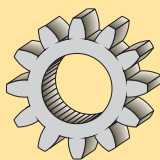


DYSTRYBUTOR



TECHNICAL[®]

GRZEGORZ TEGOS

tel./fax (063) 261 62 57 / 261 62 58

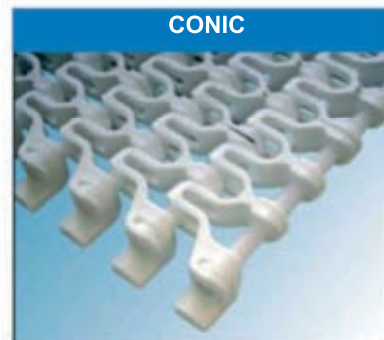
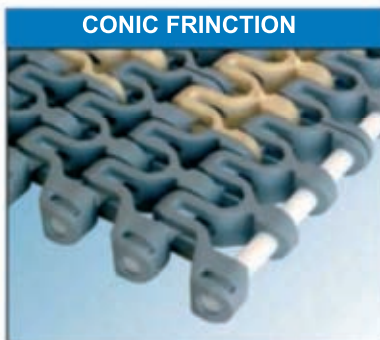
www.technical.pl

SERIA E93

★ EUROBELT ★

CONVEYOR BELTS

Podziałka	30 mm
Promień skrętu taśmy	2.2 x szerokość taśmy
Układ napędowy	Zawiasowy
Szerokość taśmy	Wielokrotność 25 mm
Zalecana minimalna szerokość	150 mm
Średnica pręta	Ø 8 mm



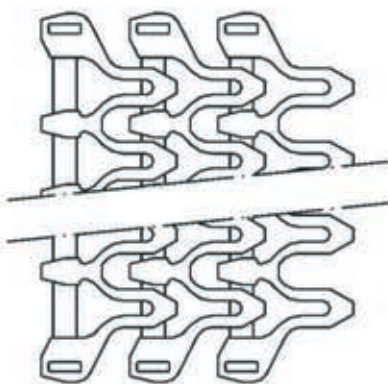
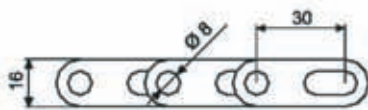
SERIA E-93

SERIA 93 O FLUSH GRID WITHOUT EDGE TAB



Podziałka	30 mm
Powierzchnia	Flush Grid
Prześwit	47%
Grubość	16 mm
Minimalny promień skrętu taśmy	2.2 x szerokość taśmy
Układ napędowy	Zawiasowy
Szerokość taśmy	Wielokrotność 25 mm
Zalecana minimalna szerokość	150 mm
Średnica pręta	Ø 8 mm
System blokowania prętów	Zrzyszwka

Tworzywo taśmy	Tworzywo pręta	Wytrzymałość taśmy [kg/m szerokości]		Zakres temperatur (°C)	Ciężar taśmy (kg/m ²)	Dostępne kolory w magazynie
		Prosta	Skręcająca			
Polipropylen	Poliacetal	2,400	170	+1 do +90	7.14	biały - szary
Polietylen	Poliacetal	1,520	100	-50 do +65	7.39	naturalny
Poliacetal	Poliacetal	3,800	170	-40 do +90	9.80	niebieski - naturalny



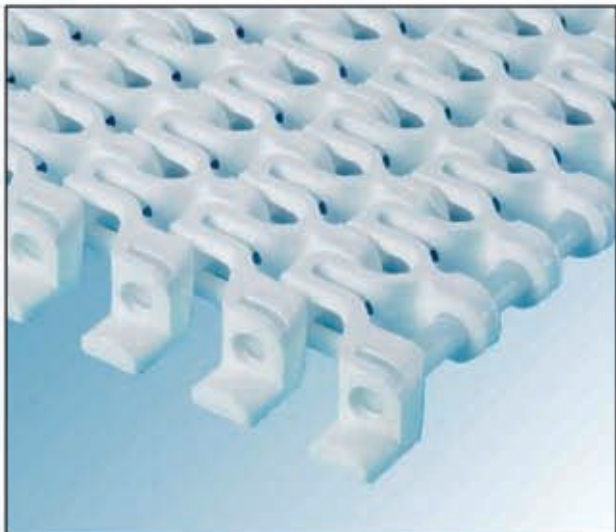
- Przenośniki mas fermentujących
- Tunele chłodnicze i zamrażające
- Podnośniki wznoszące – pionowa akumulacja
- Spirale wznoszące się i opadające
- Aseptyczne linie transportowe
- Stoły selekcyjne w zamkniętym obiegu

Podziałka taśmy wynosi 30 mm. Dzięki swojej konstrukcji umożliwia uzyskanie dowolnego skrętu.

Taśma ma kształt kratownicy. 47% powierzchni taśmy stanowi prześwit. Powierzchnia taśmy jest całkowicie gładka. Zaokrąglone krawędzie zapewniają doskonałe odprowadzanie cieczy. Taśma jest łatwa w myciu. Ma doskonałe właściwości ślizgowe. Jej koszt eksploatacji jest bardzo niski.



