

DYSTRYBUTOR



**TECHNICAL**

**GRZEGORZ TĘGOS**

TECHNIKA NAPĘDU I TRANSMISJI MOCY

62-600 Koło, ul. Toruńska 212  
tel. 0-63/ 27 25 478 / fax. 0-63/ 26 16 258

[www.technical.pl](http://www.technical.pl)  
[biuro@technical.pl](mailto:biuro@technical.pl)

Sklep internetowy  
[www.sklep.technical.pl](http://www.sklep.technical.pl)



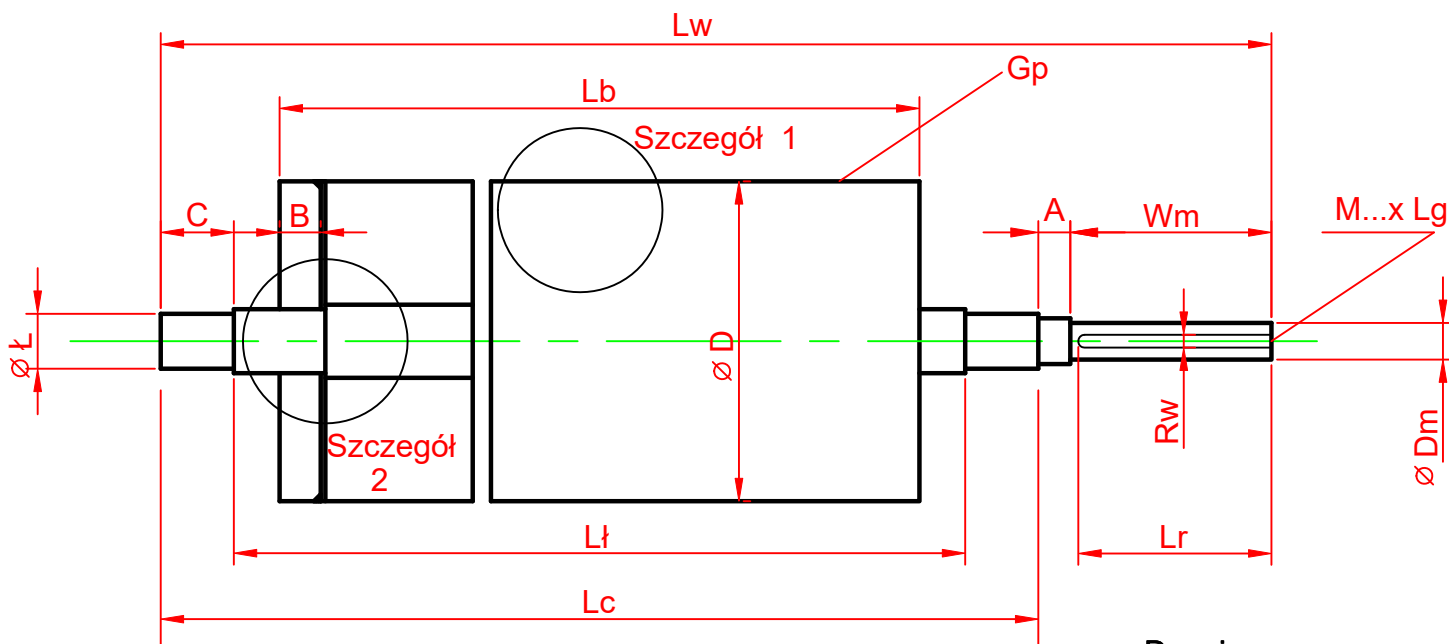
**TECHNICAL**

GRZEGORZ TĘGOS

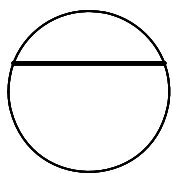
**Bębny napędowe**  
**Bębny zwrotne**  
**Bębny napinające**

# Formularz zapytania o Bęben Napędowy

( proszę uzupełnić i przesłać do wyceny na adres: biuro@technical.pl )

