Szerokość taśmy	 Średnica pręta	 System blokowania prętów	 Układ napędowy
25 mm	42 %	Wielokrotność 20 mm	6 mm	Zaślepka	Zawiasowy

DANE TECHNICZNE- TAŚMY MODULARNE

Materiał taśmy	Materiał pręta	Wytrzymałość taśmy (kg/m szerokości)		Zakres temperatur (°C)	Waga taśmy (kg/m ²)	Dostępne kolory
		Odcinek prosty	Odcinek po łuku			
AC - Poliacetal	AC - Poliacetal	3.550	do konsultacji	-40 to +90 °C	7,46	Naturalny - Niebieski
PP- Polipropylen	AC - Poliacetal	2.000	do konsultacji	+5 to +90 °C	5,32	Biały- Niebieski

PROMIENIE ŁUKU TAŚMY MODULARNEJ

Nominalna szerokość taśmy (mm)	Współczynnik	Minimalny promień (mm)
100	1,27	127
200	1,60	320
300	1,66	500
400	1,72	690

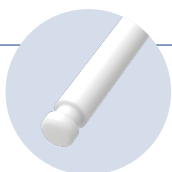
Minimalny promień = Szerokość taśmy(mm) x Współczynnik

W przypadku taśmy modularnej z tabami, szerokość taśmy będzie zawsze odniesiona do jej użytecznej szerokości, bez uwzględnienia tabów.

SYSTEM BLOKOWANIA PRĘTÓW- TAŚMY MODULARNE

System blokowania prętów w krawędziach taśm modularnych EUROBELT, umożliwiającą ich pracę po łuku jest nowatorskim rozwiązaniem. Dzięki niemu nie występuje zjawisko "pstrykania" pinów w odcinku gdzie taśma pracuje po łuku. Jest to wyjątkowa zaleta taśmy EUROBELT, która wyróżnia ją spośród innych taśm modularnych, pracujących po łuku, dostępnych na rynku.

Ø 6mm z wycięciami po obu stronach

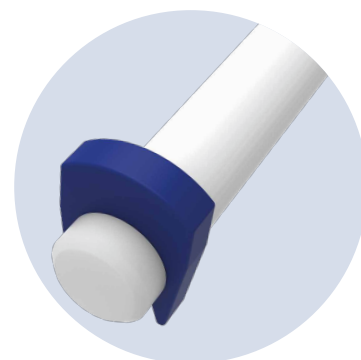
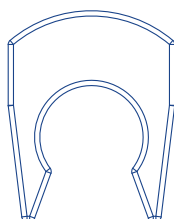


Zaślepka w systemie blokowania prętów



Standardowe wymiary prętów:

- Wielokrotność 20 mm
- Wielokrotność 100 mm
- Wielokrotność 700 mm





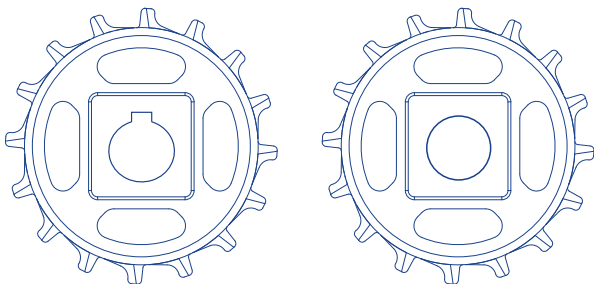
ZĘBATKI

AKCESORIA - ZĘBATKI

Liczba zębów	Ø Podziałka	Rozwiert pod wał kwadratowy		Szerokość piasty	Wał okrągły (maks.)	
		mm	inch.		z rowkiem pod wpust	bez rowka pod wpust
Z12	96.59 mm	40	1.5"	40	R40	RCH40
Z16	128.15 mm	40	1.5"	40	R40	RCH40
Z20	159.81 mm	40	1.5"	40	R40	RCH40
		60	2.5"			