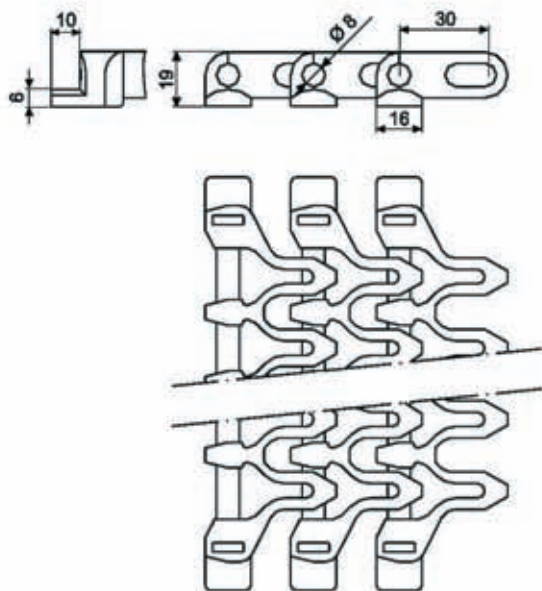
SERIA 93 O NAWIERZCHNI KRATKOWANIA Z KRAWĘDZIĄ TAB



Podziałka	30 mm
Powierzchnia	Flush Grid
Prześwit	47%
Grubość	19 mm
Promień skrzytu taśmy	2.2 x szerokość taśmy
Układ napędowy	Zawiasowy
Szerokość taśmy	Wielokrotność 25 mm ⁽¹⁾
Zalecana minimalna szerokość	150 mm
Średnica pręta	Ø 8 mm
System blokowania prętów	Zacisk

Tworzywo taśmy	Tworzywo pręta	Wytrzymałość taśmy [kg/m szerokości]		Zakres temperatur (°C)	Ciężar taśmy (kg/m ²)	Dostępne kolory w magazynie
		Prosta	Skręcająca			
Polipropylen	Poliacetal	2,400	170	+1 do +90	7.23	biały - szary
Polietylen	Poliacetal	1,520	100	-50 do +65	7.44	naturalny
Poliacetal	Poliacetal	3,800	170	-40 do +90	9.93	niebieski - naturalny

⁽¹⁾ Dla taśmy z krawędziami TAB, szerokość taśmy zawsze odnosi się do użytecznej szerokości bez uwzględnienia szerokości krawędzi TAB.



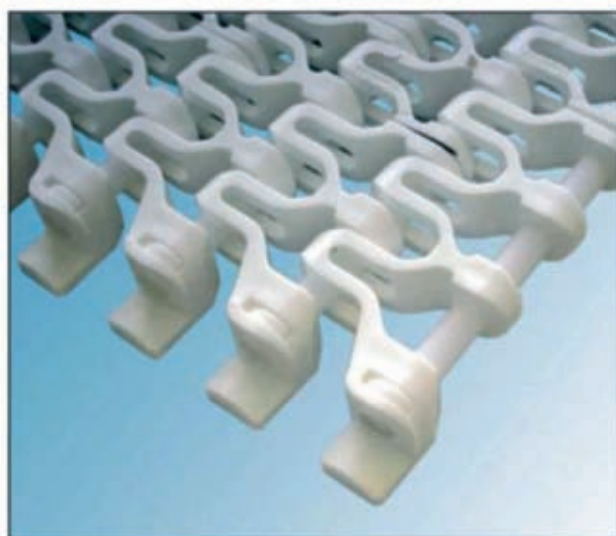
- Taśmy przenoszące sfermentowaną masę
- Tunele chłodnicze i zamrażające
- Pionowa spiralna akumulacja
- Transportery wznoszące się i opadające
- Aseptyczne linie transportowe

Podziałka taśmy wynosi 30 mm. Dzięki swojej konstrukcji umożliwia uzyskanie dowolnego skrzytu.

Krawędzie TAB są na całej długości w dolnej części taśmy i służą do zamocowania taśmy. Takie rozwiązanie umożliwia wykorzystanie całej szerokości taśmy do transportu produktu.

Zaokrąglone krawędzie TAB redukują siły tarcia występujące pomiędzy nimi, a profilami dociskowymi, co znacznie wpływa na przedłużenie okresu eksploatacji taśmy.

SERIA 93 CONIC

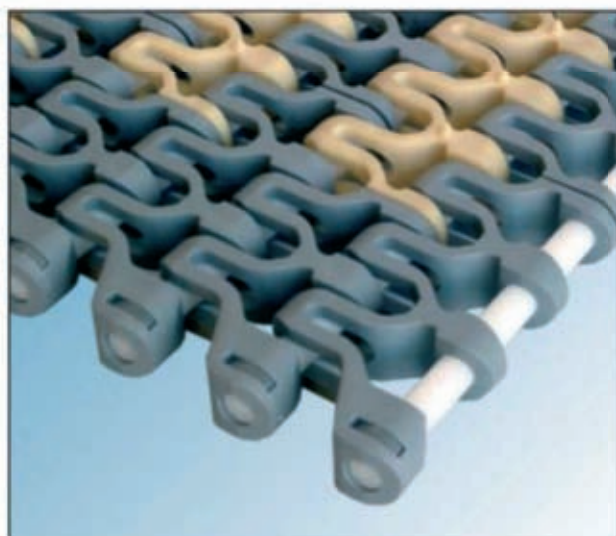


Podziałka	30 mm
Powierzchnia	Conic
Zakończenie ukośne	Bez krawędzi TAB- z krawędziami TAB
Prześwit	47%
Grubość	16 mm
Promień skrzytu taśmy	2.2 x szerokość taśmy
Układ napędowy	Zawiasowy
Szerokość taśmy	Wielokrotność 25 mm ⁽¹⁾
Zalecana minimalna szerokość	150 mm
Średnica pręta	Ø 8 mm
System blokowania prętów	Zacisk