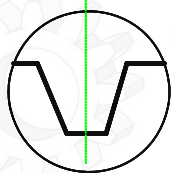


Płaszcz bębna gładki



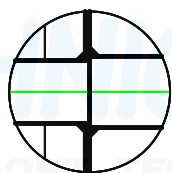
Szczegół 1

Płaszcz bębna z rowkiem pod klin



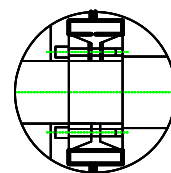
Szczegół 1

Dennica spawana do wału



Szczegół 2

Dennica mocowana do wału pierścieniem rozprężno-zaciskowym



Szczegół 2

Bęben napędowy; tabela do uzupełnienia

Gp	Lw	Lb	Lr	Lc	ł	C	B	D	A	Wm	Dm	Rw	Lw	M...x Lg

Płaszcz bębna: cylindryczny standard

baryłkowy

Gumowanie płaszcz bębna: tak

nie

gumowanie w kwadrat

gumowanie w romb

Łożyska: z łożyskami

bez łożysk

typ łożyska

marka łożyska

Dennica spawana do wału

Dennica mocowana na pierścieniu

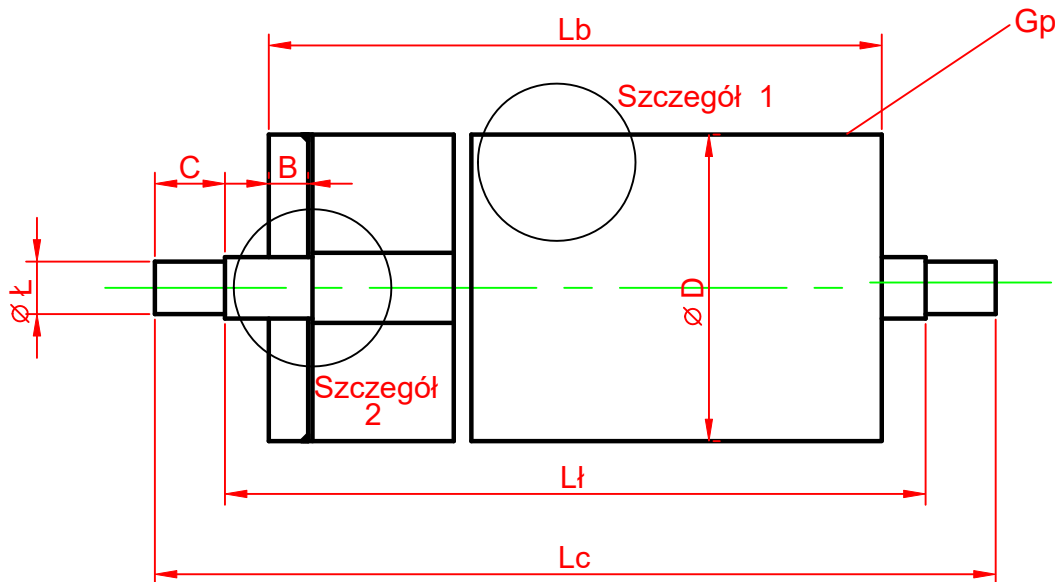
Bęben bez rowka pod klin

Bęben z centralnym rowkiem pod klin

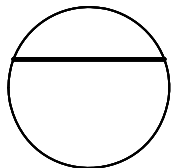
Gp - grubość płaszcz (mm)  typ klina przy taśmie: Z8, Z10, Z13, Z17, Z22

# Formularz zapytania o Bęben Zwrotny pod łożyska

( proszę uzupełnić i przesać do wyceny na adres: [biuro@technical.pl](mailto:biuro@technical.pl) )

