



FRANCIA
CORREGGIO (RE) - ITALY

Dystrybutor:



ul. Toruńska 212, 62-600 Koło, 63 2725 478
biuro@technical.pl www.technical.pl

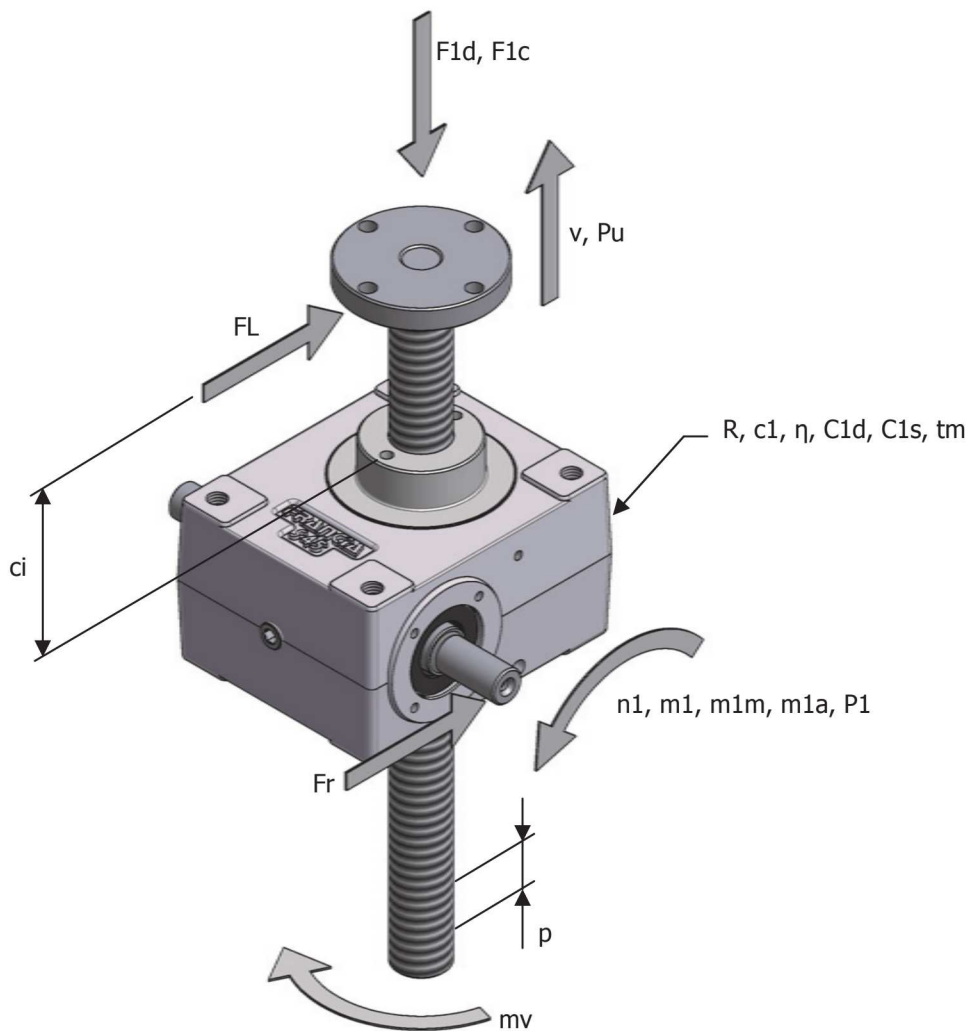
Wyślij mail na: biuro@technical.pl
INVIA VIA FAX O MAIL SEND BY FAX OR MAIL