Tworzywo taśmy	Tworzywo pręta	Wytrzymałość taśmy [kg/m szerokości]		Zakres temperatur (°C)	Dostępne kolory w magazynie
		Prosta	Skrecająca		
Polipropylen	Poliacetal	2,400	170	+1 do +90	biały - szary
Polietylen	Poliacetal	1,520	100	-50 do +65	naturalny
Poliacetal	Poliacetal	3,800	170	-40 do +90	niebieski - naturalny

⁽¹⁾Dla taśmy z krawędziami TAB, szerokość taśmy zawsze odnosi się do użytkowej szerokości bez uwzględnienia szerokości krawędzi TAB.

SERIA 93 CONIC FRICTION



Podziałka	30 mm
Powierzchnia	Conic Friction
Zakończenie brzegów	Bez krawędzi TAB - z krawędziami TAB
Prześwit	47%
Grubość	16 mm
Promień skrzytu taśmy	2.2 x szerokość taśmy
Układ napędowy	Zawiasowy
Szerokość taśmy	Wielokrotność 25 mm ⁽¹⁾
Średnica pręta	Ø 8 mm
System blokowania prętów	Zacisk

Tworzywo taśmy	Tworzywo pręta	Wytrzymałość taśmy [kg/m szerokości]		Zakres temperatur (°C)	Dostępne kolory w magazynie
		Prosta	Skrecająca		
Polipropylen	Poliacetal	2,400	170	+1 do +90	biały - szary
Polietylen	Poliacetal	1,520	100	-40 do +65	naturalny
Poliacetal	Poliacetal	3,800	170	-40 do +90	niebieski - naturalny

⁽¹⁾Dla taśmy z krawędziami TAB, szerokość taśmy zawsze odnosi się do użytkowej szerokości bez uwzględnienia szerokości krawędzi TAB.



SERIA 93 SLIDING ROLLERS

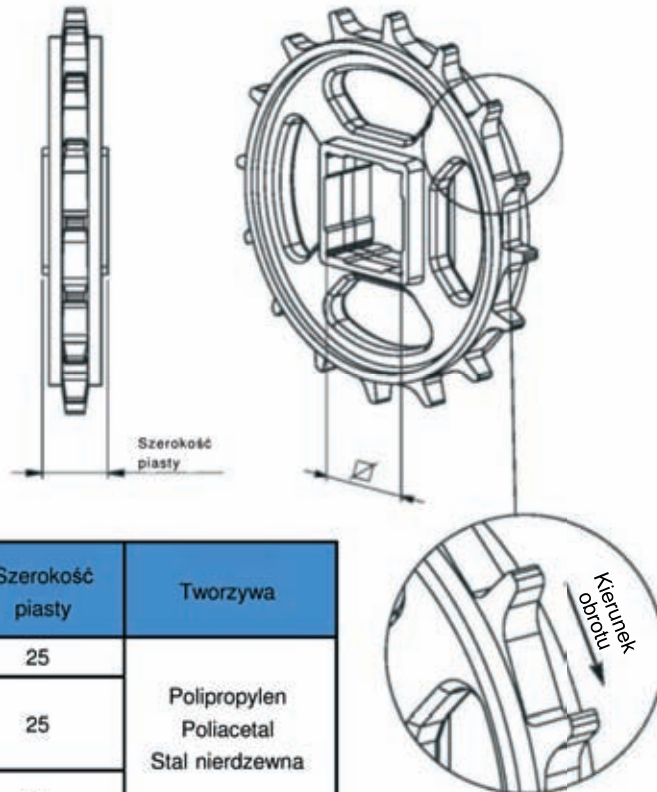
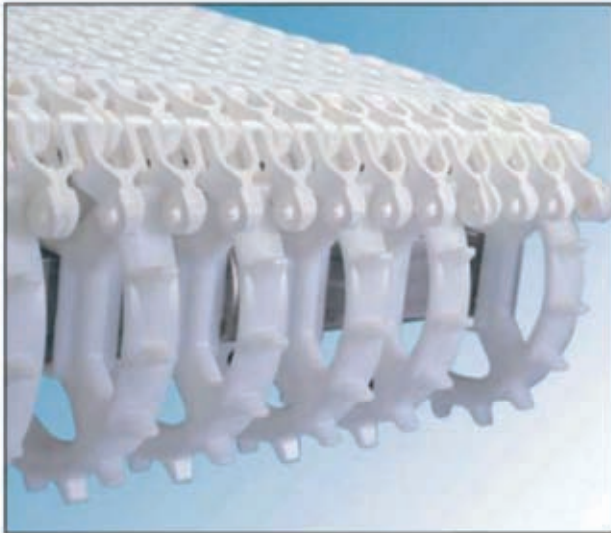


Podziałka	30 mm
Powierzchnia	Sliding Rollers
Zakończenie ukośne	Bez zakładki – z zakładką
Promień skrętu taśmy	2.2 x szerokość taśmy
Układ napędowy	Zawiasowy
Szerokość taśmy	Wielokrotność 25 mm ⁽¹⁾
Średnica pręta	Ø 8 mm
Średnica małej rolki	Ø 20 mm
Szerokość małej rolki	10 mm
Materiał małej rolki	Poliacetal
System blokowania prętów	Zacisk