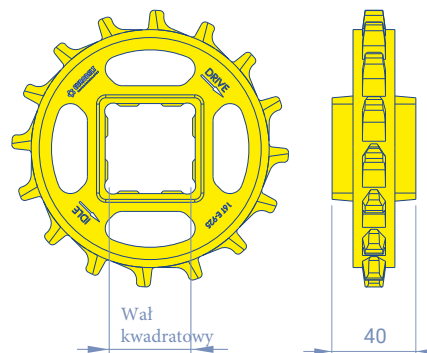
Standardowy materiał: Poliacetal

ZĘBATKI POD WAŁ OKRĄGŁY



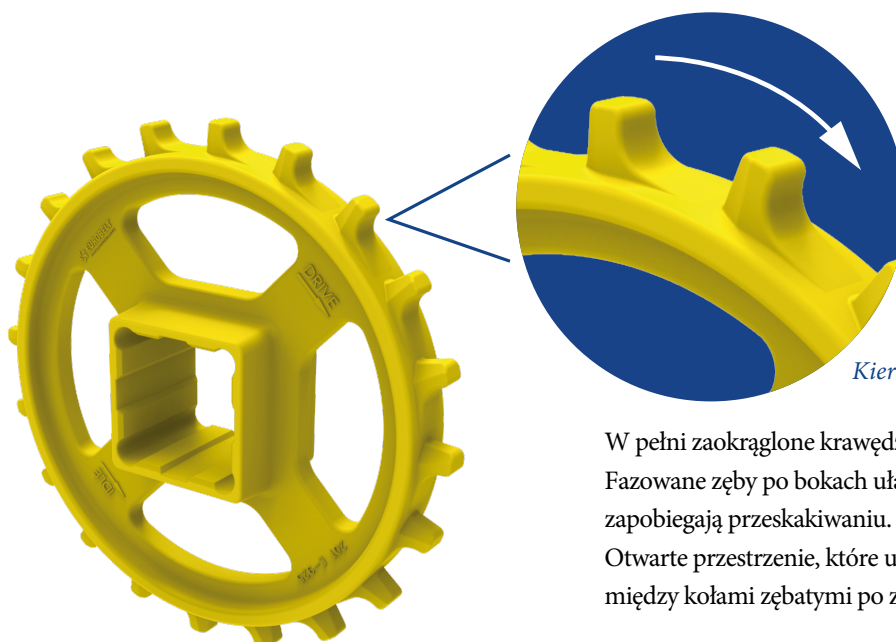
Z ROWKIEM POD WPUST

BEZ ROWKA POD WPUST



Oferujemy również zębatki do stosowania z elektrobębnami w zastosowaniach, w których wymagana jest szczególna czystość lub w przenośnikach, w których niemożliwe jest usytuowanie silnika na zewnątrz ze względu na problemy z przestrzenią lub bezpieczeństwem.

INSTALACJA ZĘBATEK

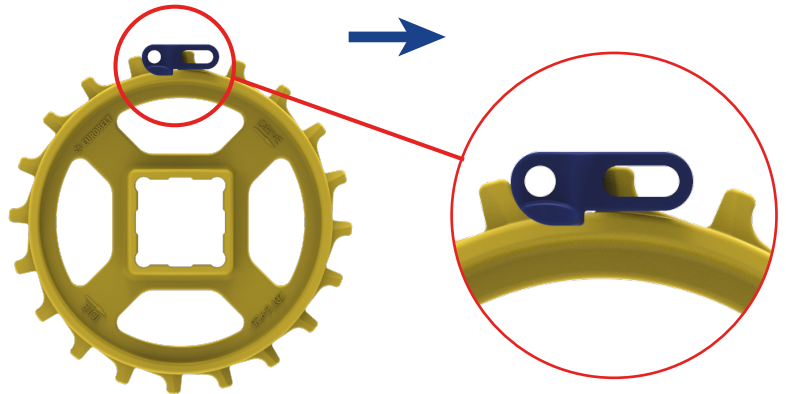
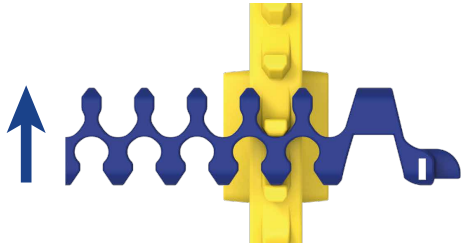