FORMULARZ aplikacji - DŹWIGNIKI ŚRUBOWE

CHECK LIST FOR SCREW JACKS APPLICATION

Informacje ogólne ■ General info ■	
Firma - Company	Data - Date
Adres - Address	E-mail:
Kontakt - Contact	Telefon/fax - Phone/fax
Dane aplikacji ■ Application data ■	
(F1d) Dynamiczne obciążenie robocze na dźwignik (kN) - Dynamic operating load per jack (kN)	Dynamiczne obciążenia śruby dźwignika - Type of load <input type="checkbox"/> Rozciągające - Traction <input type="checkbox"/> Ściskające - Compression
(F1c) Statyczne obciążenie robocze na dźwignik (kN) - Static operating load per jack (kN)	Statyczne obciążenia śruby dźwignika - Type of load <input type="checkbox"/> Rozciągające - Traction <input type="checkbox"/> Ściskające - Compression
Pozycja montażu Mounting position <input type="checkbox"/> Pozioma - Horizontal <input type="checkbox"/> Pionowa - Vertical	Wibracje/ wstrząsy Vibrations/shocks <input type="checkbox"/> TAK YES <input type="checkbox"/> NIE NO
(ta) Temp. otoczenia (°C) Ambient temperature (°C) MIN..... MAX.....	Pył/ wióry itp.. Dust, shaving, etc.. <input type="checkbox"/> TAK YES <input type="checkbox"/> NIE NO
Wilgotne środowisko pracy Humidity <input type="checkbox"/> TAK YES <input type="checkbox"/> NIE NO	Środowisko słone Near to the sea <input type="checkbox"/> TAK YES <input type="checkbox"/> NIE NO
Opis aplikacji dźwignika śrubowego - Application field	
Praca przerywana - Occasional running <input type="checkbox"/> TAK - YES <input type="checkbox"/> NIE - NO	
Tylko w przypadku pracy przerywanej, (zobacz katalog strona 11), określ: Only in case of not occasional running, (see catalogue at page 11), determine: (ED) Cykl pracy (%/h) - Duty cycle (%/h) :	Ilość godzin pracy na dobę- Number of working hours per day <input type="checkbox"/> 8 h <input type="checkbox"/> 8-16 h <input type="checkbox"/> > 16 h
(c) Roboczy skok śruby/ nakrętki (mm) Useful stroke (mm)	Notatka: Podaj zawsze roboczy skok śruby lub nakrętki oraz całkowitą długość śruby. Załącz wyjaśniający szkic jeśli to możliwe. Note: If the useful stroke is only a portion of the total screw length please specify the total length of the screw or the open/closed dimensions. Attach explanting sketch if possible.
Wersja Version <input type="checkbox"/> VT - Śruba wykonująca ruch liniowy Translating screw <input type="checkbox"/> VR - Śruba wykonująca ruch obrotowy (z nakrętką przesuwaną się góra/dół) Rotating screw	Wymagana prędkość podnoszenia (mm/sec) Lifting speed request (mm/sec)
Rodzaj napędu Type of input power <input type="checkbox"/> Napęd ręczny By hand <input type="checkbox"/> Silnik elektryczny (przy pojedynczym dźwigniku(1)) By electrical motor (1) <input type="checkbox"/> Silnik elektryczny (przy większej ilości połączonych dźwigników śrubowych(2)) More screw jacks connected (2) <input type="checkbox"/> Inny Other
(1) Określ parametry silnika lub moto-reduktora - Specify the electrical motor data	
(2) Typ układu połączonych dźwigników śrubowych (zobacz katalog strona 27 lub załącz szkic) - Type of lay-out (see catalogue at page 27 or attach sketch)	
Data - Date	Podpis klienta - Sign of the customer





CALCOLO DI ED (ESEMPIO)

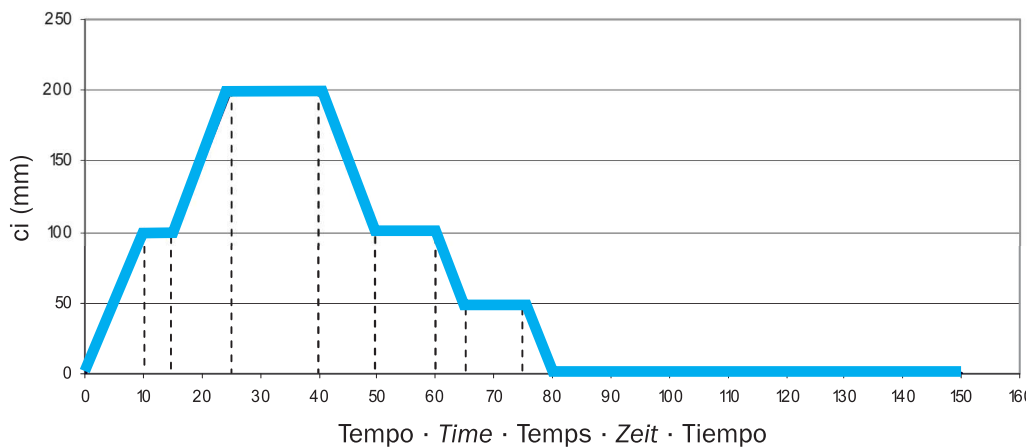
ED CALCULATION (EXAMPLE) · CALCUL D'ED (EXEMPLE) · ED-BERECHNUNG (BEISPIEL) · CÁLCULO DE ED (EJEMPLO)