Tworzywo taśmy	Tworzywo pręta	Wytrzymałość taśmy [kg/m szerokości]		Zakres temperatur (°C)	Dostępne kolory w magazynie
		Prosta	Skręcająca		
Polipropylen	Poliacetal	2,400	170	+1 do +90	biały - szary
Polietylen	Poliacetal	1,520	100	-40 do +65	naturalny
Poliacetal	Poliacetal	3,800	170	-40 do +90	niebieski - naturalny

⁽¹⁾ Dla taśmy z krawędziami TAB, szerokość taśmy zawsze odnosi się do użytkowej szerokości bez uwzględnienia szerokości krawędzi TAB.

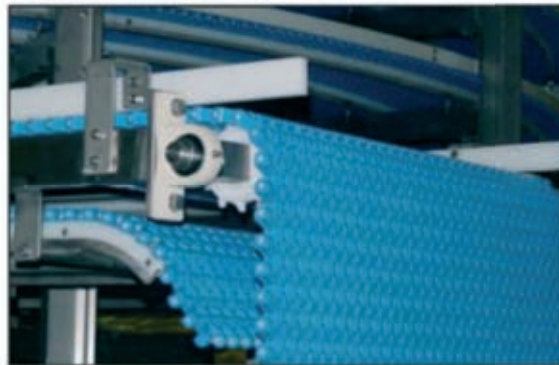
KOŁA ŁAŃCUCHOWE



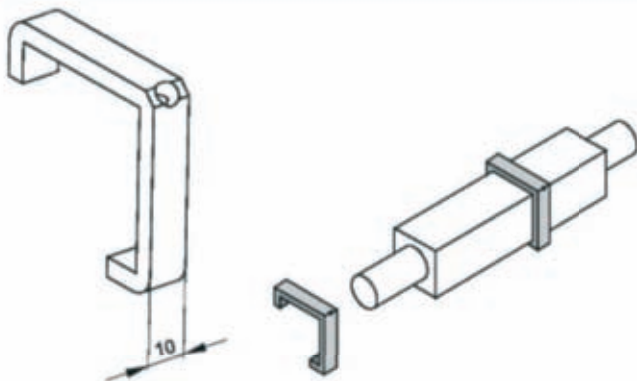
Ilość zębów T	Średnica podziałowa koła	Otwór osadczy ☑		Szerokość piasty	Tworzywa
		mm	cale		
11	106.5	40	-	25	Polipropylen Poliacetal Stal nierdzewna
16	153.5	40 60	-	25	
20	191.5	40 60	-	25	

Posiadamy również w ofercie koła z tworzyw sztucznych do wałów okrągłych z i bez rowka wpustowego.

Posiadamy także koła przeznaczone do użytku razem z elektrobębniem w zastosowaniach, które wymagają specjalnego sposobu czyszczenia, lub w przenośnikach, w których umieszczenie silnika na zewnątrz nie jest możliwe ze względu na miejsce i bezpieczeństwo.



PIERŚCIENIE USTALAJĄCE

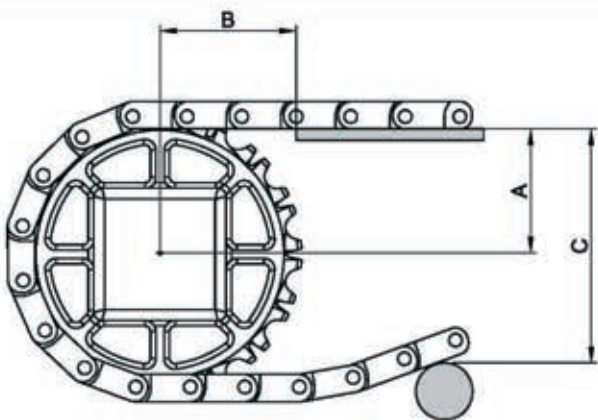


Mocowanie środkowego koła odbywa się przy pomocy pierścieni ustalających wyprodukowanych ze stali nierdzewnej AISI-316. Ich konstrukcja pozwala na łatwy montaż bez potrzeby zdejmowania lub wykonania rowka w wale. Są one mocowane za pomocą śruby, która pozostaje doskonale osadzona w pierścieniu.

Otwór osadczy ☑	Śruby
40	M 6 x 6
60	M 6 x 6



DANE KONSTRUKCYJNE

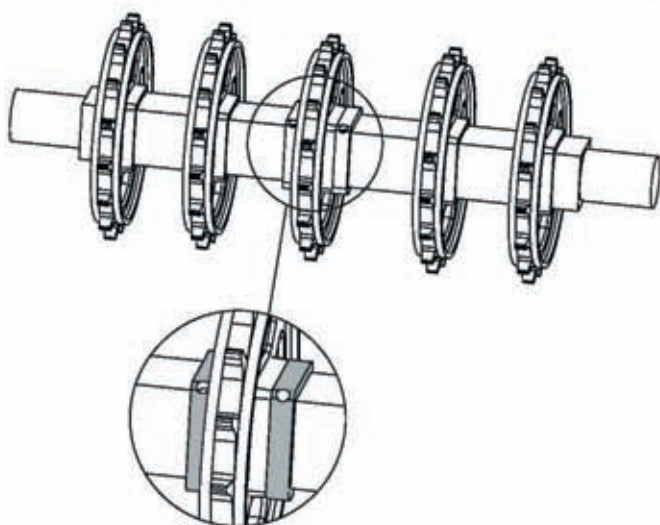


Podczas montażu przenośników należy zachować odległości podane w tabeli w zależności od średnicy podziałowej koła:

Średnica podziałowa koła Φ	A	B max.	C max.
106.5	44	50	115
153.5	69	65	160
191.5	87	75	200

A	Odległość między powierzchnią ślizgową taśmy a osią wału.
B	Odległość między pionową osią wału i początkiem powierzchni ślizgowej.
C	Odległość między powierzchnią ślizgową taśmy i podporą taśmy kierunku zwrotnego.

MONTAŻ



Wymagane jest umieszczenie 1 koła - przymocowanego za pomocą 2 pierścieni ustalających - na środku. Następnie należy z każdej strony wspomnianego środkowego koła umieścić taką samą liczbę kół. W przypadku obu wałów należy postępować w taki sam sposób.

Do obliczenia minimalnej wymaganej liczby zębów kół napędowych i zwrotnych dla wału napędowego oraz dla wału biernego używa się następującego wzoru:

Minimalna liczba:	$\frac{\text{Szerokość taśmy (mm)}}{100 \text{ mm}}$
-------------------	--

Ilość kół musi być zawsze nieparzysta.

ZABIERAK PROSTY

Akcesoria do rozwiązywania problemów z transportem pod górę.

SERIA

E93

curve



Zabieraki rozwiązują problemy powstające w transporterach wznoszących i opadających oraz aplikacjach towarzyszących zabezpieczając produkt przed ześlizgiwaniem się z taśmy.

Mogą być używane zarówno w prostych jak i skracających odcinkach.

Dostępne są w wysokościach 25 i 50 mm w następujących materiałach: polipropylen, polietylen oraz poliacetal.

AFHER EUROBELT S.A.

Topacio,41

47012 Valladolid

Spain

Phone: +34 983 217 480

Fax: +34 983 217 481

e-mail: afher@eurobelt.com

web: www.eurobelt.com

SERIA E93 FLIGHT



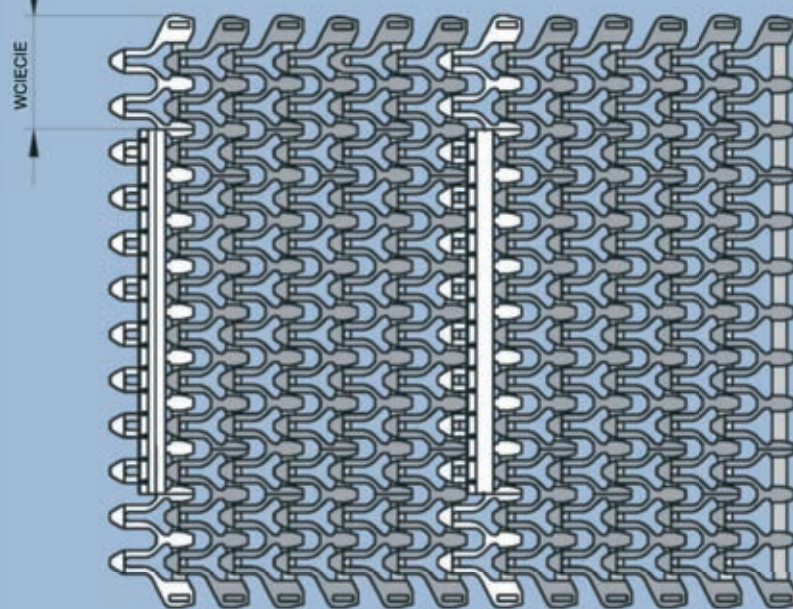
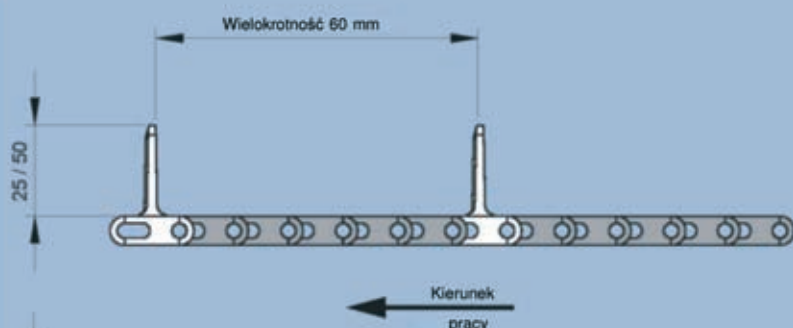
Seria E93 posiada zabieraki i inne akcesoria do budowy przenośników wznoszących.

Każdy zabierak wysokości 25 lub 50 mm przystosowany jest do powierzchni taśmy i może być użyty zarówno na prostym odcinku jak i na odcinku skręcającym.

Uzębrowany delikatnie zabierak chroni produkt przed przywieraniem do powierzchni zabieraka.

Ich całkowicie zaokrąglone krawędzie pozwalają uniknąć uszkodzenia produktu.