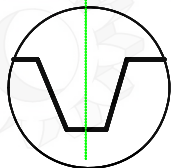


Płaszcz bębna gładki



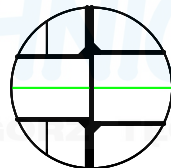
Szczegół 1

Płaszcz bębna z rowkiem pod klin



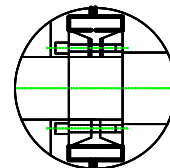
Szczegół 1

Dennica spawana do wału



Szczegół 2

Dennica mocowana do wału pierścieniem rozprężno-zaciskowym



Szczegół 2

Bęben zwrotny pod łożyska; tabela do uzupełnienia

$L_b$	$L_{\dot{\lambda}}$	$L_c$	$\dot{\lambda}$	$C$	$B$	$D$	$G_p$				

Płaszcz bębna: cylindryczny standard  baryłkowy

Gumowanie płaszcza bębna: tak  nie

gumowanie w kwadrat  gumowanie w romb

Łożyska: z łożyskami  bez łożysk

typ łożyska  marka łożyska

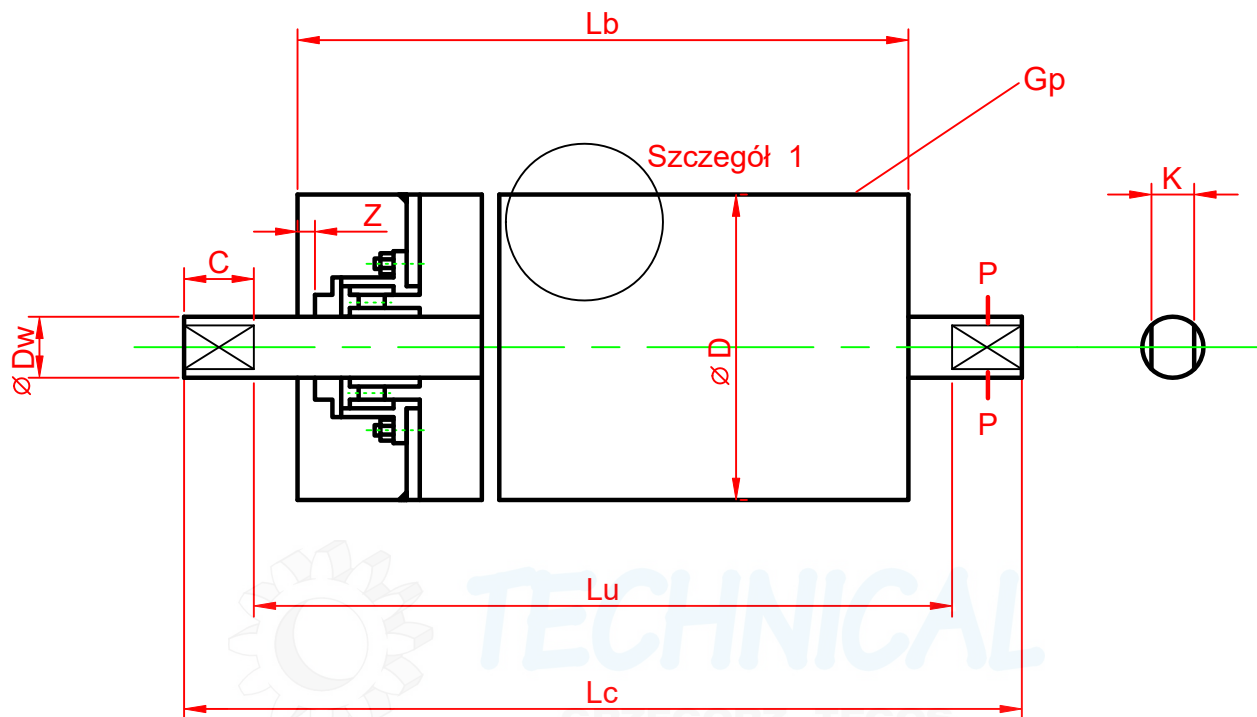
Dennica spawana do wału  Dennica mocowana na pierścieniu

Bęben bez rowka pod klin  Bęben z centralnym rowkiem pod klin

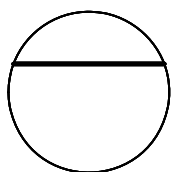
$G_p$  - grubość płaszcza (mm)  typ klina przy taśmie: Z8, Z10, Z13, Z17, Z22

# Formularz zapytania o Bęben Zwrotny ulożyskowy

( proszę uzupełnić i przesłać do wyceny na adres: [biuro@technical.pl](mailto:biuro@technical.pl) )

