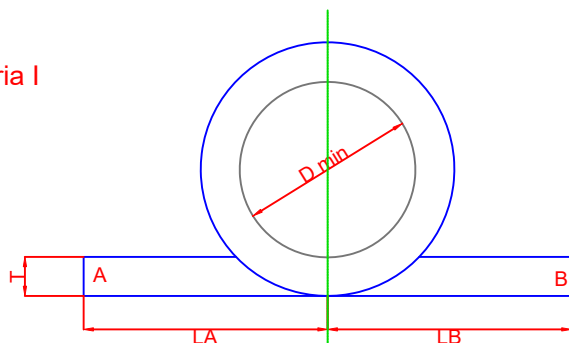
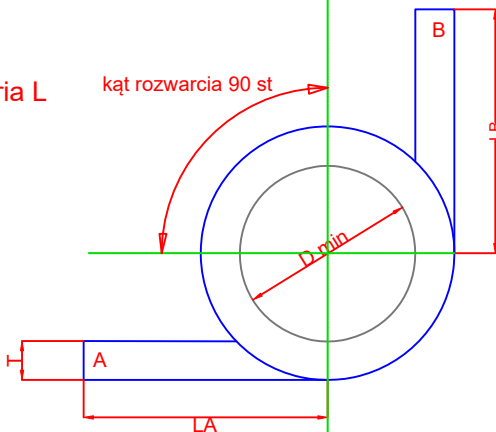


Seria I

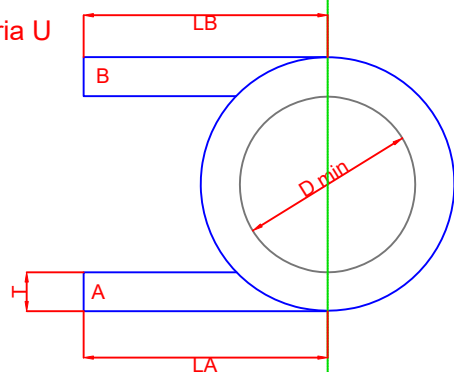


Seria L

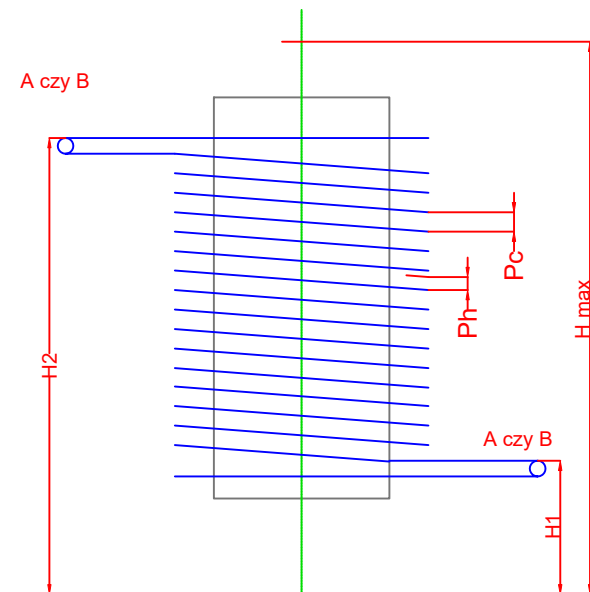
kąt rozwarcia 90 st



Seria U



Schemat poziomów transportera spiralnego



TECHNICAL
GRZEGORZ TĘGOS

www.technical.pl ; e-mail: biuro@technical.pl

Do określenia:

- 1) transporter wznoszący;
- 2) transporter opadający;
- 3) A (wejście czy wyjście produktu)
- 4) B (wejście czy wyjście produktu)
- 5) gabaryty produktu i ułożenie produktu na taśmie
- 6) temperatura produktu
- 7) temperatura otoczenia
- 8) całkowity ciężar produktu na taśmie
- 9) V taśmy w mb/min
- 10) V taśmy - regulowane; nie regulowane
- 11) $D_{min} = \text{ok } 2,2 \times 2T$
- 12) H - wysokość górnego biegu taśmy (wejście / wyjście produktu)
- 13) h - wysokość dolnego biegu taśmy (wejście/wyjście produktu)
- 14) H_{max} - wysokość pomieszczenia (wolna przestrzeń)
- 15) konstrukcja: stal nierdzewna/ stal węglowa malowana
- 16) Ph - przestrzeń minimalna dla produktu (wysokość produktu na taśmie)
- 17) Pc - przestrzeń całkowita dla produktu, taśmy i wspornika
- 18) Seria I ; Seria L ; Seria U
- 19) planowany proces na taśmie
- 20) kąt rozwarcia 90 st - inny do określenia
- 21)