KONSTRUKCJA TAŚM Z ZABIERAKAMI



Tworzywo
Polipropylen
Polietylen
Poliacetal

Wcięcie

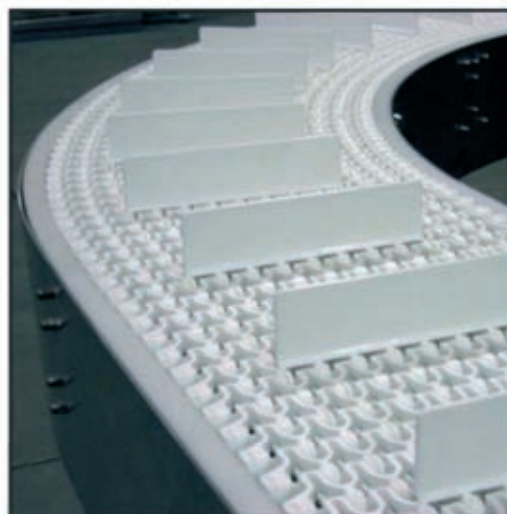
38 mm
63 mm
88 mm

Szerokość taśmy

Wielokrotność 25 mm

Podziałka zabieraków

Wielokrotność 60 mm



★ EUROBELT ★

AFHER EUROBELT S.A.

Topacio,41 47012 - Valladolid (Spain)

Phone: +34 983 217 480 Fax: +34 983 217 481

e-mail: afher@eurobelt.com

web: www.eurobelt.com

[C1-2008] Depósito Legal: VA-223-2008

DYSTRYBUTOR



TECHNICAL®

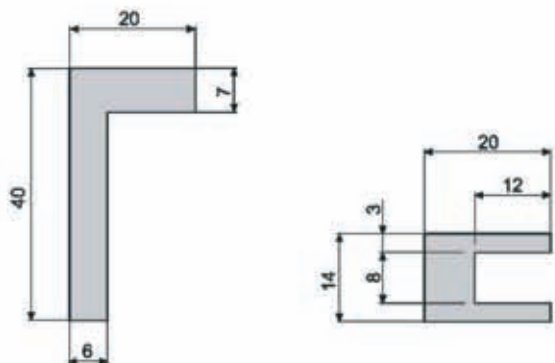
GRZEGORZ TEGOS

tel./fax (063) 261 62 57 / 261 62 58

www.technical.pl

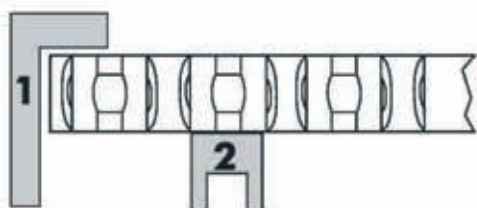
PROFILE ŚLIZGOWE

Profile ślizgowe zawsze muszą być zainstalowane w miejscach gdzie taśma zakręca w celu przymocowania taśmy. Tego rodzaju mocowanie taśmy wykonuje się na różne sposoby w zależności od zastosowania taśmy:



Geometria	Wymiary	Materiał
Profile w kształcie litery L	40 X 20 X 2,000	Polietylen
Profile w kształcie litery U	20 X 14 X 2,000	

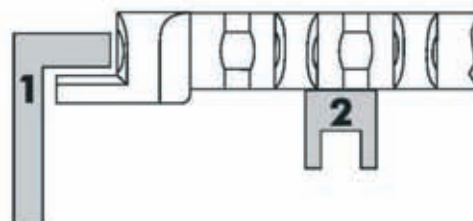
TAŚMY BEZ KRAWĘDZI TAB



Mocowanie wykonuje się ponad górną powierzchnię krawędzi.



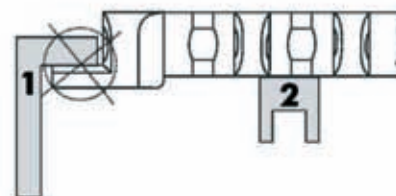
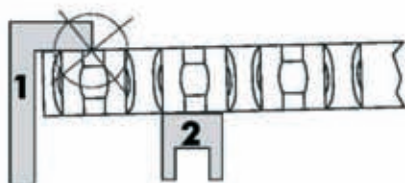
TAŚMY Z KRAWĘDZIAMI TAB



Mocowanie wykonuje się za ponad górną powierzchnię krawędzi TAB. W takim przypadku droga transportowa produktów pozostaje wolna od bocznych przeszkód.



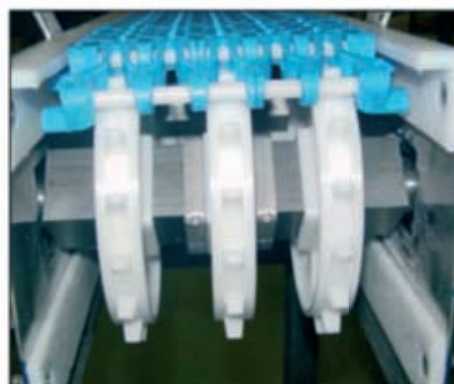
Profile ślizgowe nie mogą stykać się z powierzchnią taśmy (patrz poniższy rysunek):



W przypadku, gdy wykonywane będą prace na taśmie w czasie jej przesuwu, krawędzie poprzeczne taśmy powinny być osłonięte osłoną o szerokości około 20 mm.