$$T_e = T_{e1} + T_{e2} + \dots = 10 + (25-15) + (50-40) + (65-60) + (80-75) = 40 \text{ (s)}$$

$$T_s = T_{s1} + T_{s2} + \dots = (15-10) + (40-25) + (60-50) + (75-65) + (150-80) = 110 \text{ (s)}$$

$$ED = T_e / (T_e + T_s) * 100 = 40 / (40 + 110) * 100 = 26,6 \text{ \% / h}$$

CICLO · CYCLE · CYCLE · CICLO · ZYKLUS

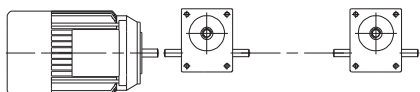


SCHEMI DI MONTAGGIO

LAY-OUTS ■ SCHÉMAS DE MONTAGE
MONTAGESCHEMATA ■ ESQUEMAS DE MONTAJE

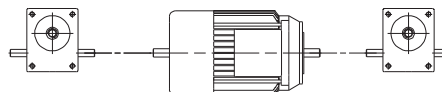
1

$$Pt = 2 * P1 * 100 / 95$$



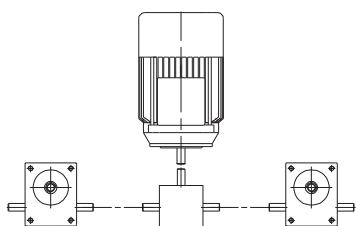
2

$$Pt = 2 * P1 * 100 / 95$$



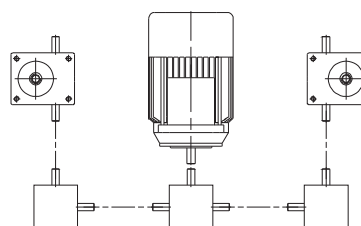
3

$$Pt = 2 * P1 * 100 / 85$$



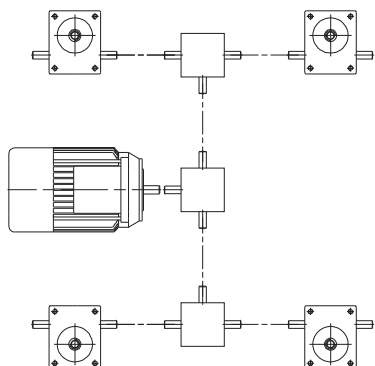
4

$$Pt = 2 * P1 * 100 / 77$$



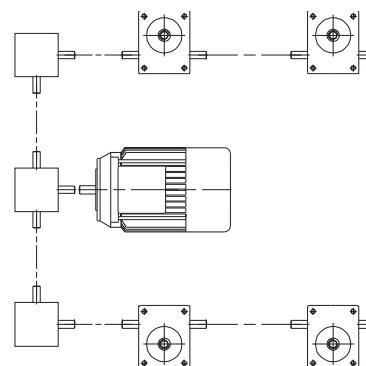
5

$$Pt = 4 * P1 * 100 / 65$$



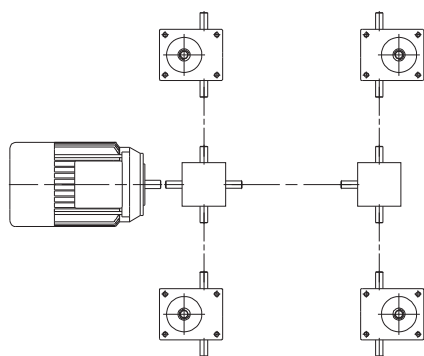
6

$$Pt = 4 * P1 * 100 / 65$$



7

$$Pt = 4 * P1 * 100 / 69$$



8

$$Pt = 4 * P1 * 100 / 69$$