Kierunek ciągnięcia

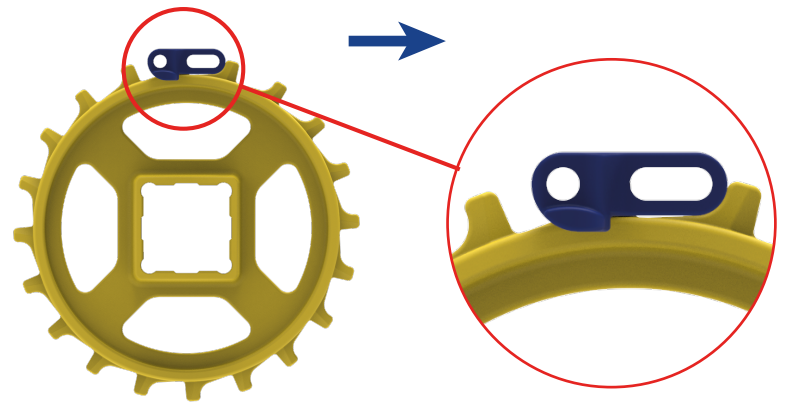
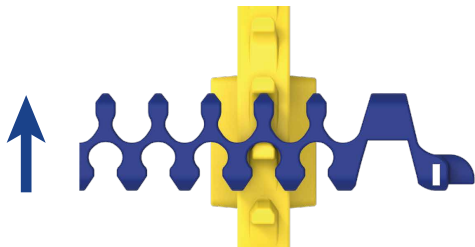
W pełni zaokrąglone krawędzie ułatwiają czyszczenie. Fazowane zęby po bokach ułatwiają wejście w taśmę i zapobiegają przeskakiwaniu.

Otwarte przestrzenie, które umożliwiają przepływ wody między kołami zębatymi po zainstalowaniu na wale.

OŚ NAPĘDOWA

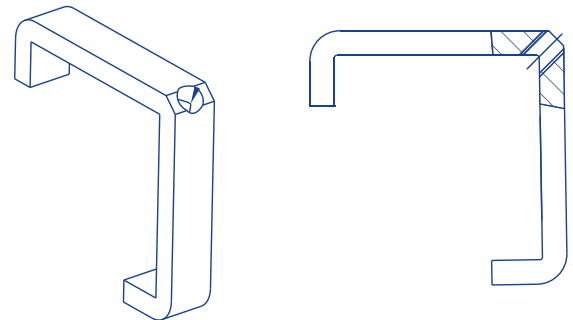


OŚ NAPĘDZANA



PIERŚCIEŃ USTALAJĄCY

Pierścienie te są umieszczone po obu stronach koła centralnego, aby przymocować je do wału, zapobiegając bocznym przemieszczeniom taśmy modularnej. Mocowane są za pomocą śruby ustalającej osadzonej w samym pierścieniu. 1 koło zębate musi być umieszczone w środku, utrzymywane na miejscu przez 2 pierścienie ustalające. Następnie umieść taką samą liczbę kół zębatach z każdej strony, bez żadnego rodzaju ich ustalenia, aby zaabsorbować ewentualne rozszerzanie się i kurczenie taśmy modularnej. To samo działanie należy wykonać na obu wałach.

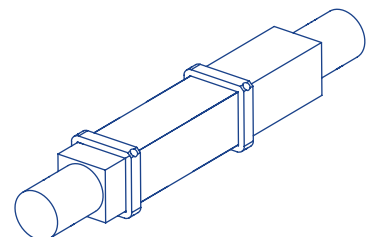


STAL NIERDZEWNA AISI 316

Wysoki zakres temperatury.

Dla wału kwadratowego 40mm, 1 1/2", 60 mm lub 2 1/2".