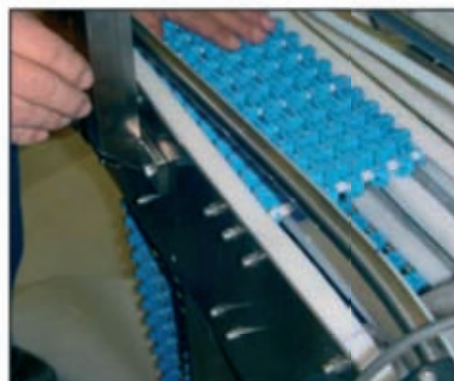
TABELA ILOŚCI KÓŁ NAPĘDOWYCH I ZWROTNYCH I LISTW ŚLIZGOWYCH

Nominalna szerokość taśmy (mm)		Minimalna liczba kół napędowych i zwrotnych przypadających na wał	Minimalna liczba listw ślizgowych	
			Bieg transportowy taśmy	Bieg powrotny taśmy
100	150	1	2	2
151	300	3	2	2
301	500	5	3	3
501	700	7	4	3
701	900	9	5	4
901	1,100	11	6	4
1,101	1,300	13	6	5
1,301	1,500	15	7	6
1,501	1,700	17	8	6
1,701	1,900	19	9	7
1,901	2,100	21	10	8
2,101	2,300	23	11	8
2,301	2,500	25	11	9
2,501	2,700	27	12	10
2,701	2,900	29	13	10
2,901	3,100	31	14	11
3,101	3,300	33	15	12
3,301	3,500	35	16	12
3,501	3,700	37	17	13
3,701	3,900	39	18	14
3,901	4,110	41	18	14



W celu obliczenia minimalnej liczby kół wymaganych zarówno na wale napędowym oraz na wale zwrotnym należy podzielić szerokość taśmy (w mm) przez 100 mm.

Ilość kół musi być zawsze nieparzysta.

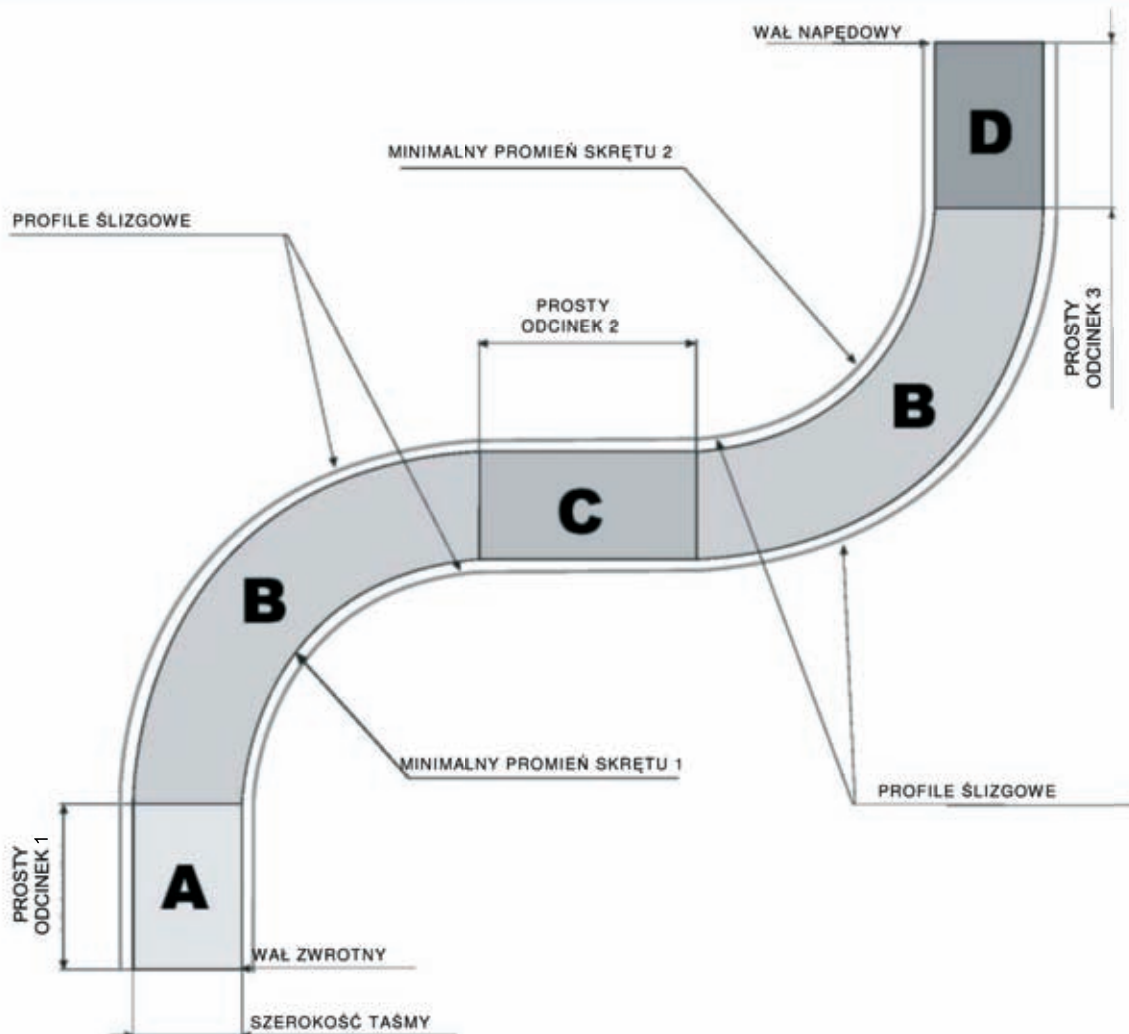


W celu obliczenia liczby listw ślizgowych trzeba uwzględnić ciężar transportowanego produktu.