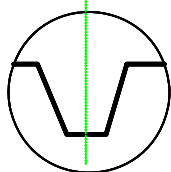


Płaszcz bębna  
gładki



Szczegół 1

Płaszcz bębna  
z rowkiem pod klin



Szczegół 1

Bęben zwrotny ułożyskowy; tabela do uzupełnienia

$L_b$	$L_u$	$L_c$	$D_w$	$C$	$K$	$Z$	$D$	$G_p$			

Płaszcz bębna: cylindryczny standard

baryłkowy

Gumowanie płaszcza bębna: tak

nie

gumowanie w kwadrat

gumowanie w romb

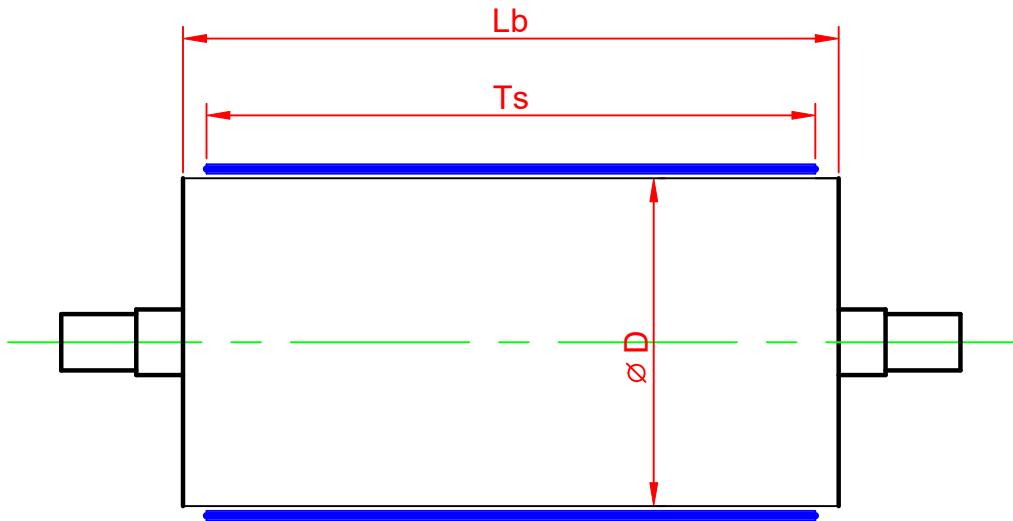
Bęben bez rowka pod klin

Bęben z centralnym rowkiem pod klin

$G_p$  - grubość płaszcza (mm)

typ klina przy taśmie: Z8, Z10, Z13, Z17, Z22

Sugerowana szerokość bębna współpracującego z taśmą transportera



Formuła obliczania minimalnych wymiarów Lb

dla taśm tkaninowo PVC lub PU:

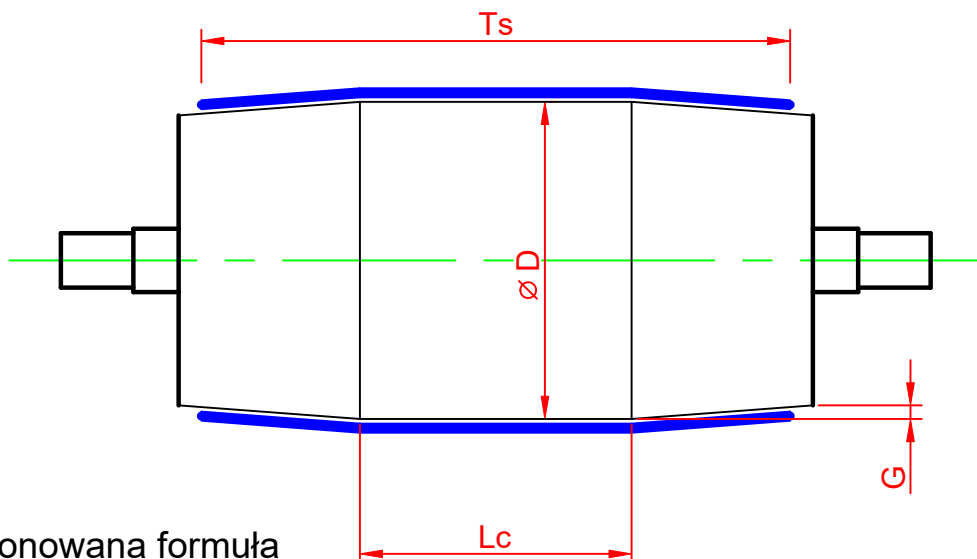
$T_s \leq 100\text{mm}$ ; to  $L_b = T_s + 20\text{mm}$