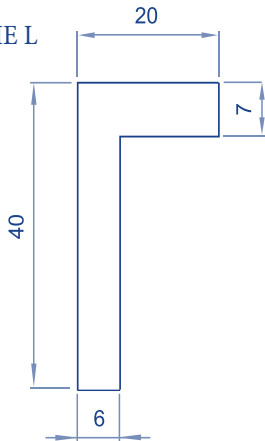
Otwór pod wał kwadratowy	Śruba DIN913 AISI316
40	M 6x6
38,5	M 6x6
60	M 6x6
63,5	M 6x6



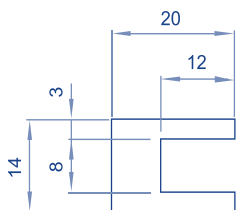


AKCESORIA - PROFILE PODTRZYMUJĄCE

PROFILE W KSZTAŁCIE L
Podtrzymujące



PROFILE W KSZTAŁCIE U
Podpierające



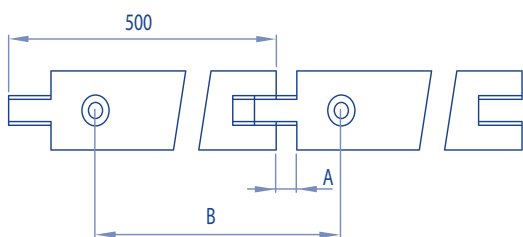
Aby wykonać mocowanie i podparcie taśmy modularnej, EUROBELT oferuje dwa rodzaje profili dociskowych o różnych geometriach.

Profile te o niskim współczynniku tarcia są umieszczone pomiędzy taśmą a konstrukcją przenośnika, zmniejszając zużycie stykających się powierzchni, co przyczynia się do wydłużenia żywotności taśmy modularnej.

EUROBELT oferuje wszystkie profile dociskowe ze specjalnych polietylenów o bardzo dobrych właściwościach ślizgowych i doskonałej odporności na uderzenia.

Akcesoria	Wymiary	Materiał
Profiles in L	40 x 20 x 2.000	Polietylen
Profiles in U	20 x 14 x 2.000	

AKCESORIA DO TAŚM MODULARNYCH - LISTWY ŚLIZGOWE



WYMIARY PRZY NORMALNEJ TEMPERATURZE
I WILGOTNOŚCI ŚRODOWISKA:

A = 3-5 mm
B = 497 - 495 mm

Listwy ślizgowe mocowane są za pomocą plastikowych śrub z płaskim łbem, co przyczynia się do uzyskania gładkiej powierzchni pozbawionej jakichkolwiek możliwości zahaczenia.

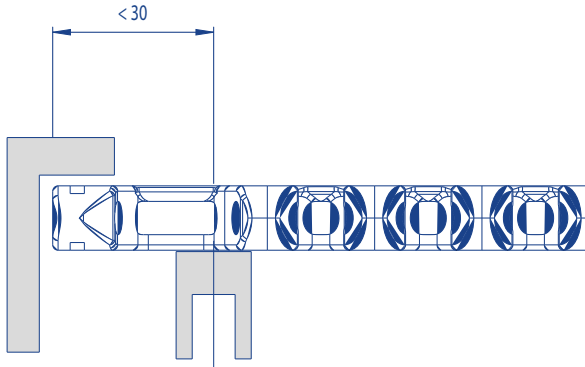
Wymiary tych śrub to M 6 x 25 mm. Dzięki konstrukcji listw ślizgowych w kształcie jaskółczego ogona, są one w stanie pochłaniać wszelkie podłużne skurcze lub rozszerzenia, które mogą wystąpić.

Wymiary	Materiał
6 x 32 x 500	Polietylen Poliacetal



INSTALACJA PROFILI

TAŚMA MODULARNA E925 SL40 (BEZ TABÓW)



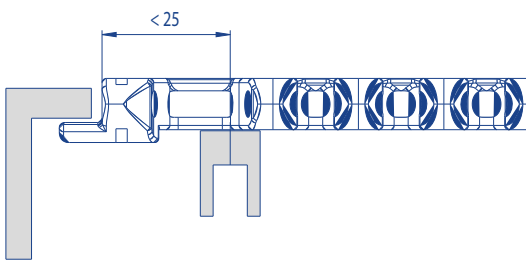
1 PROFIL W KSZTAŁCIE "L" i 1 PROFIL W KSZTAŁCIE "U"