Odległość między listwami nie powinna przekraczać 180 mm w transportowym biegu taśmy i 200 mm w powrotnym biegu taśmy.

DANE KONSTRUKCYJNE

TAŚMY SKRĘCAJĄCE



Przed zaprojektowaniem skręcającego przenośnika taśmowego modułowego zawierającego skręt taśmy o kącie 360°, lub dwóch przeciwnie skierowanych skrętów w kształcie litery „S” należy wziąć pod uwagę następujące punkty:

A Minimalna długość pierwszego prostego odcinka musi wynosić 1.5 x szerokość taśmy. Jeżeli wymagania konstrukcyjne narzucają krótszy odcinek prosty to powinien on być równy szerokości taśmy, jednak zamiast kół zębatach powinna być zainstalowana rolka zwrotna.

B Promień skrzywienia taśmy w serii 93 musi wynosić minimum 2.2 x szerokość taśmy mierzonej od wewnętrznego łuku taśmy (patrz powyższy rysunek).

C Pomiędzy dwoma następującymi po sobie skrętami taśmy skierowanymi w przeciwnych kierunkach, musi znajdować się prosty odcinek o długości 2 x szerokości taśmy w celu zredukowania napięcia taśmy i uniknięcia nadmiernego zużycia listw ślizgowych taśmy. Jeżeli dwa następujące po sobie skręty taśmy występują w tym samym kierunku, wtedy prosty odcinek pomiędzy skrętami nie jest wymagany.

D Minimalna długość ostatniego odcinka przenośnika po stronie wału napędowego powinna wynosić, co najmniej 1.5 x szerokości taśmy, w celu uniknięcia nadmiernego zużycia kół napędowych i problemów z niewłaściwym prowadzeniem taśmy.

Całkowita długość taśmy mierzy się wzdłuż zewnętrznej krawędzi taśmy.



SPIRALE



Taśmy serii 93 stosowane są także do przenośników spiralnych. Zaokrąglone i płaskie krawędzie taśmy redukują znacząco tarcie występujące pomiędzy wewnętrznym łukiem taśmy, a bębnem zapewniając łatwe przeniesienie napędu z wału napędowego na taśmę, a co za tym idzie oszczędność energii.

Dzięki swojej konstrukcji oraz właściwościom technicznym, taśmy EUROBELT serii 93 mogą być stosowane w różnych konfiguracjach zapewniając odpowiednie rozwiązanie większości spotykanych problemów przy przenośnikach taśmowych.

Najczęściej spotykane zastosowanie taśmy:

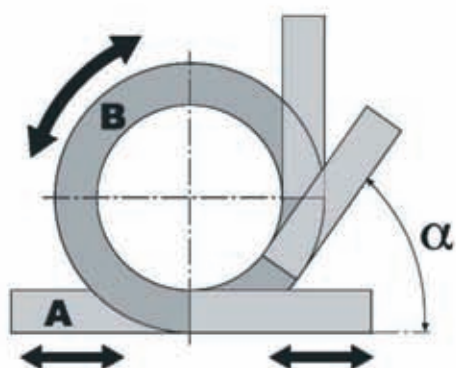
- Taśmy przenoszące ciasta w piekarniach .
- Przenośniki o minimalnym pochyleniu.
- Taśmy stosowane są w tunelach chłodniczych i zamrażających. (47% otwartej powierzchni taśmy zapewnia lepszą wymianę temperatury.)
- Spiralne stoły akumulacyjne o dużej pojemności w małej przestrzeni.

Na poniższych rysunkach przedstawione są różne konfiguracje przenośników taśmowych:

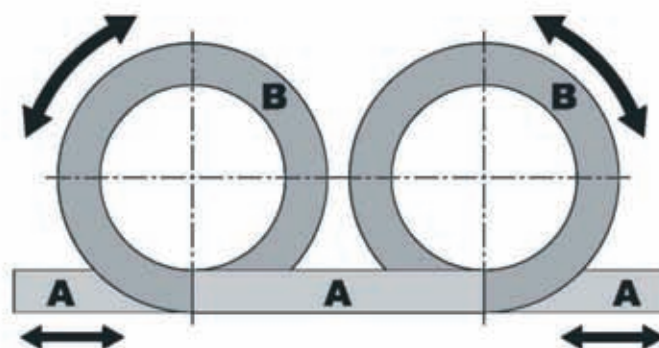
- rys. 1 dwukierunkowy spiralny przenośnik taśmowy (wznoszący, opadający lub dwukierunkowy)
- rys. 2 dwie spirale (jedna z nich jest wznosząca, druga jest opadająca, lub dwukierunkowe)

A Jak w przypadku aplikacji z przenośnikami skrętnymi, minimalna długość odcinka pierwszego jak i ostatniego musi wynosić co najmniej 1.5 x szerokości taśmy.

B Minimalny promień skrzytu musi wynosić 2.2 x szerokości taśmy. Profile ślizgowe powinny być zainstalowane wzdłuż spirali w celu przymocowania taśmy.



Rys. 1



Rys. 2