$T_s > 100\text{mm}$ ; to  $L_b = (1.08 \times T_s) + 12\text{mm}$

dla taśm tkaninowo gumowych:

$T_s > 300\text{mm}$ ; to  $L_b = (1.1 \times T_s) + 50\text{mm}$

Sugerowane wykonanie bębna napędowego baryłkowego, względem taśmy transportera



Proponowana formuła obliczeniowa:

Średnica D (mm)	≤ 50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	>500
Gradient G (mm)	0.25	0.35	0.45	0.55	0.65	0.75	0.85	0.95	1.05	1.15	1.15

$L_c = T_s : 2$  dla  $T_s \leq 2000\text{ mm}$

$L_c = T_s = 1000\text{ mm}$  dla  $T_s > 2000\text{ mm}$

## KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

**Rodzaj produktu: mata gumowa ze wzorem - do pokrywania bębnow napędowych:**

**Powierzchnie maty gumowej do pokrywania bębnow napędowych**

- 1. Warstwa górna: wzór kwadratowy lub wzór rombowy**
- 2. Warstwa dolna: gładkie z warstwą CR** (warstwa aktywna- ułatwia klejenie pokrycia gumowego do stalowego płaszcza bębna napędowego - zwiększa przyczepność)

### Warstwa górna - charakterystyka

Typ elastomeru	:	SBR
Kolor	:	czarny
Twardość	DIN 53505:	60 ± 5 Sh ° A
Gęstość	DIN 53550:	1.16 ± 0,02 gcm <sup>-3</sup>
Wydłużenie	DIN 53504:	min. 450 %
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 53504:	min. 16,5 MPa
Odporność na ścieranie	DIN 53516:	max. 120 mm <sup>3</sup>

### Warstwa dolna CR- charakterystyka

Typ elastomeru	:	CR
Kolor	:	jasnozielony lub żółty
Twardość	DIN 53505:	62 ± 4 Sh ° A
Gęstość	DIN 53550:	1.61 ± 0,02 gcm <sup>-3</sup>
Wydłużenie	DIN 53504:	min. 600 %
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 53504:	min. 7 MPa

### **Mata gumowa ze wzorem kwadratowym lub rombowym:**

całkowita grubość: 8mm lub 10mm

szerokości: 1000 mm, 1200 mm, 1400 mm, 1600 mm, 2000 mm

długość do: 10 000 mm

### **Maty gumowe na bębny napędowe ze wzorem:**

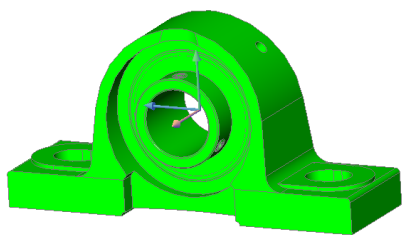
kwadratowym



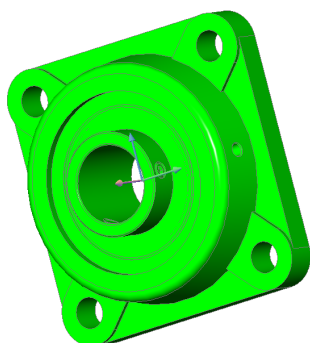
rombowym



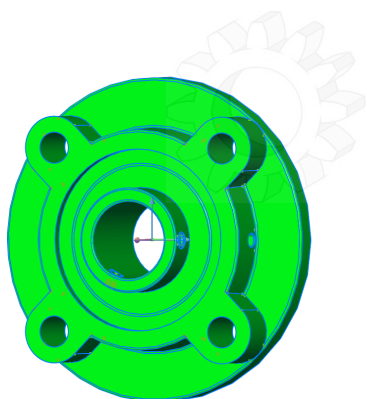
# Łożyska stosowane przy bębnach napędowych i bębnach zwrotnych