Profile podtrzymujące należy umiejscowić powyżej taśmy modułowej

Profile podtrzymujące nie mogą stykać się z taśmą

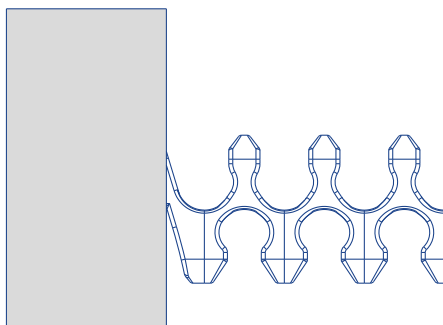
INSTALACJA PROFILI

TAŚMA MODULARNA E925 CL40 (Z TABAMI)



1 PROFIL W KSZTAŁCIE "L" i 1 PROFIL W KSZTAŁCIE "U"

Profile podtrzymujące muszą znajdować się powyżej tabów i nie mogą kolidować z transportowanym produktem. Profile podtrzymujące nie mogą stykać się z taśmą modułową



Zaleca się zakryć obszar promienia zewnętrznego i wewnętrznego taśmy modułowej, aby uniknąć wybrzuszenia.



DANE KONSTRUKCYJNE - LICZBA ZĘBATEK

Nominalna szerokość taśmy (mm)		Minimalna ilość zębatek na wał
100	180	1
200	380	3
400	580	5
600	780	7
800	980	9
1.000	1.180	11
1.200	1.320	13

Poniższy wzór został wykorzystany do obliczenia minimalnej liczby zębatek wymaganych zarówno na osi napędowej, jak i napędzanej:

$$\text{Minimalna ilość zębatek} = \frac{\text{Szerokość taśmy (mm)}}{100 \text{ mm}}$$

Ilość musi być zawsze nie parzysta

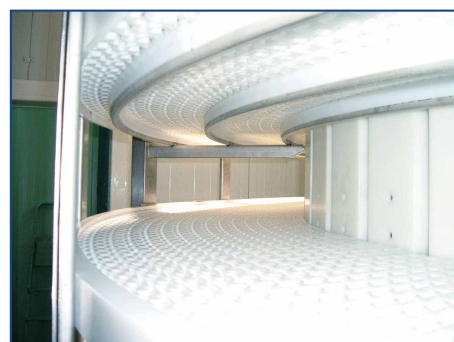
Nominalna szerokość taśmy (mm)		Maksymalna liczba zębatek na wał ⁽¹⁾
100	120	1
140	180	2
200	240	3
260	300	4
320	360	5
380	420	6
440	480	7
500	540	8
560	600	9
620	660	10
680	720	11
470	780	12
800	840	13
860	900	14

⁽¹⁾ Sprawdź czy konieczne jest użycie większej ilości zębatek

DANE KONSTRUKCYJNE - ILOŚĆ PROFILI I PŁYT POD TAŚMY MODULARNE

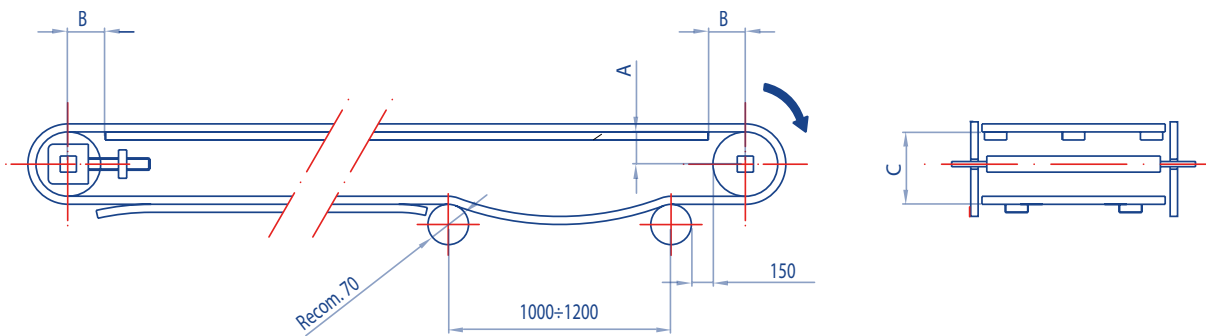
Nominalna szerokość taśmy modularnej (mm)		Minimalna ilość listw ślizgowych
		Strona obciążona
100	260	1
280	660	3
680	1.060	5
1.080	1.300	7

Przy obliczaniu ilości listw ślizgowych należy wziąć pod uwagę wagę transportowanego produktu. Odległość między listwami ślizgowymi w ciągu czynnym nie może przekraczać 150 mm, a na powrocie 300 mm.





DANE KONSTRUKCYJNE - TRANSPORTER POZIOMY



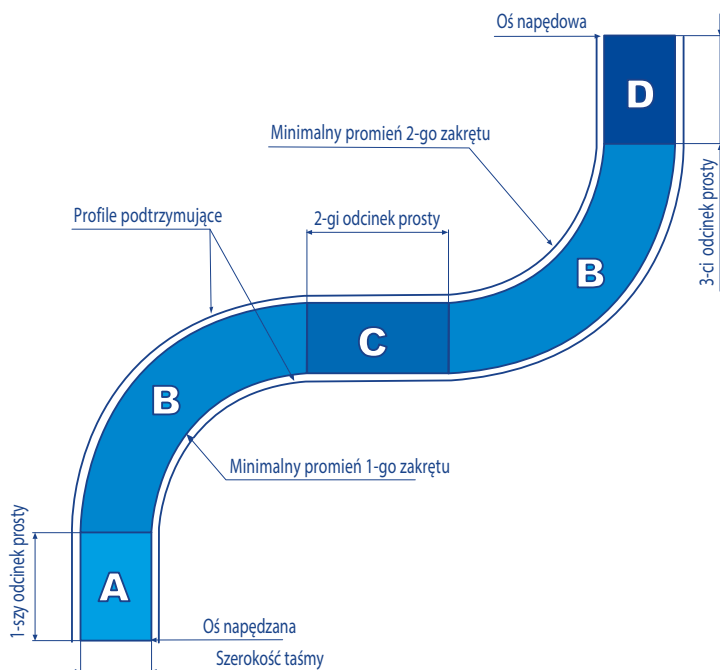
Liczba zębów	Ø Podziałka	A	B	C
Z12	98,56 mm	42	47	96
Z16	128,15 mm	58	54	127
Z20	159,81 mm	73	59	159

[A] Odległość między powierzchnią wierzchnią listwy ślizgowej górnej a osią wału napędowego

[B] Odległość pomiędzy osią wału napędowego a czołem listwy ślizgowej górnej.

[C] Odległość pomiędzy powierzchnią wierzchnią listwy ślizgowej górnej a powierzchnią wierzchnią listwy ślizgowej dolnej.

DANE KONSTRUKCYJNE - TRANSPORTER ŁUKOWY



A - Minimalna długość pierwszego prostego odcinka powinna wynosić 1,5 raza szerokości taśmy. Jeżeli wymagana jest krótsza długość ze względu na wymagania produkcyjne, należy skonsultować się z naszym działem technicznym.

B - Promień skrzytu zależy od nominalnej szerokości taśmy. Zobacz tabelę współczynników dla każdego przypadku.

C - Gdy dwa kolejne skrzyty są wykonywane w przeciwnych kierunkach, odcinek prosty między nimi (drugi odcinek prosty) powinien być dwukrotnie dłuższy niż szerokość taśmy, aby uniknąć szybkiego zużycia mocowań bocznych i dużego naprężenia taśmy. Jeśli dwa zakręty są wykonywane w tym samym kierunku, nie jest wymagana minimalna długość odcinka prostego między tymi dwoma zakrętami.

D - Minimalna długość ostatniego prostego odcinka powinna wynosić co najmniej 1,5-krotność szerokości taśmy, aby uniknąć niepotrzebnego zużycia kół zębatych i ewentualnych problemów z ułożeniem taśmy.