UCP



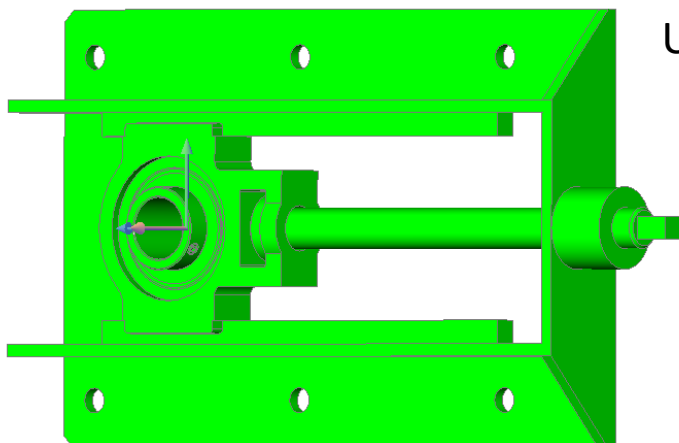
UCF



UCFC

TECHNICAL

GRZEGORZ TĘGOS



UCT + WB

Do określenia typ łożyska i fi otworu wewnętrznego

## Uwagi końcowe przy zamawianiu czy zapytaniu ofertowym o bębny napędowe i zwrotne

**Wymiar A** w bębnach napędowych jest niezmiernie ważny przy projektowaniu długości wału bębna napędowego. Jeśli uwzględnimy zbyt mały wymiar A to może zdarzyć się tak, że motoreduktor będzie się opierał o ramę transportera, przy czym nie będzie można nałożyć całkowicie motoreduktora na wał bębna napędowego. Jeśli założymy w projektowaniu wymiar A zbyt duży to motoreduktor może odstawać od ramy transportera taśmowego zbyt dużo. Tak warto dokładnie przeanalizować jaki ma być właściwy wymiar A.

**Pokrycie bębna napędowego** – tzw. bieżnik na bębnie napędowym.

Bęben napędowy pokrywa się matą gumową ze strukturą celem zwiększenia współczynnika tarcia pomiędzy płaszczem bębna napędowego a taśmą transportera.

Należy określić w zasadzie dwa parametry, tj. strukturę maty kwadrat czy rąb i grubość 8 czy 10mm

**Łożyska bębna napędowego czy bębna zwrotnego**

Standardowo stosujemy łożyska zaproponowane w karcie. Należy określić typ łożyska i jego średnicę wewnętrzną. Ewentualnie wskazać producenta łożyska. Jeśli łożyska mają być inne niż wskazane, wtedy prosimy określić indywidualnie.

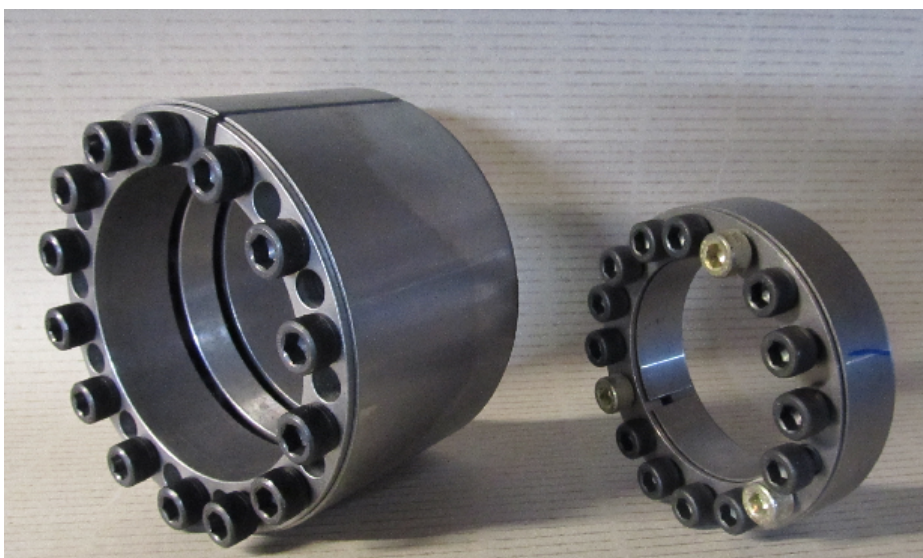
**Malatura bębna napędowego i bębna zwrotnego**

Generalnie zabezpieczone są bębny transporterowe farbą antykorozyjną podkładową. Na specjalne życzenie można wykonać inaczej.