Całkowita długość taśmy modułowej jest zawsze obliczana na podstawie zewnętrznej długości taśmy w miejscu łuku.



MATERIAŁY

STANDARDOWY POLIPROPYLEN (PP)

Materiał bazowy do produkcji modularnych taśm przenośnikowych dla większości procesów, zarówno w sektorze spożywczym, jak i przemysłowym. Posiada dobrą wytrzymałość mechaniczną, zakres temperatur pracy od +5 °C do +104 °C i ciężar właściwy 0,9, w wodzie pływa.

Posiada doskonałą odporność chemiczną na praktycznie wszystkie kwasy, stężone zasady, sole i detergenty, co sprawia, że jest niezastąpiony w korozyjnych środowiskach pracy. Jest wysoce odporny na przenikanie mikroorganizmów.

Posiada odporność na uderzenia około 3,5 kJ/m², poniżej temperatury 9 °C staje się lekko kruchy, dlatego nie jest zalecany do procesów w których taśma może być narażona na silne uderzenia.



Zakres temperatur (°C)	Kolory	Kontakt z żywnością:
+5 °C a +104 °C	Biały- Niebieski	Możliwy

STANDARDOWY POLIACETAL (AC)

Policetale techniczne o ciężarze właściwym około 1,5 to tworzywa termoplastyczne o niskim współczynniku tarcia, wysokiej odporności na zarysowania i wysokim obciążeniu zrywającym. Dzięki temu jest to materiał stosowany w transporterach akumulacyjnych, zapobiegając uszkodzeniu powierzchni transportowanych pojemników i ich zgnieceniu.

Wysoka wytrzymałość mechaniczna pozwala na przenoszenie wysokich obciążeń.

Z szerokim zakresem temperatur -40 °C do +90 °C służy do produkcji taśm przenośnikowych do transportu ciężkich ładunków oraz w zastosowaniach, w których na taśmie przenoszone są ostre przedmioty.

Posiada dobrą odporność chemiczną na rozpuszczalniki, smary i szeroką gamę środków chemicznych.



Zakres temperatur (°C)	Kolory	Kontakt z żywnością:
-40 °C a + 90 °C	Naturalny- Niebieski	Możliwy

PRZEWODNOŚĆ PRĄDU

Materiały o bardzo niskich wartościach rezystywności wolumetrycznej i powierzchniowej, co czyni je idealnymi do tych zastosowań, w których konieczne jest rozproszenie ładunków elektrostatycznych powstających na taśmie, poprzez konstrukcję przenośnika w celu ich eliminacji. Szczególnie nadaje się do zastosowań przenośnikowych w środowiskach z klasyfikacją ATEX.

Nie nadaje się do bezpośredniego kontaktu z żywnością.

POLIPROPYLEN PRZEWODNY ELEKTRYCZNIE (PPE)

Zakres temperatur (°C)	Kolory	Kontakt z żywnością:
+5 °C a +90 °C	Czarny	Nie możliwy

POLIACETAL PRZEWODNY ELEKTRYCZNIE (ACE)

Zakres temperatur (°C)	Colors	Kontakt z żywnością:
-40 °C a + 80 °C	Czarny	Nie możliwy



MATERIAŁ WYKRYWALNY PRZEZ DETEKTORY METALI X-RAY

Stosowany w taśmach do linii technologicznych, w których chcemy uniknąć mieszania się kawałków ukruszonej taśmy z produktem.

Materiał łatwo wykrywalny przez wszystkie typy detektorów metali i promieni rentgenowskich.

Zaleca się przetestowanie materiału w środowisku produkcyjnym, aby określić czułość wykrywania sprzętu. Nadaje się do bezpośredniego kontaktu z żywnością.



POLIPROPYLEN WYKRYWALNY PRZEZ DETEKTORY METALI X-RAY (PPM)

Zakres temperatur (°C)	Kolory	Kontakt z żywnością:
+5 °C a +104 °C	Niebieski	Możliwy

POLIACETAL WYKRYWALNY PRZEZ DETEKTORY METALI X-RAY (ACM)

Zakres temperatur (°C)	Kolory	Kontakt z żywnością:
-40 °C a + 80 °C	Niebieski	Możliwy

GWARANCJA I OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Elementy EUROBELT są objęte okresem gwarancji przez okres 1 roku od daty wysyłki z fabryki, w zakresie naprawy lub wymiany dowolnego elementu, którego materiał lub proces produkcji był wadliwy, pod warunkiem wykazania, że praca odbywała się w normalnych warunkach użytkowania.

Nie udziela się żadnej innej gwarancji, o ile nie została ona sporządzona na piśmie i zatwierdzona przez producenta.

Elementy EUROBELT produkowane są z tworzyw sztucznych. W konsekwencji ich bezpośrednie wystawienie na działanie ognia lub wyższych temperatur niż wskazane, może spowodować ich deflagrację wraz z emisją toksycznych oparów. Jakikolwiek użycie produktów EUROBELT musi być zgodne z obowiązującymi przepisami i zasadami, a użytkownik jest jedynym odpowiedzialnym za przestrzeganie tych przepisów podczas używania tych produktów na jakiegokolwiek maszynie.

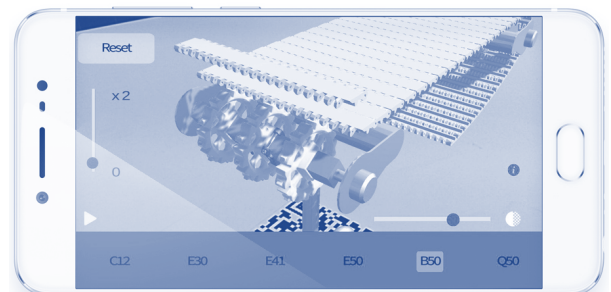
Zawarte tutaj dane mają charakter informacyjny. Nie gwarantuje się ich zastosowania do projektu jakiegokolwiek instalacji.

Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za konsekwencje wynikające z używania jego produktów, niezależnie od tego, czy jest to oparte na informacjach zawartych w niniejszym dokumencie.

KONTAKT

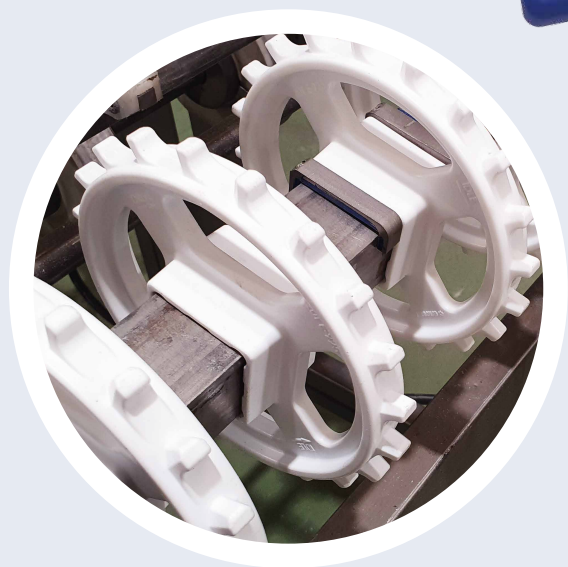
Eurobelt oferuje swoim klientom różne kanały komunikacji, dzięki którym mogą rozwiązać wszelkie wątpliwości związane z naszymi rozwiązaniami w taśmach modułowych, a także dostęp do naszych zaleceń przy projektowaniu kompletnego systemu transportu wewnętrznego.

Do tradycyjnych już kanałów komunikacji, telefonu, faksu i poczty e-mail włączyliśmy również WhatsApp Channel i aplikację Eurobelt AR Catalog, nie zapominając o naszej stronie internetowej www.eurobelt.com, z której Strefy Klienta można pobrać liczne dokumenty, schematy i dane techniczne wszystkich naszych produktów.





ŁUKI Z MINIMALNYM PROMIENIEM- TAŚMY MODULARNE



S E R I E S
E925
F L U S H G R I D

 **EUROBELT**

Head Office:
Topacio, 41 47012 - Valladolid (SPAIN)
Phone.: +34 983 217 480
e-mail: after@eurobelt.com