**Materiał na bębny napędowe i bębny zwrotne.**

Głównie używana jest stal węglowa spawalna typu : ST3S ; ST5S czy C45

**Pierścienie rozprężno - zaciskowe** stosowane pomiędzy wałem bębna napędowego a płaszczem bębna napędowego czy bębna zwrotnego - tylko w wersji łożyska na zewnątrz.





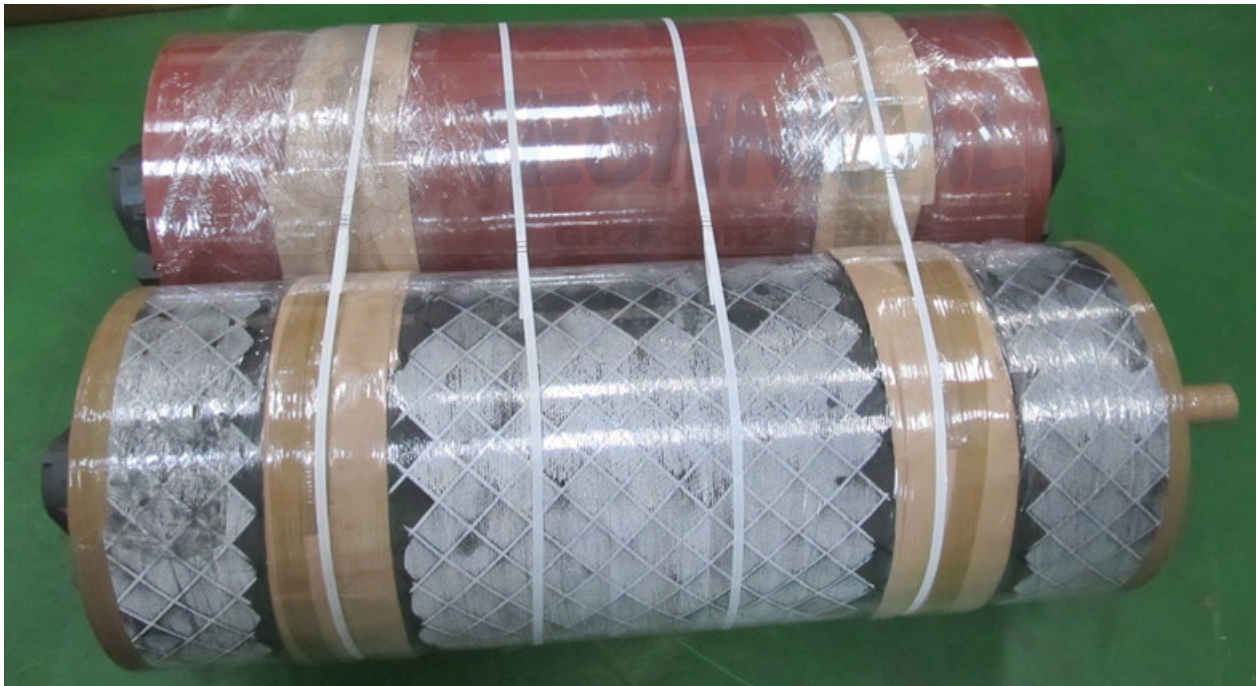
**Napęd transportera** – dostarczamy napędy transporterów taśmowych takie jak:

- elektrobębny
- motoreduktory z tuleją drążoną
- motoreduktory wg uzgodnienia
- przekładnie przemysłowe
- koła łańcuchowe z łańcuchem
- koła pasowe z pasem

Należy określić prędkość obrotową motoreduktora i moc oraz sposób zainstalowania wraz z pozycją pracy motoreduktora.

**W razie potrzeby firma Technical Grzegorz Tęgos może dostarczyć cały transporter taśmowy, taśmę transporterową, bębny napędowe i zwrotne, krążniki, szczotki walcowe do czyszczenia taśmy transportera, napęd transportera etc.**

## Bęben napędowy i bęben zwrotny - nowe



Bęben napędowy  
po wymianie  
pokrycia płaszczka bębna